

# 检 测 报 告

报告编号:UTS25090036M03R1

报告日期: 2025/12/11

委托单位 : 常州嘉恒橡塑制品有限公司

地 址 : 江苏省常州市西林街道富林路 17 号

以下样品信息由申请人提供及确认:

样品名称 : PACKING-FOOT

材 质 : PU

零 件 号 : 273X7 P200A

适用车型 : 427

主 机 厂 : 上汽

接样日期 : 2025/09/02



签

樊建红 授权签字人

审

核

张传水

编

制

金颖

Page 1 of 15

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional policies defined therein. The results shown in this Test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This test report shall not be reproduced, except in full, without written approval of the Company. 本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告首页背面之此条款，本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定，该条款也可向本公司索取。除非另有说明，本报告仅对来样负责，未经许可，不得部分复制本报告。

江苏省优联检测技术服务有限公司

地址: 苏州市吴中区越溪街道北官渡路50号3幢 215021

电话 (Tel): +0512-66358200

UNITED TESTING SERVICES (JIANGSU) CO., LTD.

Address: Building 3, No.50 Beiguandu Road, Wuzhong Zone, Suzhou, Jiangsu, China, 215021

传真 (Fax): +0512-66358088

[www.uts.com.cn](http://www.uts.com.cn)

检 测 报 告

报告编号:UTS25090036M03R1

报告日期: 2025/12/11

结果总结:

样品名称	项目	判定	页码
PACKING-FOOT	密度	符合	3-4
	压缩强度	符合	4-5
	压缩强度热空气老化	符合	6-7
	压缩残余变形	符合	7-9
	常温 24h, 90° 剥离	符合	9-10
	80℃*72h, 90° 剥离	符合	10-11
	常温 240h, 90° 剥离	符合	12-13
	燃烧性能	符合	13-15

.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25090036M03R1      报告日期: 2025/12/11

一、密度  
1、测试标准  
Q/IM 502049B-2021

2、测试日期  
2025/09/09-2025/09/10

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
电子天平	CD-1-063	2025/11/20
数显游标卡尺	M-1-610	2026/09/11

4、测试条件  
状态调节      : (23±2) °C, (50±5) %RH, 24 h

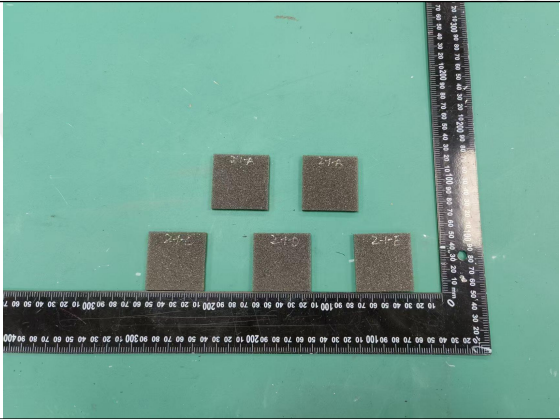
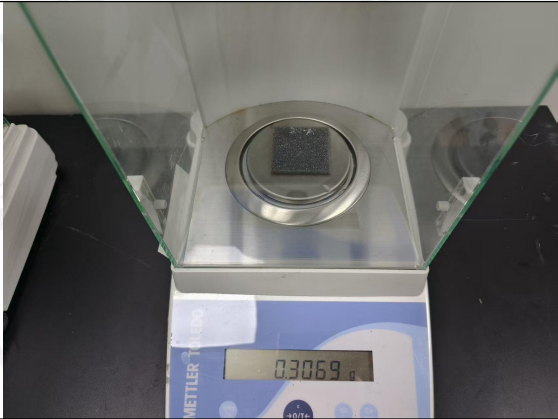
5、测试结果

