

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

委托单位 : 福州福强精密有限公司

地址 : 福建省闽侯县青口镇东台工业园戊辰路 188 号

以下样品信息由申请人提供及确认:

样品名称 : 顶边条  
材 质 : EPDM 密实+胶带+铜线  
牌 号 : S6080+S&K904GS+H63  
零件号 : BRA7233  
适用车型 : 五菱 F710S  
主机厂 : 上汽通用五菱  
接样日期 : 2025/05/09



签 发 审 核 编 制  
樊建红 张传水 张传水 金颖  
樊建红 授权签字人

第1页 共24页

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional policies defined therein. The results shown in this Test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This test report shall not be reproduced, except in full, without written approval of the Company. 本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告首頁背面之此条款, 本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定, 该条款也可向本公司索取。除非另有说明, 本报告仅对来样负责, 未经许可, 不得部分复制本报告。

江苏省优联检测技术服务有限公司

地址: 苏州市吴中区越溪街道北官渡路50号3幢 215021

电话 (Tel) : +0512-66358200

UNITED TESTING SERVICES (JIANGSU) CO., LTD.

Address: Building 3, No.50 Beiguandu Road, Wuzhong Zone, Suzhou, Jiangsu, China , 215021

传真 (Fax) : +0512-66358088

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

## 结果总结:

样品名称	序号	项目	判定	页码
顶边条	1	垫块剪切力	符合	3-4
	2	外饰条粘贴强度	符合	4-8
	3	抗热老化	符合	9-10
	4	耐湿热循环(尺寸稳定性)	符合	10-12
	5	耐湿度试验	符合	13-14
	6	线性收缩	符合	14-15
	7	耐洗涤	符合	16-24

.....接下页.....

第2页 共24页

江苏省优联检测技术服务有限公司

地址: 苏州市吴中区越溪街道北官渡路50号3幢 215021

电话 (Tel) : +0512-66358200

UNITED TESTING SERVICES (JIANGSU) CO., LTD.

Address: Building 3, No.50 Beiguandu Road, Wuzhong Zone, Suzhou, Jiangsu, China , 215021

传真 (Fax) : +0512-66358088

----- www.uts.com.cn -----

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

**一、垫块剪切力****1、测试标准**

客户要求

**2、测试日期**

2025/06/09

**3、测试仪器**

设备名称	设备编号	校准有效期
数显测力计	R-1-158	2025/08/19

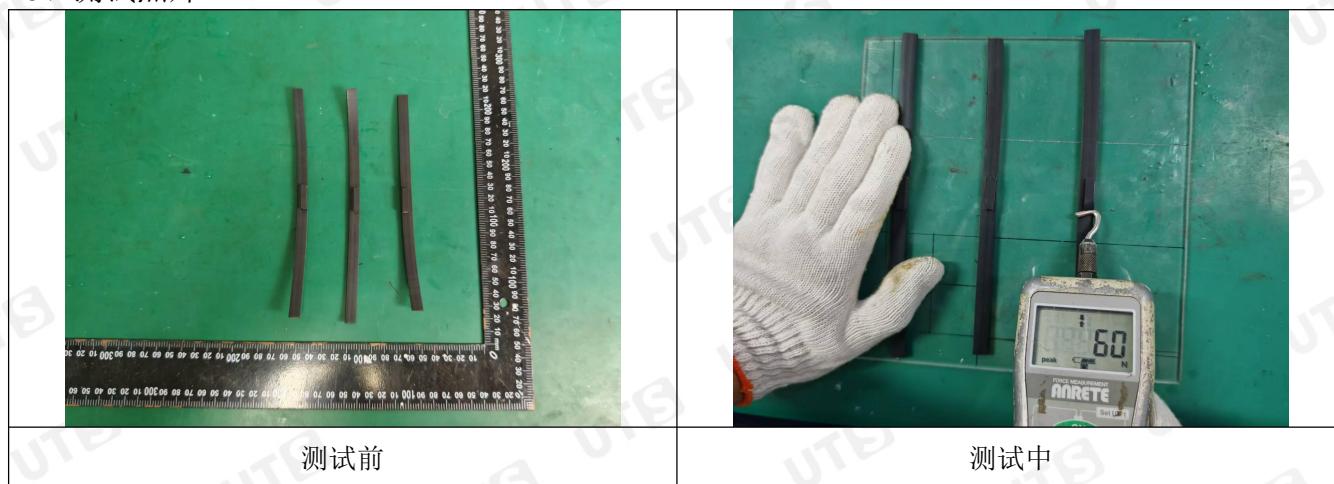
**4、测试条件**

用带有读数的拉力计推动底部，直到推动松脱为最大承受剪切力。

**5、测试结果**

样品编号	单位	结果	判定依据	判定
3-2-A	N	58	$\geq 15$	符合
3-2-B		60		符合
3-2-C		62		符合

备注：判定限值依客户要求。

**6、测试照片**

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

	/
测试后	/

## 二、外饰条粘贴强度

## 1、测试标准

GMW15960-2014

## 2、测试日期

2025/05/22-2025/06/07

## 3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
万能试验机	M-1-005	2026/04/27
高低温交变湿热试验箱	R-1-090	2025/11/17
冷凝水腐蚀试验箱	R-1-513	2025/10/11
高温烘箱	M-1-594	2025/06/30

.....接下页.....

