

检 测 报 告

报告编号:UTS25070026M04

报告日期: 2025/07/11

委托单位 : 滨州双峰石墨密封材料有限公司

地 址 : 山东省滨州市渤海五路 744 号

以下样品信息由申请人提供及确认:

样品名称 : 柔性石墨板

规格/型号/批号 : δ 0.5mm

出厂编号 : 20241205

接样日期 : 2025/07/02

检测项目 : 热失重 (600℃)



签

樊建红 授权签字人

审

核

张传水

编

制

金颖

Page 1 of 3

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional policies defined therein. The results shown in this Test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This test report shall not be reproduced, except in full, without written approval of the Company. 本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告首页背面之此条款, 本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定, 该条款也可向本公司索取。除非另有说明, 本报告仅对来样负责, 未经许可, 不得部分复制本报告。

江苏省优联检测技术有限公司

地址: 苏州市吴中区越溪街道北官渡路50号3幢 215021
电话 (Tel): +0512-66358200

UNITED TESTING SERVICES (JIANGSU) CO., LTD.

Address: Building 3, No.50 Beiguandu Road, Wuzhong Zone, Suzhou, Jiangsu, China, 215021
传真 (Fax): +0512-66358088

----- www.uts.com.cn -----

检 测 报 告

报告编号:UTS25070026M04

报告日期: 2025/07/11

1、测试标准
JB/T 9141.7-2013

2、测试日期
2025/07/08-2025/07/09

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
马弗炉	C-1-056	2025/09/26
电子天平	CD-1-063	2025/11/20

4、测试条件

状态调节：(23±2)℃，(50±5)%RH，24 h

测试方法：称取(1~1.2)g(精确至 0.0001g)试样，平铺在预先在 800℃的马弗炉中灼烧至恒重的瓷方舟中，置入 600℃的马弗炉中，关闭炉门灼烧 1h，冷却(1~2)min，移入干燥器中冷却至室温，称重。

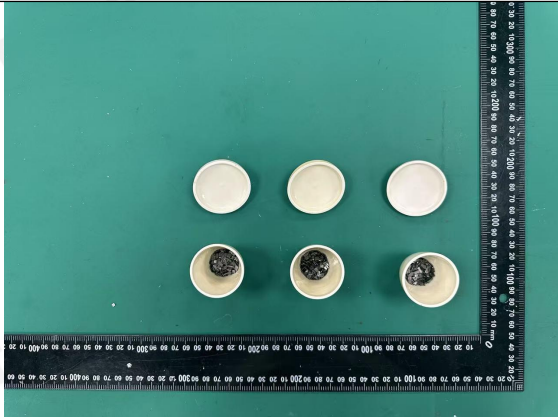

5、测试结果

单位:%

4-1-A	4-1-B	4-1-C	平均值	判定依据	判定
3.08	3.08	3.02	3.06	≤20	符合

备注：判定限值依客户要求。

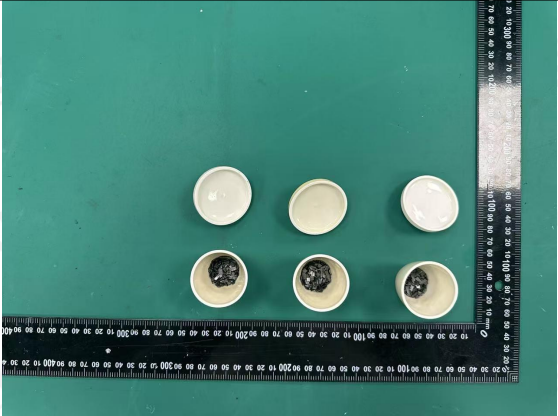
6、测试照片

	
测试前	测试中

检 测 报 告

报告编号:UTS25070026M04

报告日期: 2025/07/11

	/
测试后	/

.....报告结束.....

本报告中结果仅作为科研、教学或内部质量控制之用。