单位: kg/m³

2-1-A	2-1-B	2-1-C	2-1-D	2-1-E	平均值	判定依据	判定
25.7	25.0	26.0	26.6	26.4	25.9	21~28	符合

备注: 判定限值依客户要求。

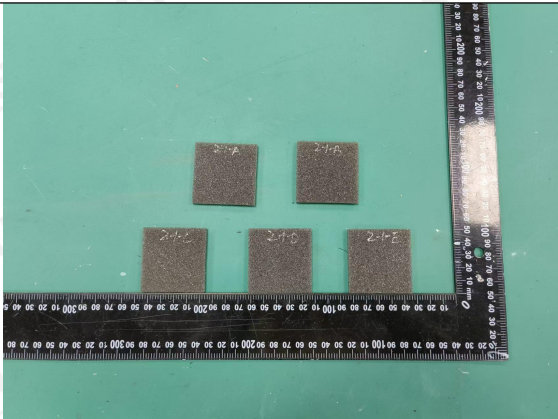
6、测试照片

	
测试前	测试中

检 测 报 告

报告编号:UTS25090036M03R1

报告日期: 2025/12/11

	/
测试后	/

二、压缩强度

1、测试标准

Q/IM 502049B-2021

2、测试日期

2025/09/09-2025/09/10

3、测试仪器

设备名称	设备型号	校准有效期
万能试验机	M-1-005	2026/04/27
数显游标卡尺	M-1-610	2026/09/11

4、测试条件

状态调节：(23±5)℃，(50±5)%RH, 24h

叠加层数：5 层

测试步骤：以 100mm/min 的试验速度压入试样初始厚度的 75%后，立即以同样的速度卸载。重复以上循环两次。在第四次压缩达到试样初始厚度的 50%后，记录相应的力值。



报告编号:UTS25090036M03R1

报告日期: 2025/12/11

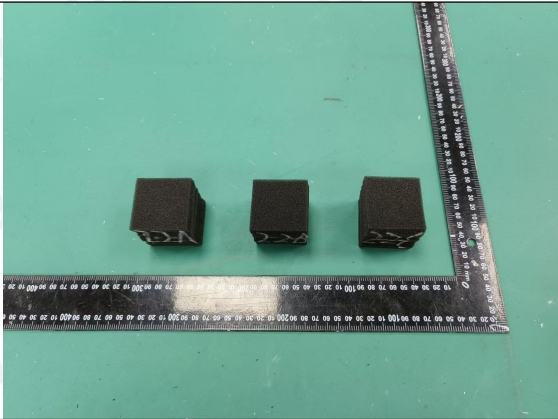
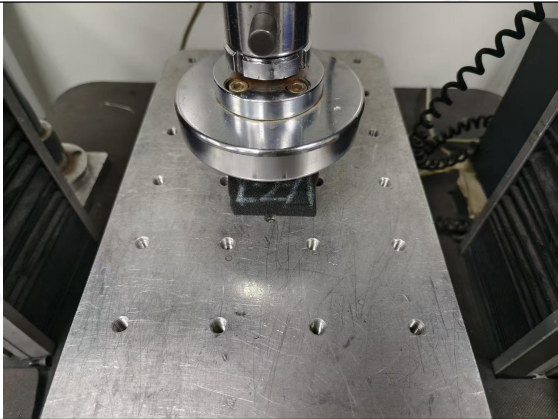
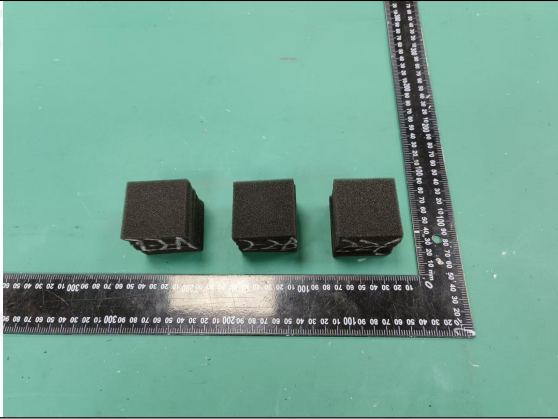
5、测试结果

