

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

委托单位 : 中广核三角洲(江苏) 塑化有限公司

地 址 : 苏州市太仓市经济技术开发区华苏西路 6 号

以下样品信息由申请人提供及确认:

样品名称 : EPDM 密实
材 质 : EPDM
牌 号 : S6080
适用车型 : 五菱 F710S
主 机 厂 : 上汽通用五菱
接收日期 : 2025/05/09



签

审

樊建红 授权签字人

核

张传水

编

制

金颖

第 1 页 共 26 页

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional policies defined therein. The results shown in this Test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This test report shall not be reproduced, except in full, without written approval of the Company. 本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告首頁背面之此条款, 本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定, 该条款也可向本公司索取。除非另有说明, 本报告仅对来样负责, 未经许可, 不得部分复制本报告。

江苏省优联检测技术服务有限公司

地址: 苏州市吴中区越溪街道北官渡路50号3幢

电话 (Tel) : +86(0)512-66358200

UNITED TESTING SERVICES (JIANGSU) CO., LTD.

Address: Building 3, No.50 Beiguandu Road, Wuzhong Zone, Suzhou, Jiangsu, China

传真 (Fax) : +86(0)51266358088

----- www.uts.com.cn -----

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

结果总结:

样品名称	项目	判定	页码
EPDM 密实	硬度	符合	3-4
	拉伸强度/断裂伸长率	符合	5-6
	热空气老化	硬度变化	符合
		拉伸强度变化率	符合
		断裂伸长率变化率	符合
	耐水性	硬度变化	符合
		拉伸强度变化率	符合
		断裂伸长率变化率	符合
	压缩永久变形	符合	15-16
	压缩永久变形 (高温)	符合	17-18
	脆性温度	符合	19-20
	耐臭氧	符合	21-22
	污染性	符合	23-24
	腐蚀性	符合	25-26

.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号: UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

一、硬度**1、测试标准**

GB/T 531.1-2008 《硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)》

2、测试日期

2025/05/25-2025/05/26

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
A型邵氏硬度计	M-1-562	2026/01/14
橡胶测厚仪	M-1-526	2025/11/20