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

## 4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5) %RH, 24 h

剥离角度 : 90°

剥离速度 : 300mm/min

测试条件 : a. 室温放置 72h;  
b. 80°C, 14 天, 室温下放置 24h;  
c. 38°C, 100%RH, 7 天, 室温下放置 24h;  
d. ①(-30±2) °C, 17h, ②(70±2) °C, 72h, ③(40±3) °C, 100 %RH, 24h, ④(-30±2) °C, 7h, ⑤(40±3) °C, 100 %RH, 17h, ⑥(70±2) °C, 7h, ⑦(40±3) °C, 100 %RH, 24h。  
以上为 1 个循环, 共进行 2 个循环。冷热循环结束后, 将样品室温下放置 24h。

## 5、测试结果

测试状态	样品编号	结果	判定依据	判定
室温	3-3-1-A	剥离后, 粘结材料仍粘贴在玻璃和外饰条上。		符合
	3-3-1-B			符合
	3-3-1-C			符合
80°C	3-3-2-A	剥离后, 粘结材料仍粘贴在玻璃和外饰条上。	外饰条损坏或者装饰条剥离后, 粘结材料仍粘贴在玻璃和外饰条上。	符合
	3-3-2-B			符合
	3-3-2-C			符合
38°C, 100%RH	3-3-3-A	剥离后, 粘结材料仍粘贴在玻璃和外饰条上。		符合
	3-3-3-B			符合
	3-3-3-C			符合
冷热循环	3-3-4-A	剥离后, 粘结材料仍粘贴在玻璃和外饰条上。		符合
	3-3-4-B			符合
	3-3-4-C			符合

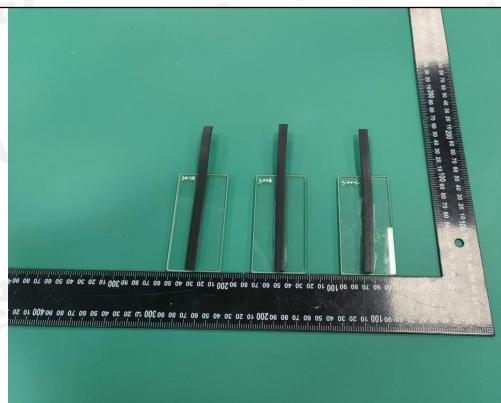
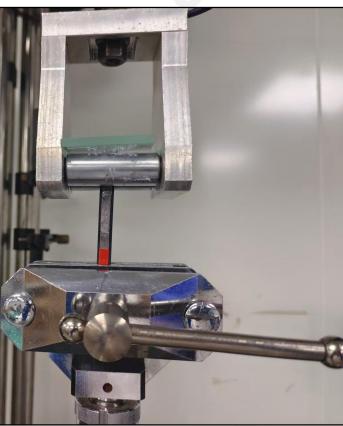
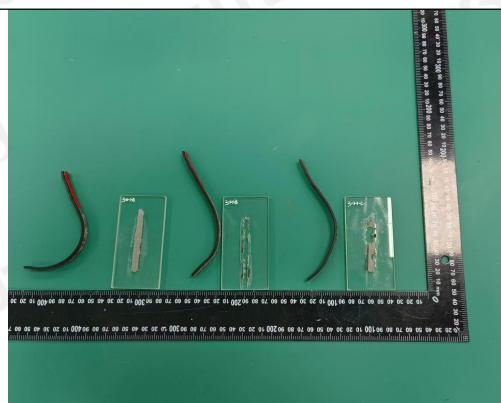
备注: 判定限值依客户要求。