单位: kPa

2-2-A	2-2-B	2-2-C	平均值	判定依据	判定
2.4	2.8	2.3	2.5	<8	符合

备注：判定限值依客户要求。

6、测试照片

	
测试前	测试中
	/
测试后	/

.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25090036M03R1      报告日期: 2025/12/11

三、压缩强度热空气老化

1、测试标准  
Q/IM 502049B-2021

2、测试日期  
2025/09/05-2025/09/10

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
万能试验机	M-1-005	2026/04/27
数显游标卡尺	M-1-610	2026/09/11
高温烘箱	M-1-594	2026/06/30

4、测试条件

状态调节                   : (23±2) °C, (50±5) %RH, 24 h

老化处理                   : 70°C, 94h

叠加层数                   : 5 层

测试步骤                   : 以 100mm/min 的试验速度压入试样初始厚度的 75%后, 立即以同样的速度卸载。重复以上循环两次。在第四次压缩达到试样初始厚度的 50%后, 记录相应的力值。

5、测试结果

5.1 压缩强度

单位: kPa

2-3-A	2-3-B	2-3-C	平均值	常态
2.8	2.7	2.7	2.7	2.5

5.2 压缩强度变化率

单位: %

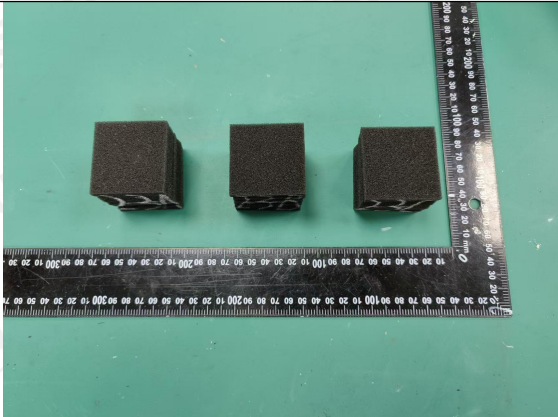

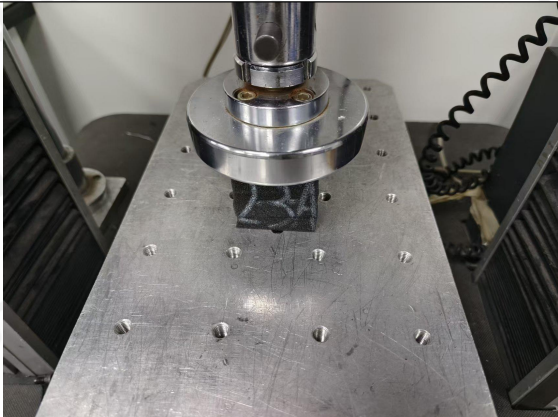
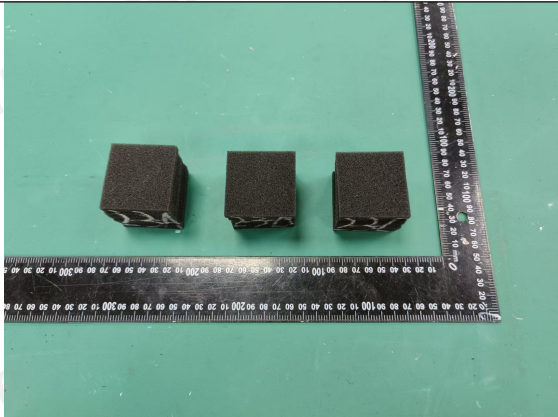
2-3-A	2-3-B	2-3-C	平均值	判定依据	判定
12.0	8.0	8.0	9.3	相比供货态±20%	符合

备注: 判定限值依客户要求。

报告编号:UTS25090036M03R1

报告日期: 2025/12/11

6、测试照片

	
测试前	高温中
	
测试中	测试后

四、压缩残余变形

1、测试标准

Q/IM 502049B-2021

2、测试日期

2025/09/08-2025/09/10

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
数显游标卡尺	M-1-610	2026/09/11
高温烘箱	M-1-593	2026/06/30