4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5) %RH, 24 h

读数时间 : 3 s

叠加层数 : 3 层

试样厚度 : 6.26mm

5、测试结果

单位: HA

5-1-A	5-1-B	5-1-C	中值	判定依据	判定
71.0	71.0	70.5	71.0	75±5	符合

备注:判定限值依客户要求。

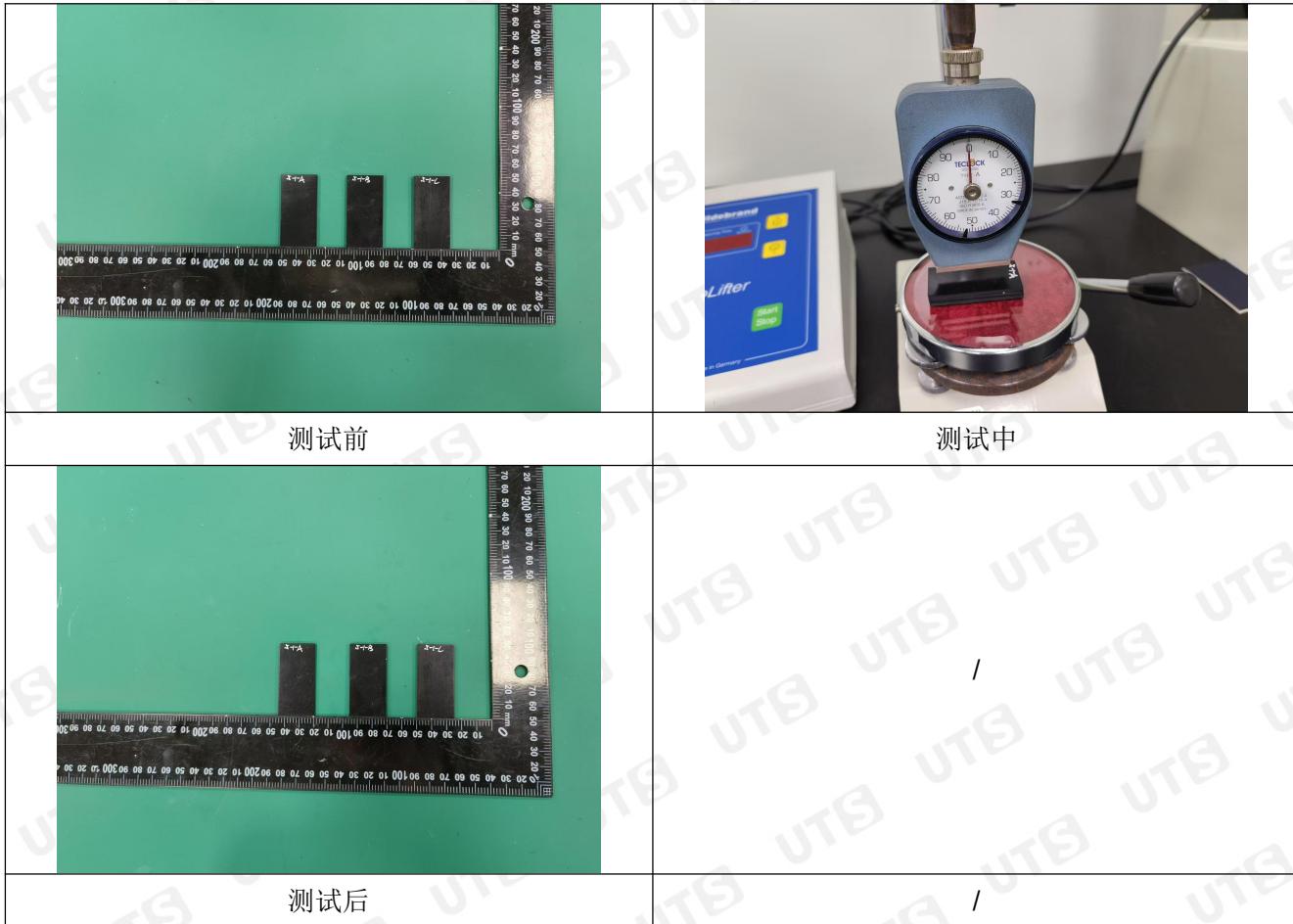
.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

6、测试照片



.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

二、拉伸强度、拉断延伸率

1、测试标准

GB/T 528-2009《硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定》

2、测试日期

2025/05/21-2025/05/22

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
万能试验机	M-1-005	2026/04/27
橡胶测厚仪	M-1-526	2025/11/20

4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5)%RH, 24 h

速 度 : 500 mm/min

标 距 : 25 mm

试样类型 : 1型

5、测试结果

测试项目	单位	5-2-A	5-2-B	5-2-C	5-2-D	5-2-E	中值	判定依据	判定
拉伸强度	MPa	8.50	8.57	8.50	8.31	8.19	8.50	≥7.0	符合
拉断伸长率	%	436	436	426	448	405	436	250~550	符合

