

HM-120E 全自动辅料贴装机产品规格书

HM-120E Automatic Accessory Placement Machine Paste Printer Datasheet



深圳环城鑫精密制造有限公司

Shenzhen Huan Cheng Xin Precision Manufacture CO.,LTD.



产品型号: HM-120E

版 本: V04.20

制作日期: 2023 年 02 月 03 日

一、产品概述：

1、功能概述：

HM-120E 是环城鑫自主研发一款可运用于各类 3C 产品的光学，声学，结构件、FPC 等辅料贴装。HM-120E 也可适用于其他片状材料的贴装工艺。

2、产品基本特点：

2.1、贴装尺寸兼容范围广，可支持 50mm × 50mm 至 350mm × 400mm 厚度 0.5mm - 8mm 的载具；

2.2、高精度贴装分辨率；

定位精度高，重复定位精度±0.005mm；贴装精度±0.05mm；

2.3、全自动控制可以提高生产效率，控制品质，节省成本；

2.4、自动视觉定位；

2.5、多功能产品固定定位系统，产品定位方便快捷，准确；

2.6、上下视觉定位系统；

2.7、智能图像处理系统；

2.8、X / Y / Z 轴由伺服控制系统配高精密丝杆实现联动。

3、应用范围

PCB（印制电路板）贴二维码标签、胶纸、锅仔片、导热硅胶、屏蔽盖、FPC（柔性电路板）贴压敏胶、PI、导电胶、双面胶、钢片（冷贴类）、泡棉、显示模组贴散热石墨片、镜头、晶片、元器件等贴保护膜、高温胶纸等。

二、产品规格 (Specification)