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

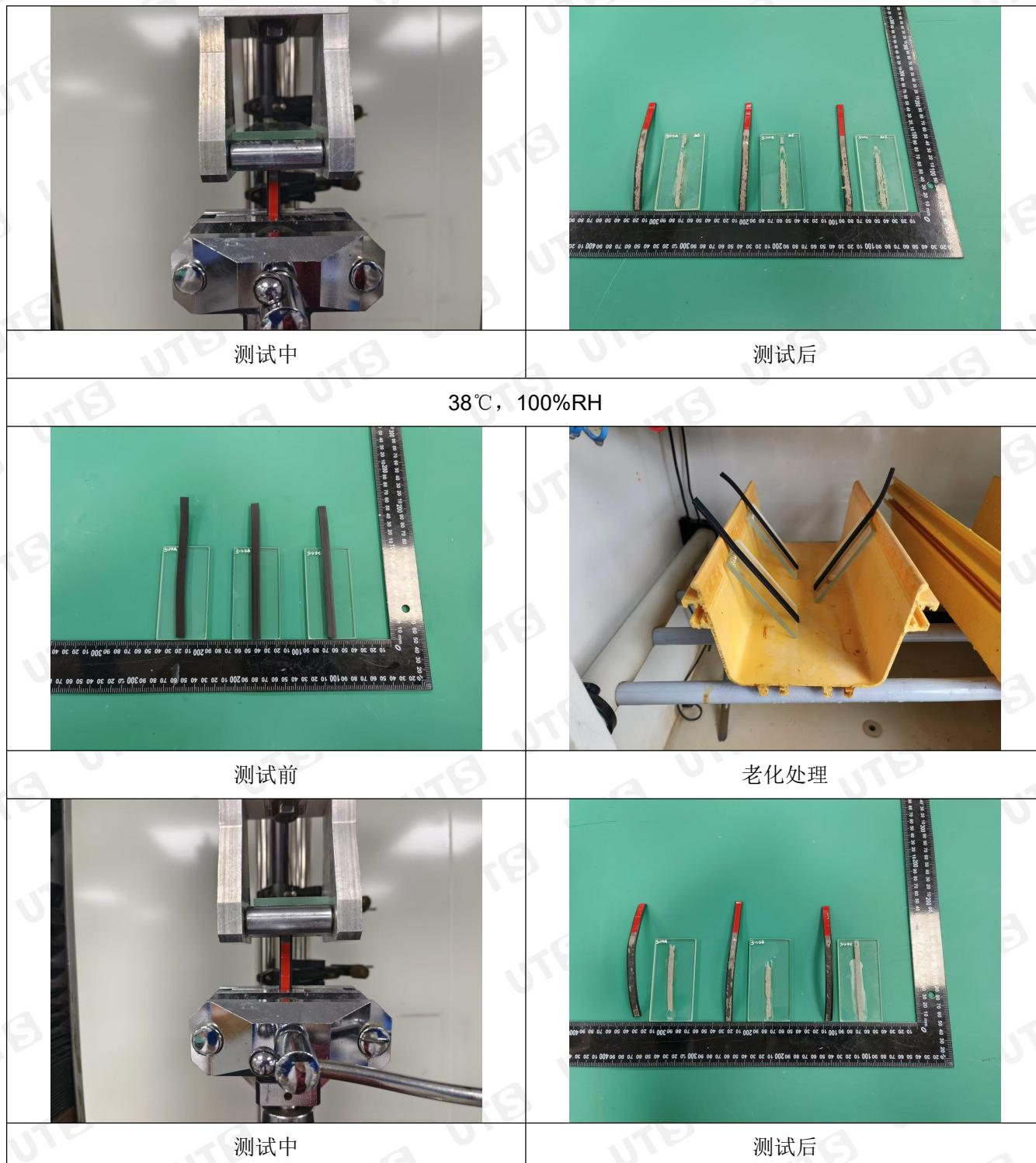
## 6、测试照片

常态	
	
测试前	测试中
	/
测试后	/
80°C	
	
测试前	老化处理

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

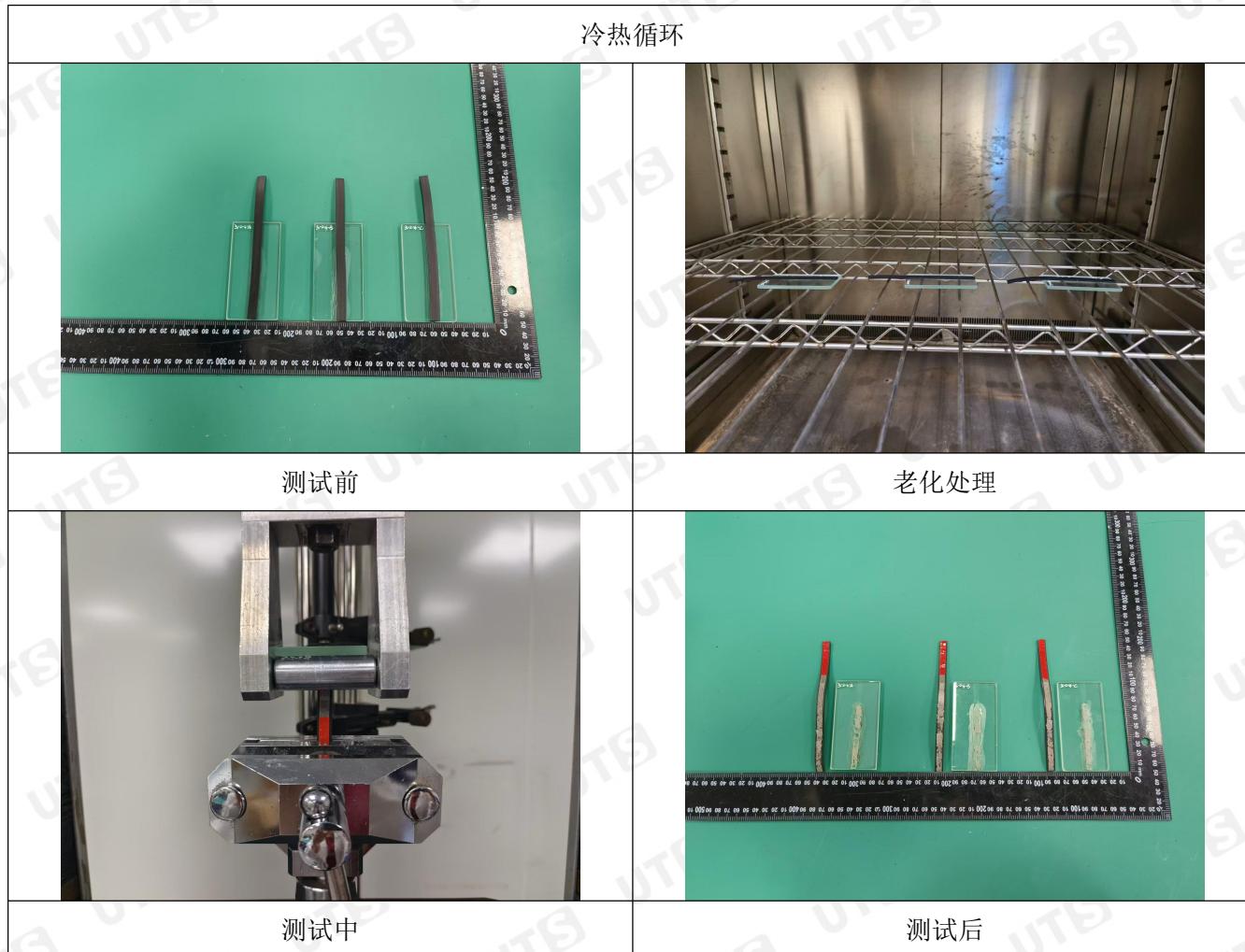
报告日期: 2025/06/20



## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20



.....接下页.....