备注:判定限值依客户要求。

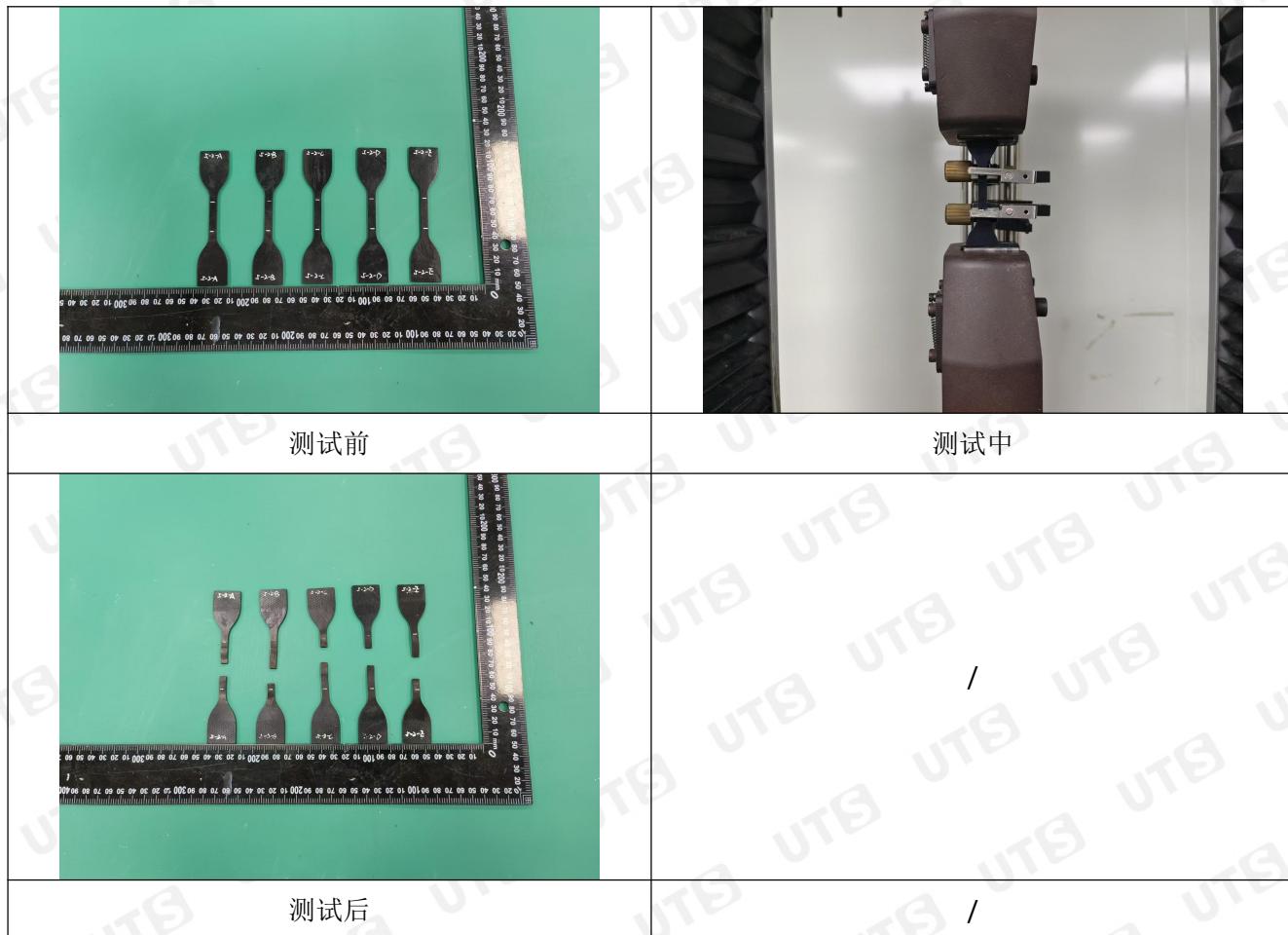
.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

6、测试照片



.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号: UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

三、热空气老化: 硬度变化**1、测试标准**

GB/T 3512-2014 《硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验》

GB/T 531.1-2008 《硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)》

2、测试日期

2025/05/22-2025/05/27

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
A型邵氏硬度计	M-1-562	2026/01/14
橡胶测厚仪	M-1-526	2025/11/20
老化试验箱	R-1-120	2025/11/17