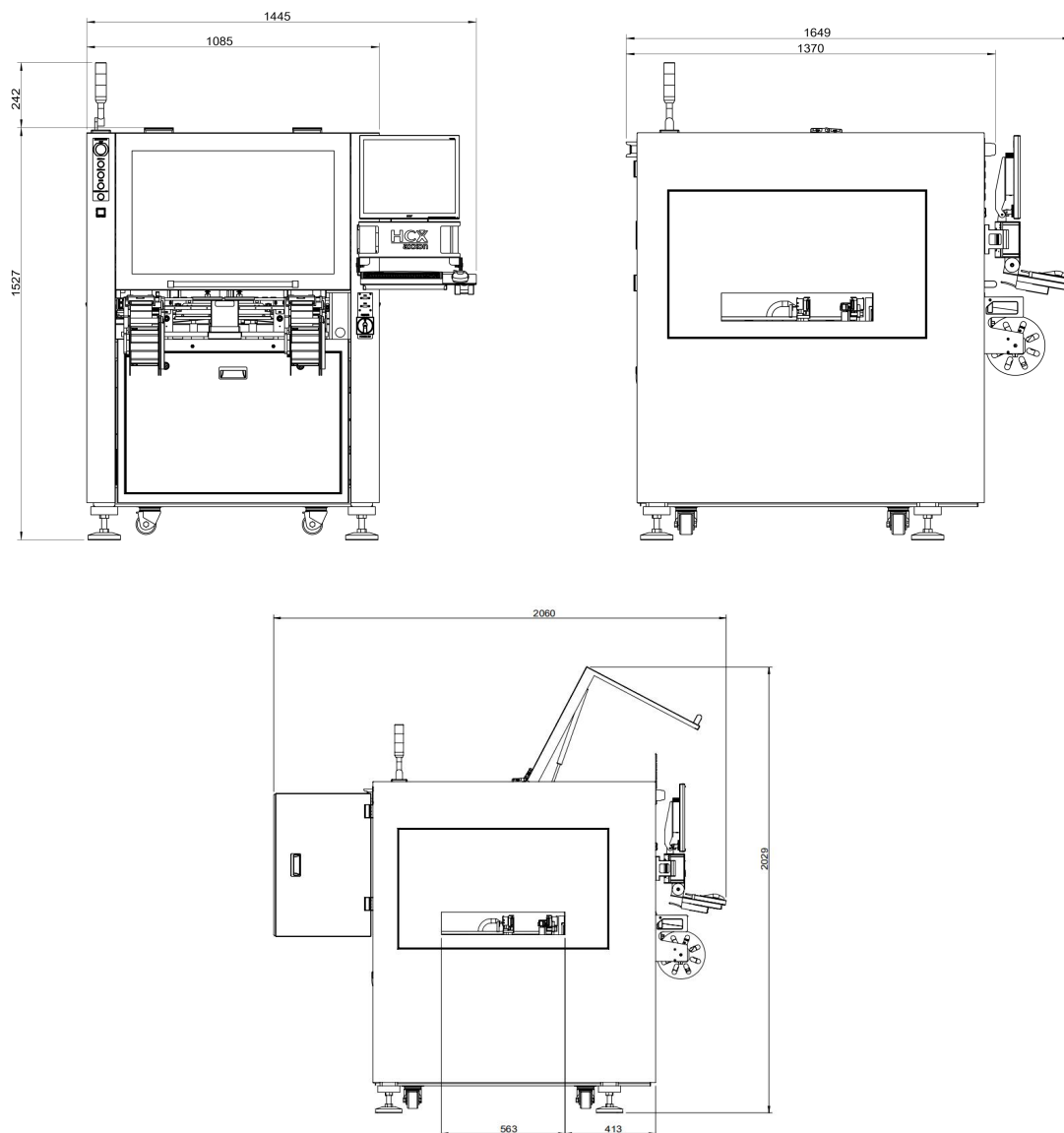
*以下测试数据是在环境温度 25 摄氏度，60%湿度情况下。

序号	项目	参数	序号	项目	参数
1	外形尺寸	1090×1290×1510 (mm)	19	贴装精度	±0.05mm (不包含物料偏差)
2	重量	约 1000Kg (不同配置略有差异)	20	定位精度	±0.01mm
4	电源	AC:220±10%, 50/60HZ	21	重复定位精度	±0.005mm
5	功率	2.5KW	22	贴装力矩	Max 3Kg
6	气源	0.6±0.1MPa	23	剥料方式	张力+剥刀
7	速度/加速度	1200mm/s, 1.2G	24	吸料检测	真空检测、落标检测
8	产能	1.3-1.5sec/pcs	25	产品支撑方式	载具+气缸夹板
9	产品尺寸 (X×Y)	50mm×50mm - 350mm×400mm	26	轨道调宽	自动调节
10	产品厚度	0.5-8mm	27	控制方式	PC+工控机
11	物料尺寸	2×2-80×40mm (更大尺寸可按实际情况定制)	28	机台连线	SMEMA 接口
12	物料规格	1-8pcs/行 (卷料)	29	操作系统	Windows7
13	料架容量	2 或 4 个供料器	30	权限区分	密码锁
14	进板方向	左进-右出, 左进-左出, 右进左出, 右进右出	31	MES 系统	预留网络接口
15	传送速度	Max 20m/min (可调)	32	人机界面	液晶显示器
16	传送高度	900±20mm	33	输入设备	键盘、鼠标
17	贴装角度	0-360°	34	警示方式	三色灯、蜂鸣器、软件警示弹窗
18	贴装头数量	2 个			

三、机器配置：

- 1、采用高精度上下双视觉检查系统可攻克任意图形的辅料视觉定位以及校正，大部分现有产品直接可以使用，减少切换成本和周期；
- 2、X、Y 轴由伺服电机控制精密丝杆运动, 精度高, 速度快, 效率得到保障；
- 3、由精密滚珠丝杆+运输导轨构成的 XY 龙门，更加灵活的作业方式，有效作业区域 350mm × 400mm；
- 4、贴装头独立的 Z/R 轴，可同时实现升降和旋转，保证贴装精度和效率；
- 5、灵活匹配多种类型的飞达；
- 6、一键自动调宽可调式运输导轨，软件根据载板宽度编程设定；
- 7、抽屉式电控柜，便于维护保养
- 8、预留 MES 系统网络接口；
- 9、支持工业 4.0。

四、产品外围放置结构尺寸图



免责声明:

由于产品批次和生产供应因素实时变化,为尽可能提供准确的产品信息、规格参数、产品特征,环城鑫可能实时调整和修订以上页面中的文字表述、图片效果等内容,以求与实际产品性能、规格、参数、零部件等信息匹配;如遇确有上述页面修改和调整必要的情形,恕不专门通知;

公司名称: 深圳环城鑫精密制造有限公司

地址: 深圳市宝安区福海街道和平社区惠明盛工业园 A2 栋

电话: +86-0755-27286959

网站: www.szhcsmt.com

邮箱: sales666@szhcsmt.com