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

**三、抗热老化****1、测试标准**

客户要求

**2、测试日期**

2025/05/15-2025/05/22

**3、测试仪器**

设备名称	设备编号	校准有效期
电热鼓风干燥箱	C-1-043	2026/06/06

**4、测试条件**

温度: 85±2°C

时间: 168h

**5、测试结果**

样品编号	结果	判定依据	判定
3-4-A	测试后试件表面无明显变化, 颜色和光泽无改变, 无脆化、硬度增加, 没有不良收缩和其他不利于适用性的变化。	试件表面应无明显变化, 尤其是颜色或光泽的改变, 无脆化、硬度增加, 没有不良收缩或其他不利于适用性的变化。	符合
3-4-B	测试后试件表面无明显变化, 颜色和光泽无改变, 无脆化、硬度增加, 没有不良收缩和其他不利于适用性的变化。		符合
3-4-C	测试后试件表面无明显变化, 颜色和光泽无改变, 无脆化、硬度增加, 没有不良收缩和其他不利于适用性的变化。		符合

备注: 判定限值依客户要求。

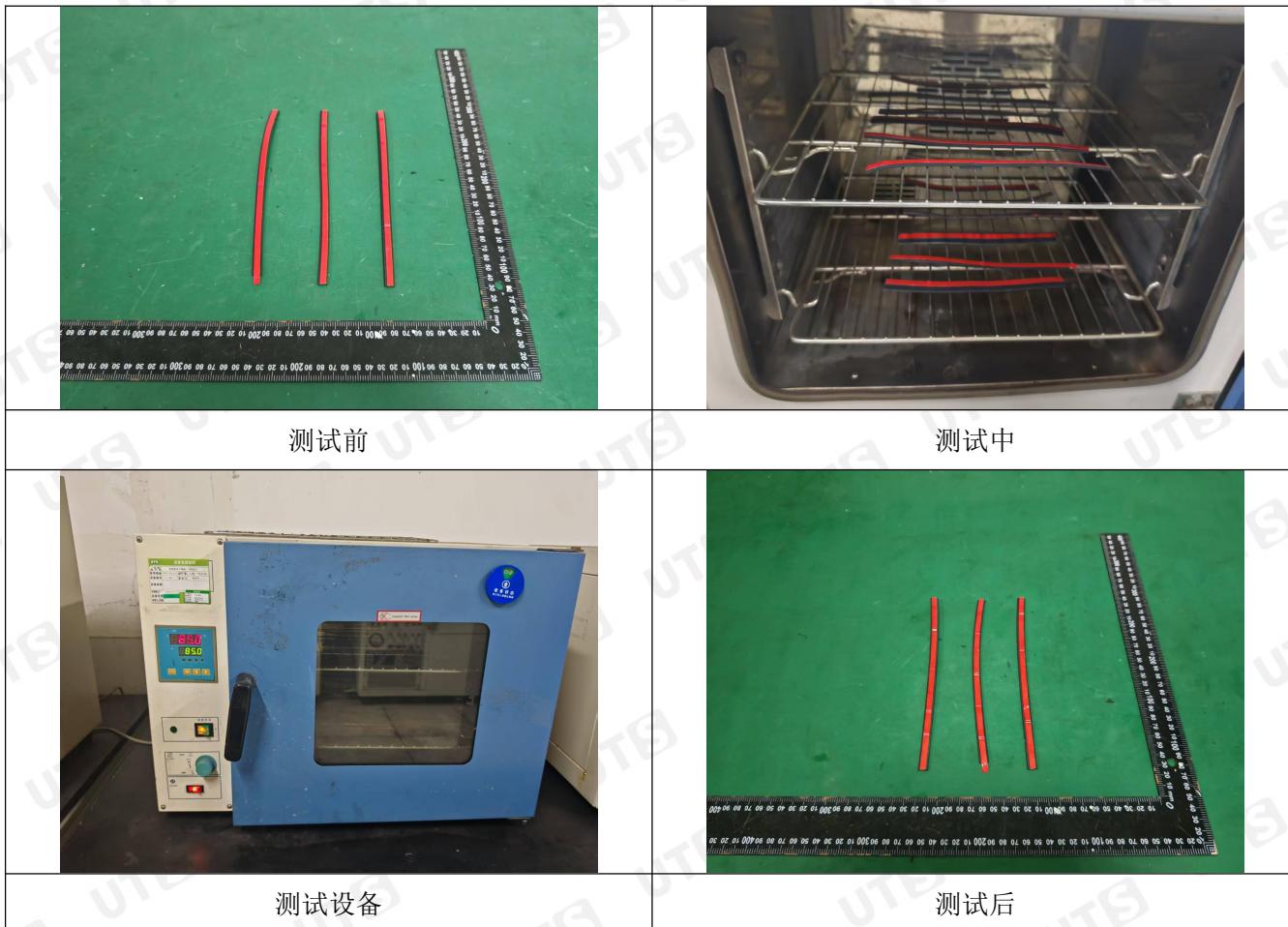
.....接下页.....