报告编号:UTS25090036M03R1

报告日期: 2025/12/11

4、测试条件

状态调节：(23±2) °C，(50±5)%RH，24 h

温度处理：70°C\*22h

压 缩 比：50%

叠加层数：5 层

取出调节：室温卸载后冷却 30min

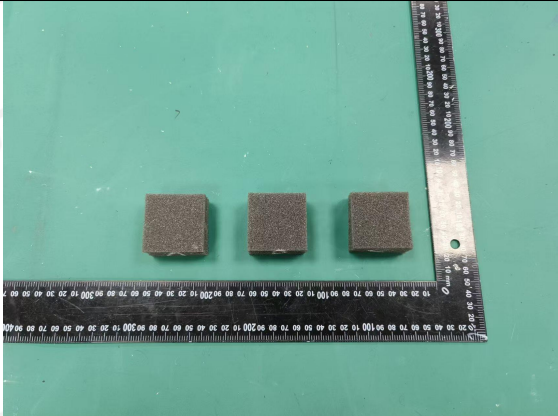

5、测试结果

单位：%

2-4-A	2-4-B	2-4-C	平均值	判定依据	判定
9.27	8.97	9.00	9.08	≤10	符合

备注：判定限值依客户要求。

6、测试照片

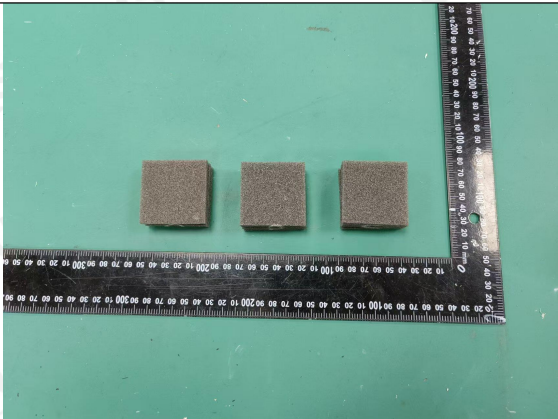
	
测试前	测试中



检 测 报 告

报告编号:UTS25090036M03R1

报告日期: 2025/12/11

	/
测试后	/

五、常温 24h，90° 剥离

1、测试标准  
Q/IM 502049B-2021

2、测试日期  
2025/09/19-2025/09/20

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
万能试验机	M-1-005	2026/04/27

4、测试条件

状态调节：(23±2)℃，(50±5)%RH，24 h  
常温处理：24h  
剥离角度：90°  
测试速度：100 mm/min

5、测试结果

单位：N/50mm

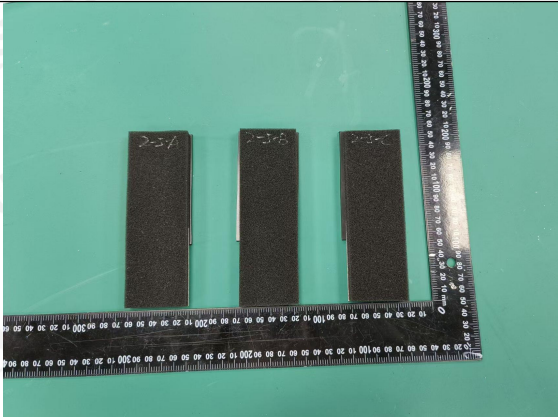
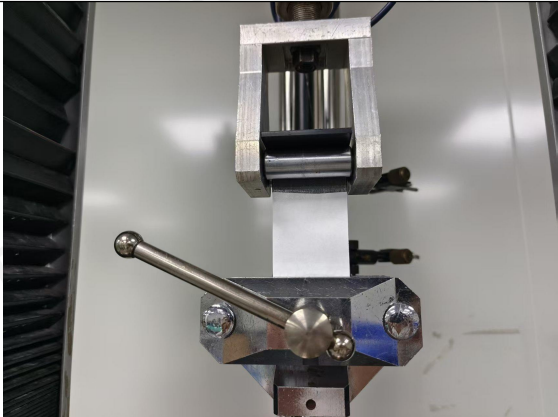
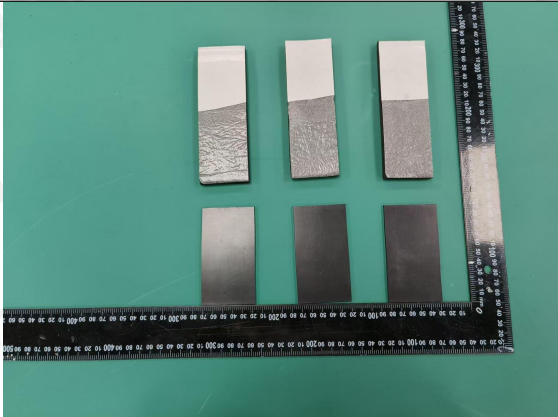
2-5-A	2-5-B	2-5-C	平均值	判定依据	判定
28.00	28.93	27.13	28.02	>8	符合

