

检 测 报 告

报告编号:UTS25050239M01

报告日期: 2025/06/16

委托单位 : 福州福强精密有限公司

地 址 : 福建省闽侯县青口镇东台工业园戊辰路 188 号

以下样品信息由申请人提供及确认:

样品名称 : 长安 B216 前挡包边条

材 质 : EPDM+胶带+铜线

牌 号 : S6060; 3M 4215; H63;

零 件 号 : BRA7358

接样日期 : 2025/05/21



签 发 樊建红 审 核

张传水 编 制

金颖

张传水

金颖

第1页 共10页

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional policies defined therein. The results shown in this Test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This test report shall not be reproduced, except in full, without written approval of the Company. 本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告首页背面之此条款, 本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定, 该条款也可向本公司索取。除非另有说明, 本报告仅对来样负责, 未经许可, 不得部分复制本报告。

江苏省优联检测技术有限公司

地址: 苏州市吴中区越溪街道北官渡路50号3幢 215021

电话 (Tel): +0512-66358200

UNITED TESTING SERVICES (JIANGSU) CO., LTD.

Address: Building 3, No.50 Beiguandu Road, Wuzhong Zone, Suzhou, Jiangsu, China, 215021

传真 (Fax): +0512-66358088

----- www.uts.com.cn -----

检 测 报 告

报告编号:UTS25050239M01

报告日期: 2025/06/16

结果总结:

样品名称	序号	项目	判定	页码
长安 B216 前挡包 边条	2	析出物性能	符合	3-6
	3	水煮试验	符合	7-8
	4	耐臭氧	符合	9-10

.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25050239M01

报告日期: 2025/06/16

一、析出物性能（模拟漆板）

1、测试标准

CTS-S75.50.55-A9-2024

2、测试日期

2025/06/08-2025/06/09

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
高温烘箱	M-1-593	2025/06/30

4、测试条件

状态调节：(23±2)℃，(50±5)%RH，24 h

测试方法：取试样三段，长度 100mm, 将其安装到特定工装上放入高温控制箱水平放置，工装压紧状态；在（120±2）℃下保持 1 小时，再降到（23±2）℃并移除试验设备，并通过人工迅速分离夹紧工装，观察漆板表面。

5、测试结果

样品编号	结果	判定依据	判定
1-2-1-A	试验后，漆板上无肉眼可见的析出物	漆板上不能有肉眼可见的析出物	符合
1-2-1-B	试验后，漆板上无肉眼可见的析出物		符合
1-2-1-C	试验后，漆板上无肉眼可见的析出物		符合

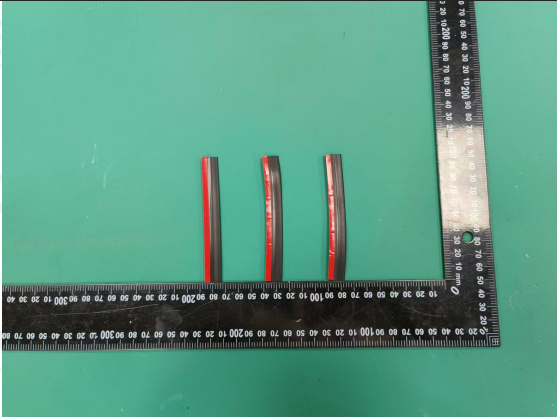
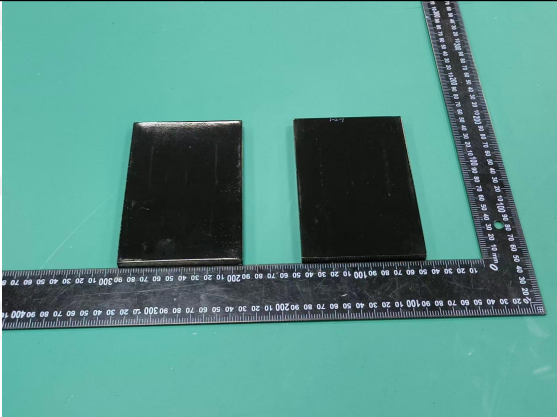
备注:判定限值依客户要求，漆板由客户提供。

.....接下页.....