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

## 6、测试照片



## 四、耐湿热循环（尺寸稳定性）

## 1、测试标准

客户要求

## 2、测试日期

2025/06/02-2025/06/17

## 3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
高低温交变湿热试验箱	R-1-128	2025/12/26
冷凝水腐蚀实验箱	R-1-513	2025/10/11

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

## 4、测试条件

温度、湿度	时间
-30℃	17h
85℃	72h
40℃, 100%RH	24h
-30℃	7h
40℃, 100%RH	24h
22℃	24h

以上为 1 个循环, 共 2 个循环。

## 5、测试结果

样品编号	结果	判定依据	判定
3-5-A	试件无开裂、裂纹、明显的颜色变化、混浊、起泡、不良收缩、变形，复合板层之间的基材附着力损失、其他不利适用性的变化。	试件应无开裂、裂纹、明显的颜色变化、混浊、起泡、不良收缩、变形，复合板层之间的基材附着力损失、或其他不利适用性的变化。	符合
3-5-B	试件无开裂、裂纹、明显的颜色变化、混浊、起泡、不良收缩、变形，复合板层之间的基材附着力损失、其他不利适用性的变化。	试件应无开裂、裂纹、明显的颜色变化、混浊、起泡、不良收缩、变形，复合板层之间的基材附着力损失、或其他不利适用性的变化。	符合
3-5-C	试件无开裂、裂纹、明显的颜色变化、混浊、起泡、不良收缩、变形，复合板层之间的基材附着力损失、其他不利适用性的变化。	试件应无开裂、裂纹、明显的颜色变化、混浊、起泡、不良收缩、变形，复合板层之间的基材附着力损失、或其他不利适用性的变化。	符合

备注: 判定限值依客户要求。

.....接下页.....

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

## 6、测试照片



## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

**五、耐湿度试验****1、测试标准**

客户要求

**2、测试日期**

2025/05/15-2025/05/22

**3、测试仪器**

设备名称	设备编号	校准有效期
冷凝水腐蚀实验箱	R-1-513	2025/10/11

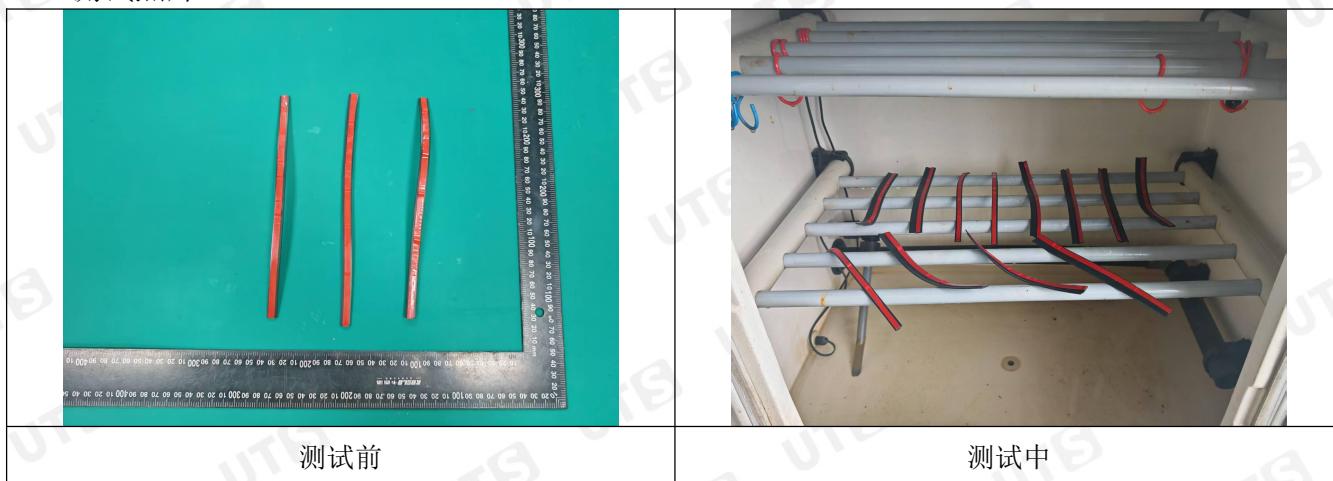
**4、测试条件**

40°C、100%RH

**5、测试结果**

样品编号	结果	判定依据	判定
3-6-A	测试后零件未出现颜色, 光泽变化。	零件不得出现颜色, 光泽等变化。	符合
3-6-B	测试后零件未出现颜色, 光泽变化。		符合
3-6-C	测试后零件未出现颜色, 光泽变化。		符合

备注: 判定限值依客户要求。

**6、测试照片**

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20



## 六、线性收缩

## 1、测试标准

BT/SGMWJ 08289-2016

## 2、测试日期

2025/05/10-2025/05/24

## 3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
高温烘箱	M-1-594	2025/06/30
数显卡尺	R-1-551	2026/02/20

## 4、测试条件

状态调节 :  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ ,  $(50 \pm 5)\%$ RH, 144 h测试条件 : 裁取三根  $(300 \pm 5)$  mm 的试样, 分别测量试样的长度 ( $L_0$ )。将试样呈自由状态悬挂在放入  $(80 \pm 3)^\circ\text{C}$  的烘箱中 168h 后, 取出, 在温度  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ , 湿度  $(50 \pm 5)\%$ RH 环境下放置 24h, 再次测量试样的长度 ( $L_1$ ), 并观察其外观。