备注：判定限值依客户要求。

报告编号:UTS25090036M03R1

报告日期: 2025/12/11

6、测试照片

	
测试前	测试中
	/
测试后	/

六、80℃\*72h，90° 剥离

1、测试标准

Q/IM 502049B-2021

2、测试日期

2025/09/11-2025/09/15

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
万能试验机	M-1-005	2026/04/27
高温试验箱	R-1-050	2025/11/17

检 测 报 告

报告编号:UTS25090036M03R1      报告日期: 2025/12/11

4、测试条件

状态调节       : (23±2) °C, (50±5) %RH, 24 h  
耐热处理       : 80°C\*72h  
剥离角度       : 90°  
测试速度       : 100 mm/min

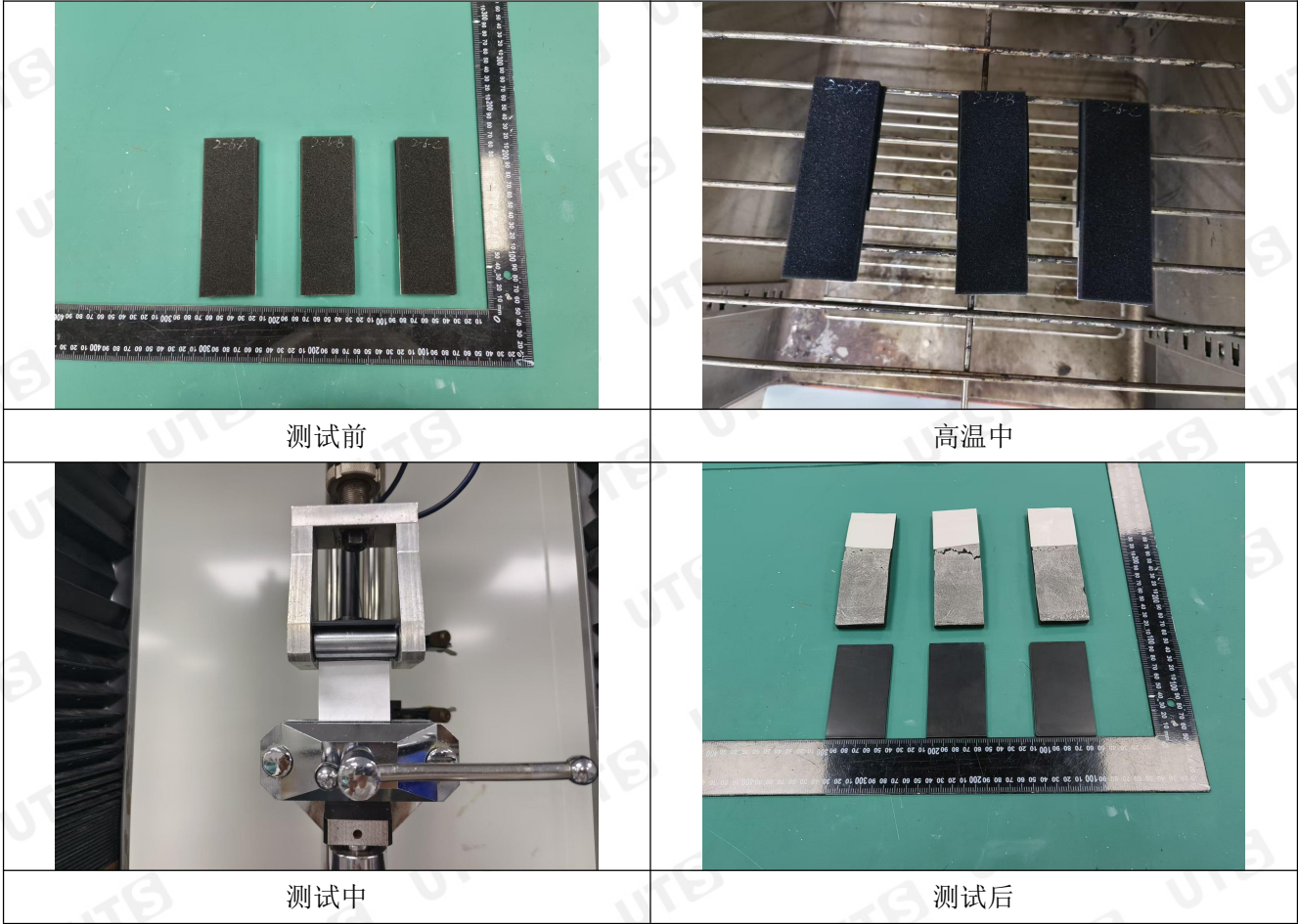
5、测试结果

单位: N/50mm

