



报告编号:UTS25090146M

报告日期: 2025/09/16

委托单位 : 昆山金运新材料科技有限公司
地 址 : 江苏省昆山市花桥镇徐公桥路 899 号
委托单位联系方式 : /

以下样品信息由申请人提供及确认:

样品名称 : 右侧装饰面板电镀饰条
型 号 : /
零 件 号 : H53B5501173AA-2
材 质 : PC+ABS
材质牌号 : /
规 格 : /
批 号 : /
车 型 : H53B
项目代号 : /
主 机 厂 : 岚图汽车
供 应 商 : 昆山金运新材料科技有限公司
接样日期 : 2025/09/10
测试地点名称 : 江苏省优联检测技术服务有限公司
测试地点地址 : 苏州市吴中区越溪街道北官渡路 50 号 3 幢
检测项目 : 镀层结合强度
结 论 : 见下页



签

樊建红

审

核

张传水

编

制

金颖

樊建红 授权签字人

张传水

金颖

Page 1 of 3

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional policies defined therein. The results shown in this Test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This test report shall not be reproduced, except in full, without written approval of the Company. 本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告首页背面之此条款，本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定，该条款也可向本公司索取。除非另有说明，本报告仅对来样负责，未经许可，不得部分复制本报告。

江苏省优联检测技术服务有限公司

地址: 苏州市吴中区越溪街道北官渡路50号3幢 215021

电话 (Tel): +0512-66358200

UNITED TESTING SERVICES (JIANGSU) CO., LTD.

Address: Building 3, No.50 Beiguandu Road, Wuzhong Zone, Suzhou, Jiangsu, China, 215021

传真 (Fax): +0512-66358088

----- www.uts.com.cn -----



报告编号:UTS25090146M

报告日期: 2025/09/16

1、测试标准

Q/DH-YE06-11-2019《塑料电镀产品技术条件》

2、测试日期

2025/09/15~2025/09/16

3、测试条件

状态调节 : $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$, $(50\pm 5)\% \text{RH}$, 24 h

测试条件 : 塑料电镀件附着力测试: 锯条: 24 齿/英寸(48 齿/5cm, 锯条上应有交叉分布于两侧的锯齿); 锯切速度: 约每秒锯一下; 锯切深度: $\geq 5\text{cm}$ (除非零件尺寸不允许); 锯割方向: 如图 1 所示 (从基材切割到镀层); 锯割数量和间距(若零件尺寸允许): 至少 4 条, 平行间距 3~4mm; 胶带: Tesa4657 或同等性能; 锯条使用寿命: 50 次。

在锯口位置粘贴 10~25 厘米宽的压力敏感胶布(胶布应留下足够的长度便于手指间抓握及快速扯起), 与工件平面以 90 度角快速扯起整个胶布, 观察镀层与镀层之间以及镀层与素材之间是否有镀层翘起或剥离现象发生。



图 1

4、测试结果

样品编号	测试结果	判定依据	判定
1-1-A	试验后, 镀层与素材之间无剥离, 镀层之间无脱落现象。	试验后, 产品不允许出现镀层与素材之间有剥离或者镀层之间有脱落现象。	符合
1-1-B	试验后, 镀层与素材之间无剥离, 镀层之间无脱落现象。		符合
1-1-C	试验后, 镀层与素材之间无剥离, 镀层之间无脱落现象。		符合

备注: 判定限值依标准 Q/DH-YE06-11-2019。



报告编号:UTS25090146M

报告日期: 2025/09/16

5、测试照片

	
测试前	测试中
	/
测试后	/

.....报告结束.....
本报告中结果仅作为科研、教学或内部质量控制之用。