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

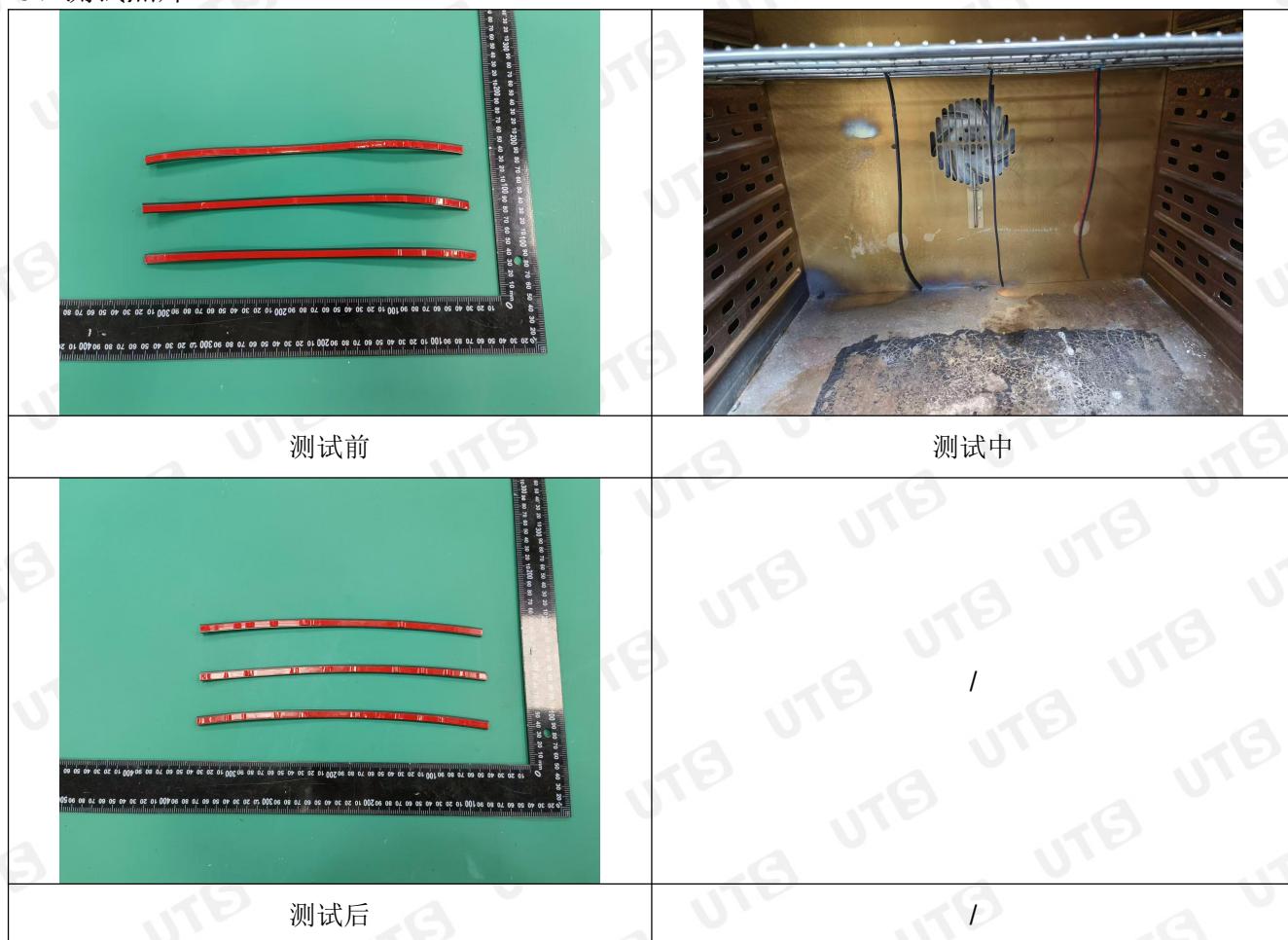
报告日期: 2025/06/20

## 5、测试结果

样品编号	外观	测试结果			判定依据	判定
		试验前(mm)	试验后(mm)	长度变化率(%)		
3-7-A	无任何变化	300.76	299.83	0.31	长度变化率≤1%，外 观不能有任何变化	符合
3-7-B		300.41	299.19	0.41		符合
3-7-C		300.67	299.61	0.35		符合

备注: 判定限值依客户要求。

## 6、测试照片



## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

**七、耐洗涤****1、测试标准**

客户要求

**2、测试日期**

2025/06/04~2025/06/06

**3、测试条件**

状态调节 : (23±2) °C, (50±5) %RH, 24 h

测试方法 : 浸泡法:

24h: 保护蜡、外部清洁剂、汽车洗车剂、车漆清洁剂

1h: 保护蜡清洁剂、玻璃清洁剂、清洗液、玻璃处理

10min: 焦油和道路清洁剂、铬清洁剂和抛光剂

**4、测试结果**

试剂类型	样品编号	判定依据	结果	判定
保护蜡	3-8-A		表面无任何变化, 如光泽度、收缩、变色、起皱、压痕、起泡、变形、开裂等情况均未发生。	符合
	3-8-B			符合
	3-8-C			符合
保护蜡清洁剂	3-8-D		表面无任何变化, 如光泽度、收缩、变色、起皱、压痕、起泡、变形、开裂等情况均未发生。	符合
	3-8-E			符合
	3-8-F			符合
外部清洁剂	3-8-G	达到等级1级(表面无任何变化, 如光泽度、收缩、变色、起皱、压痕、起泡、变形、开裂等情况均未发生)	表面无任何变化, 如光泽度、收缩、变色、起皱、压痕、起泡、变形、开裂等情况均未发生。	符合
	3-8-H			符合
	3-8-I			符合
玻璃清洁剂	3-8-J		表面无任何变化, 如光泽度、收缩、变色、起皱、压痕、起泡、变形、开裂等情况均未发生。	符合
	3-8-K			符合
	3-8-L			符合
汽车洗车剂	3-8-M		表面无任何变化, 如光泽度、收缩、变色、起皱、压痕、起泡、变形、开裂等情况均未发生。	符合
	3-8-N			符合
	3-8-O			符合