2-6-A	2-6-B	2-6-C	平均值	判定依据	判定
29.71	28.03	30.03	29.26	>8	符合

备注: 判定限值依客户要求。

6、测试照片





检 测 报 告

报告编号:UTS25090036M03R1      报告日期: 2025/12/11

七、常温 240h，90° 剥离

1、测试标准  
Q/IM 502049B-2021

2、测试日期  
2025/09/11-2025/09/22

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
万能试验机	M-1-005	2026/04/27

4、测试条件

状态调节       : (23±2) °C，(50±5) %RH，24 h  
常温处理       : 240h  
剥离角度       : 90°  
测试速度       : 100 mm/min

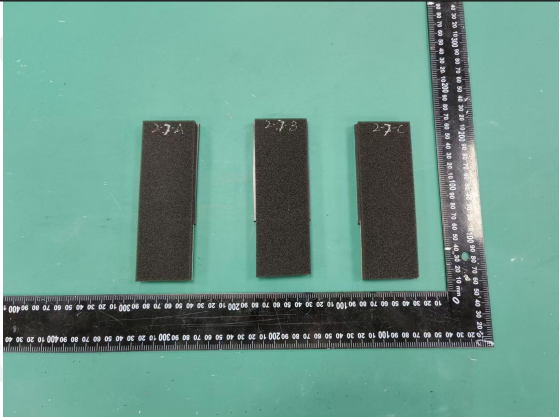
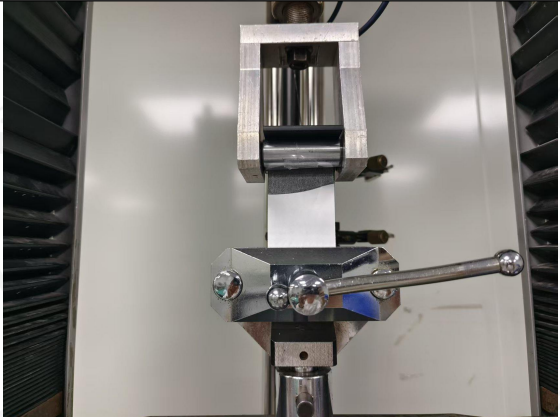
5、测试结果