报告编号:UTS25050239M01

报告日期: 2025/06/16

6、测试照片

	
测试前	测试中
	/
测试后	/

.....接下页.....

报告编号:UTS25050239M01

报告日期: 2025/06/16

二、析出物性能（接触和迁移污染）

1、测试标准

CTS-S75.50.55-A9-2024

2、测试日期

2025/06/04-2025/06/10

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
高温烘箱	M-1-594	2025/06/30
温湿度试验箱	R-1-077	2025/11/17

4、测试条件

状态调节：(23±2)℃，(50±5)%RH，24 h

测试方法：1.将 3 个测试样品（需大小一致（最小 1cm×2cm）、厚度均匀的样品），放置在漆板上；另一块漆板或玻璃板施压 150g/cm² 的力；

2.将测试样品放置在烘箱中（80±2）℃，放置 72h；

3.烘烤老化后，将试验样品与漆板等分离；

4.将与样品接触的漆板暴露在距离荧光灯光源 300mm 的位置，温度（60±2）℃，24h；

5.取出漆板，放置至室温（23±2）℃，并用肥皂水进行清洗；

6.步骤 4 完成后，放置 4h，观察漆板表面；步骤 5 完成 24h 后，同样观察漆板表面；通过观察，如果在样品接触位置出现污染则为接触污染；在漆板接触周边有污染则为迁移污染。

5、测试结果

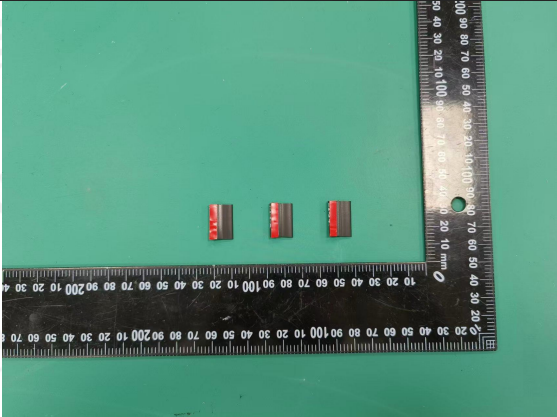
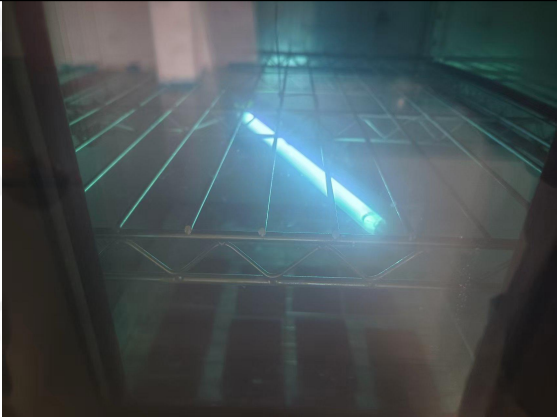
样品编号	放置 4h 后	放置 24h 后	判定依据	判定
1-2-2-A	试验后,密封条接触周围无肉眼可见的污染	试验后,密封条接触周围无肉眼可见的污染	密封条接触周围不允许肉眼可见的污染。	符合
1-2-2-B	试验后,密封条接触周围无肉眼可见的污染	试验后,密封条接触周围无肉眼可见的污染		符合
1-2-2-C	试验后,密封条接触周围无肉眼可见的污染	试验后,密封条接触周围无肉眼可见的污染		符合

备注:判定限值依客户要求；漆板由客户提供。

报告编号:UTS25050239M01

报告日期: 2025/06/16

6、测试照片

	
测试前	测试中
	
耐光中	测试后

.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25050239M01

报告日期: 2025/06/16

三、水煮试验

1、测试标准

CTS-S75.50.55-A9-2024

2、测试日期

2025/06/08-2025/06/10

3、测试仪器

设备名称	设备型号	校准有效期
高温烘箱	M-1-593	2025/06/30

4、测试条件

状态调节：(23±2)℃，(50±5)%RH，24 h

测试方法：取容积为 500mL 的开口容器，加入去离子水，液面高度不低于 60mm，截取长度为 (100±10)mm 的密封条三段，分别将 50mm 长的部分浸泡于去离子水中，另外 50mm 长的部分露出水面，之后将容器口密封，整体放入烘箱加热至 90℃并保持 22h，取出试样放置在没有阳光直射的地方自然晾干后与未进行试验的试样进行对比。