## 检 测 报 告

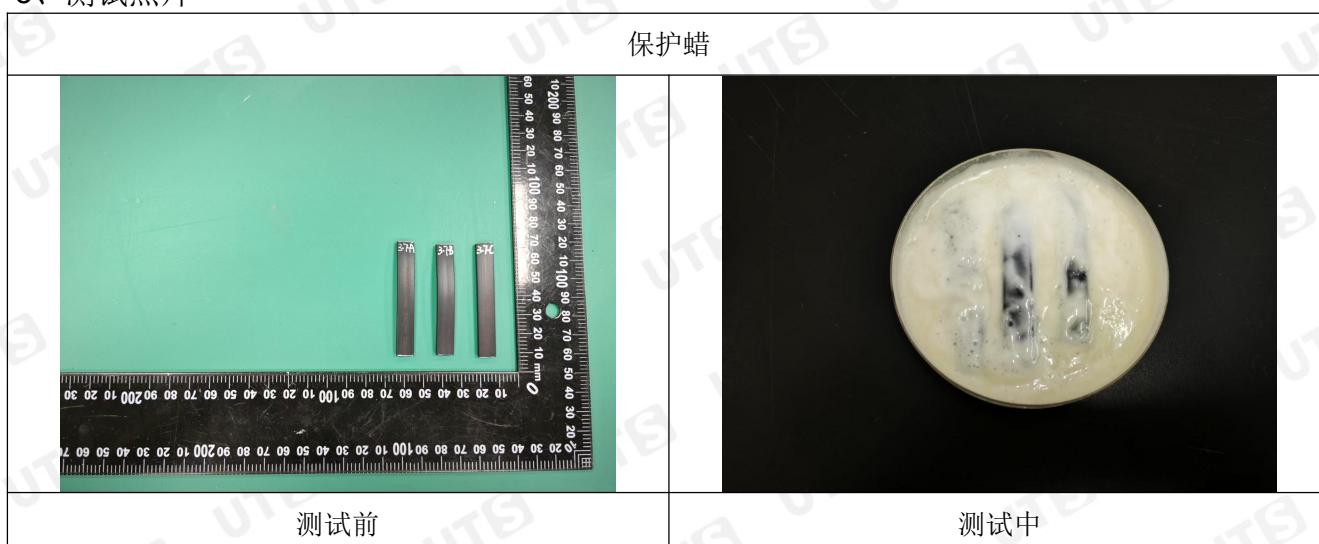
报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

试剂类型	样品编号	判定依据	结果	判定
车漆清洁剂	3-8-P		表面无任何变化,如光泽度、收缩、变色、起皱、压痕、起泡、变形、开裂等情况均未发生。	符合
	3-8-Q			符合
	3-8-R			符合
清洗液	3-8-S		表面无任何变化,如光泽度、收缩、变色、起皱、压痕、起泡、变形、开裂等情况均未发生。	符合
	3-8-T			符合
	3-8-U			符合
焦油和道路清洁剂	3-8-V	达到等级1级(表面无任何变化,如光泽度、收缩、变色、起皱、压痕、起泡、变形、开裂等情况均未发生)	表面无任何变化,如光泽度、收缩、变色、起皱、压痕、起泡、变形、开裂等情况均未发生。	符合
	3-8-W			符合
	3-8-X			符合
铬清洁剂和抛光剂	3-8-Y		表面无任何变化,如光泽度、收缩、变色、起皱、压痕、起泡、变形、开裂等情况均未发生。	符合
	3-8-Z			符合
	3-8-AA			符合
玻璃处理	3-8-AB		表面无任何变化,如光泽度、收缩、变色、起皱、压痕、起泡、变形、开裂等情况均未发生。	符合
	3-8-AC			符合
	3-8-AD			符合