单位：N/50mm

2-7-A	2-7-B	2-7-C	平均值	判定依据	判定
31.70	32.16	35.05	32.97	>7	符合

备注：判定限值依客户要求。

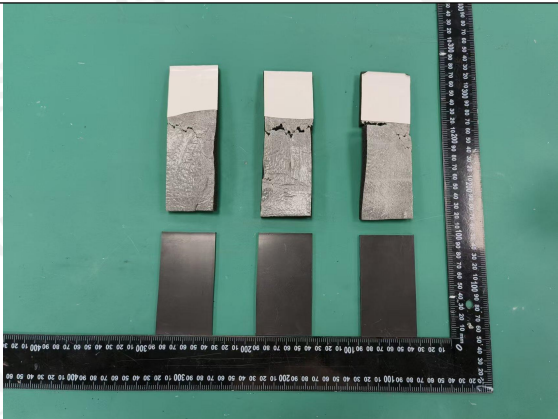
6、测试照片

	
测试前	测试中

检 测 报 告

报告编号:UTS25090036M03R1

报告日期: 2025/12/11

	/
测试后	/

八、燃烧性能

1、测试标准

Q/IM 406005B-2021

2、测试日期

2025/09/09-2025/09/10

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
汽车内饰物燃烧测试通风橱一体机	M-1-532	2026/03/18
数显卡尺	M-1-080	2026/08/12

4、测试条件

状态调节：(23±2)℃，(50±5)%RH，24 h

试样尺寸：356\*100\*8.24mm

报告编号:UTS25090036M03R1

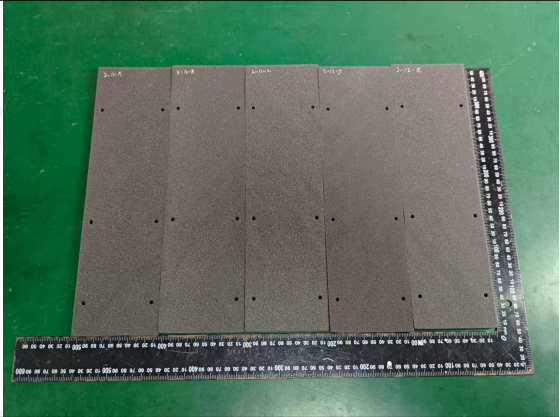

报告日期: 2025/12/11

5、测试结果

样品编号	燃烧距离 L(mm)	燃烧时间 T(s)	燃烧速度 V(mm/min)
2-12-A	0	0	SE
2-12-B	0	0	SE
2-12-C	0	0	SE
2-12-D	0	0	SE
2-12-E	0	0	SE
结果	SE		
判定依据	<100mm/min		
判定	符合		

备注：判定限值依客户要求。

6、测试照片

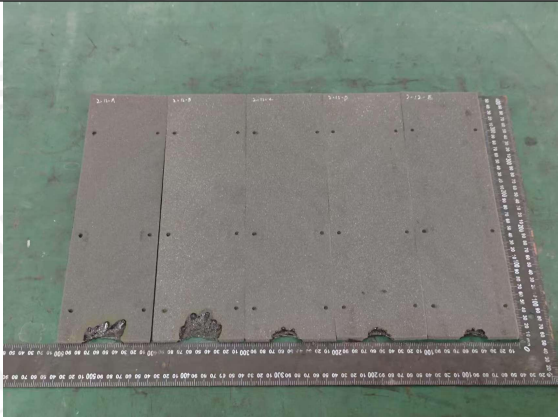
	
测试前	测试中



检 测 报 告

报告编号:UTS25090036M03R1

报告日期: 2025/12/11

	/
测试后	/

此报告代替之前 2025/09/23 发出的报告 UTS25090036M03，特此声明报告 UTS25090036M03 作废。  
修改说明：1、使用最新数字签名重新加密；2 修正报告中编辑性错误。

.....报告结束.....  
本报告中结果仅作为科研、教学或内部质量控制之用。