5、测试结果

样品编号	结果	判定依据	判定
1-3-A	试验后，零件表面无白色物质生成，无明显变色。	零件表面无白色物质生成，无明显变色。	符合
1-3-B	试验后，零件表面无白色物质生成，无明显变色。		符合
1-3-C	试验后，零件表面无白色物质生成，无明显变色。		符合

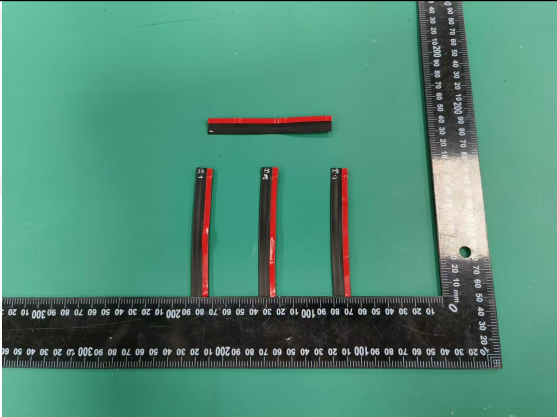
备注:判定限值依客户要求。

.....接下页.....

报告编号:UTS25050239M01

报告日期: 2025/06/16

6、测试照片

	
测试前	测试中
	/
测试后	/

.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25050239M01

报告日期: 2025/06/16

四、耐臭氧

1、测试标准

Q/FY J0061-2024

2、测试日期

2025/05/26-2025/05/30

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
臭氧老化试验箱	R-1-514	2025/11/05

4、测试条件

臭氧浓度 : (200±20)×10⁻⁸

温 度 : (40±2)℃

测试时间 : 72 h

5、测试结果

样品编号	结果	判定依据	判定
1-4-A	试验后, 样品表面无裂纹, 表面处理无剥落现象。	无裂纹, 表面处理无剥落	符合
1-4-B	试验后, 样品表面无裂纹, 表面处理无剥落现象。		符合
1-4-C	试验后, 样品表面无裂纹, 表面处理无剥落现象。		符合

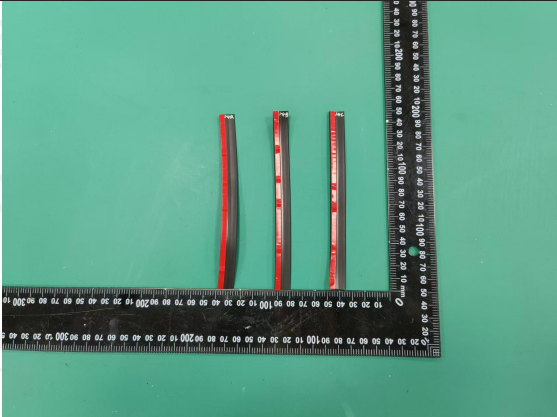
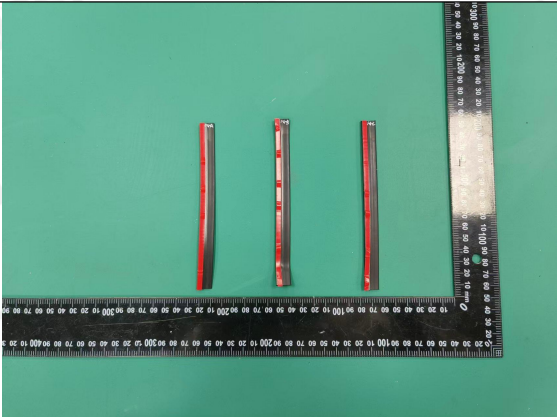
备注: 判定限值依客户要求。

.....接下页.....

报告编号:UTS25050239M01

报告日期: 2025/06/16

6、测试照片

	
测试前	测试中
	/
测试后	/

.....报告结束.....
本报告中结果仅作为科研、教学或内部质量控制之用。