备注: 判定限值依客户要求。

## 5、测试照片



## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

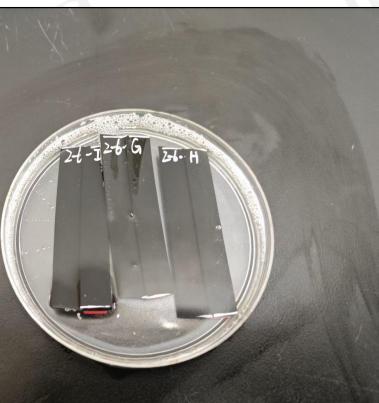
报告日期: 2025/06/20

测试后		/
保护蜡清洁剂		
测试前		测试中
测试后		/
外部清洁剂		

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

	
测试前	测试中
	
测试后	
玻璃清洁剂	
	
测试前	测试中

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

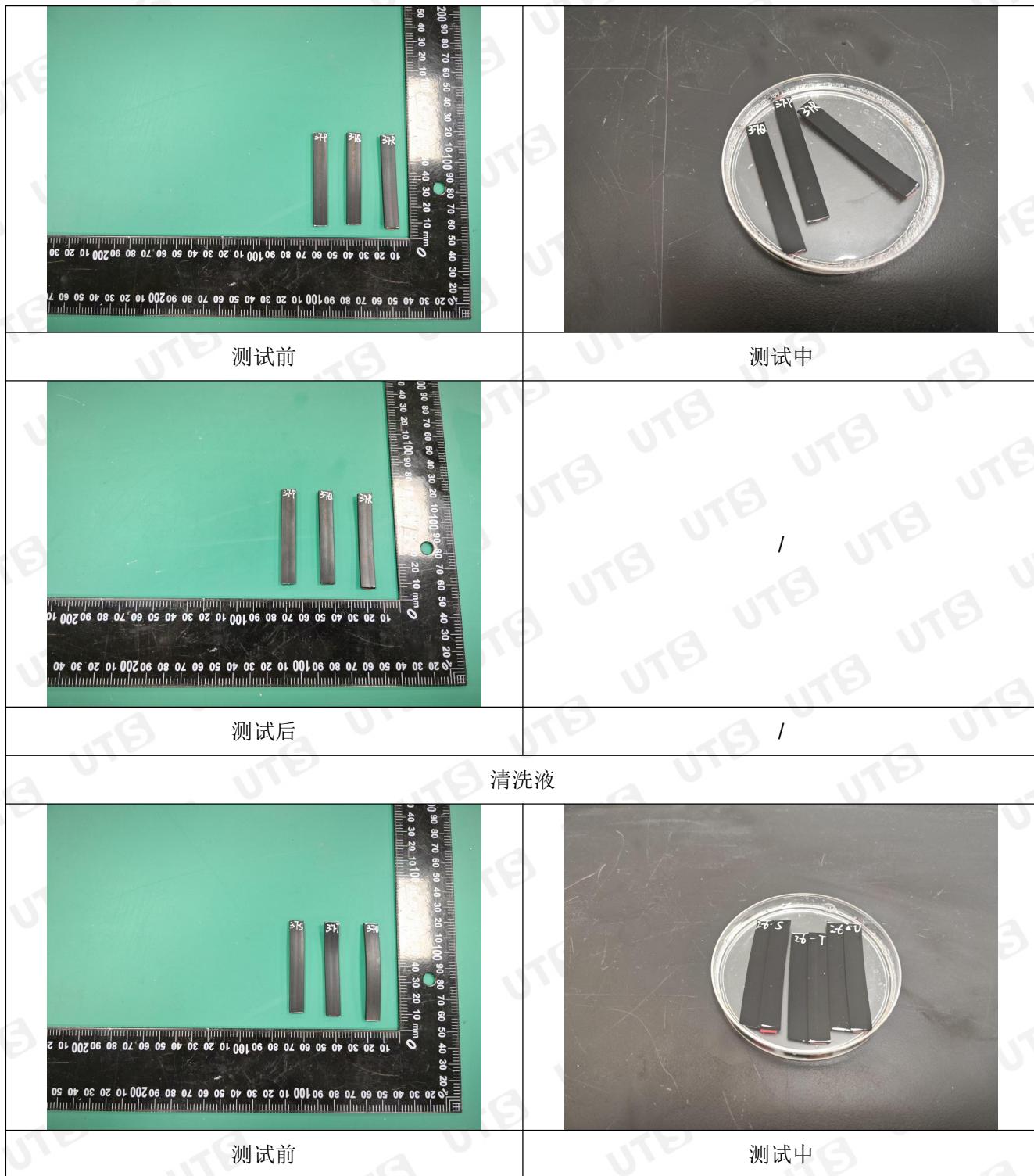
报告日期: 2025/06/20

		
测试后		/
	汽车清洗剂	
		
测试前	测试中	
		
测试后		/
	车漆清洁剂	

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20



# 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20

		
	测试后	/
焦油和道路清洁剂		
		
	测试前	测试中
		
	测试后	/
铬清洁剂和抛光剂		

## 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

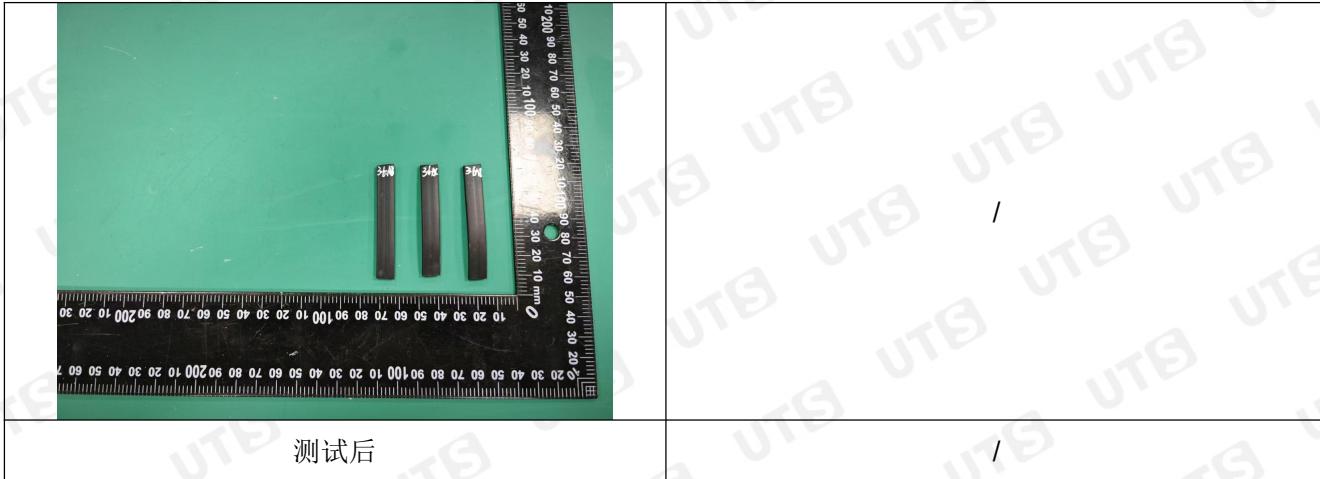
报告日期: 2025/06/20

测试前	测试中
玻璃处理	
测试前	测试中

# 检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R07

报告日期: 2025/06/20



.....报告结束.....  
本报告中结果仅作为科研、教学或内部质量控制之用。