4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5) %RH, 24 h

热老化处理 : 70°C, 70h

读数时间 : 3 s

叠加层数 : 3 层

试样厚度 : 6.35 mm

5、测试结果**5.1、老化后硬度**

单位: HA

5-3-1-A	5-3-1-B	5-3-1-C	常态
72.5	73.5	73.5	71.0

5.2、老化后硬度变化

测试项目	5-3-1-A	5-3-1-B	5-3-1-C	中值	判定依据	判定
老化后硬度变化	1.5	2.5	2.5	2.5	0~+5	符合

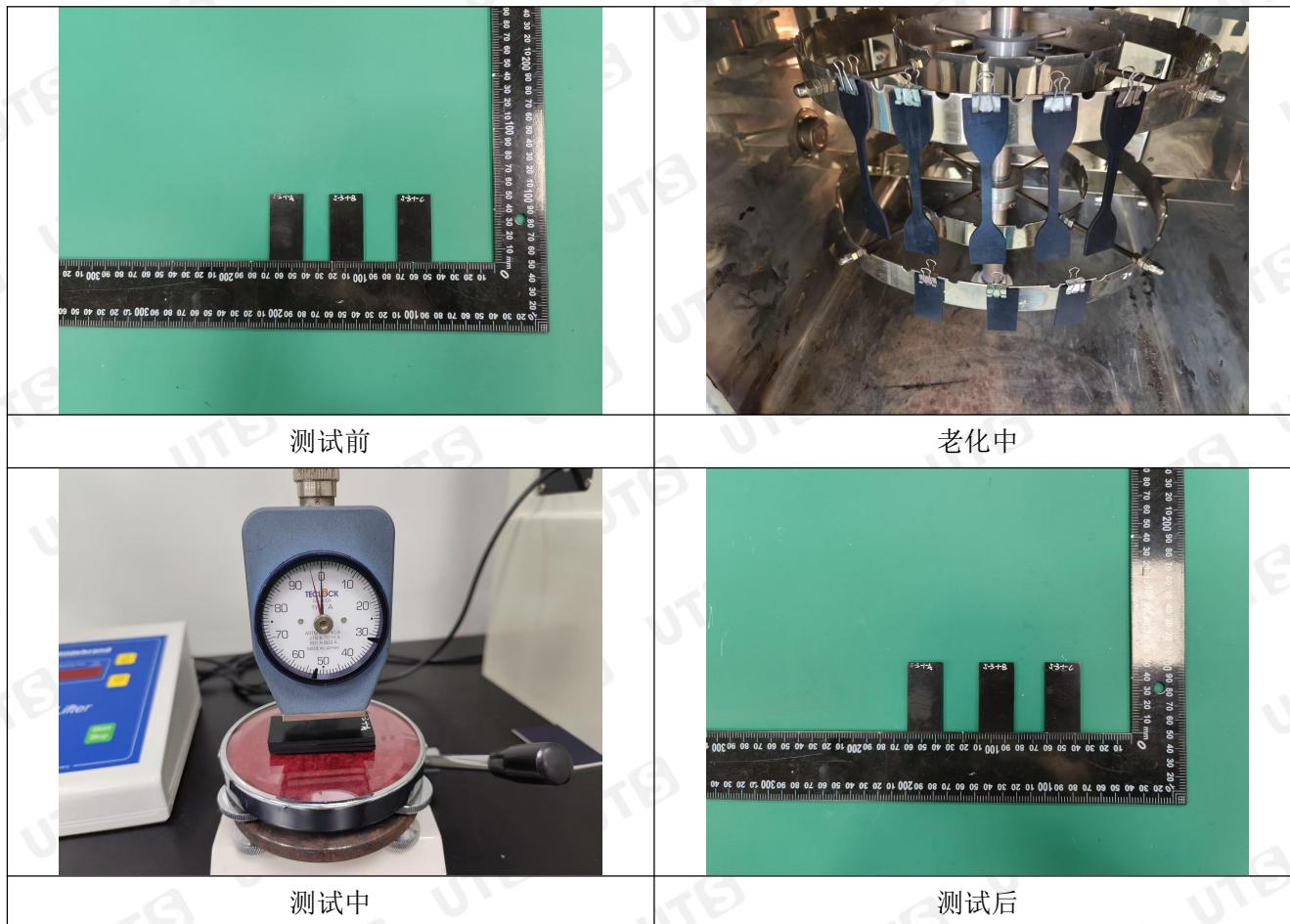
备注:判定限值依客户要求。

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

6、测试照片



.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

三、热空气老化: 拉伸强度变化率/拉断伸长率变化率

1、测试标准

GB/T 3512-2014 《硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验》

GB/T 528-2009 《硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定》

2、测试日期

2025/05/22-2025/05/27

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
万能试验机	M-1-005	2026/04/27
橡胶测厚仪	M-1-526	2025/11/20
老化试验箱	R-1-120	2025/11/17

4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5) %RH, 24 h

热空气老化 : 70°C, 70h

试验速度 : 500 mm/min

试样标距 : 25mm

试样类型 : 1型

5、测试结果

5.1 老化后拉伸强度&断裂伸长率

测试项目	单位	5-3-2-A	5-3-2-B	5-3-2-C	5-3-2-D	5-3-2-E	常态
拉伸强度	MPa	8.95	9.41	8.83	9.13	8.37	8.50
拉断伸长率	%	368	395	373	387	332	436

5.2 老化后拉伸强度变化率&拉断伸长率变化率

测试项目	单位	5-3-2-A	5-3-2-B	5-3-2-C	5-3-2-D	5-3-2-E	中值	判定依据	判定
拉伸强度变化率	%	5.3	10.7	3.9	7.4	-1.5	5.3	-15~15	符合
拉断伸长变化率	%	-15.6	-9.4	-14.4	-11.2	-23.9	-14.4	-25~0	符合

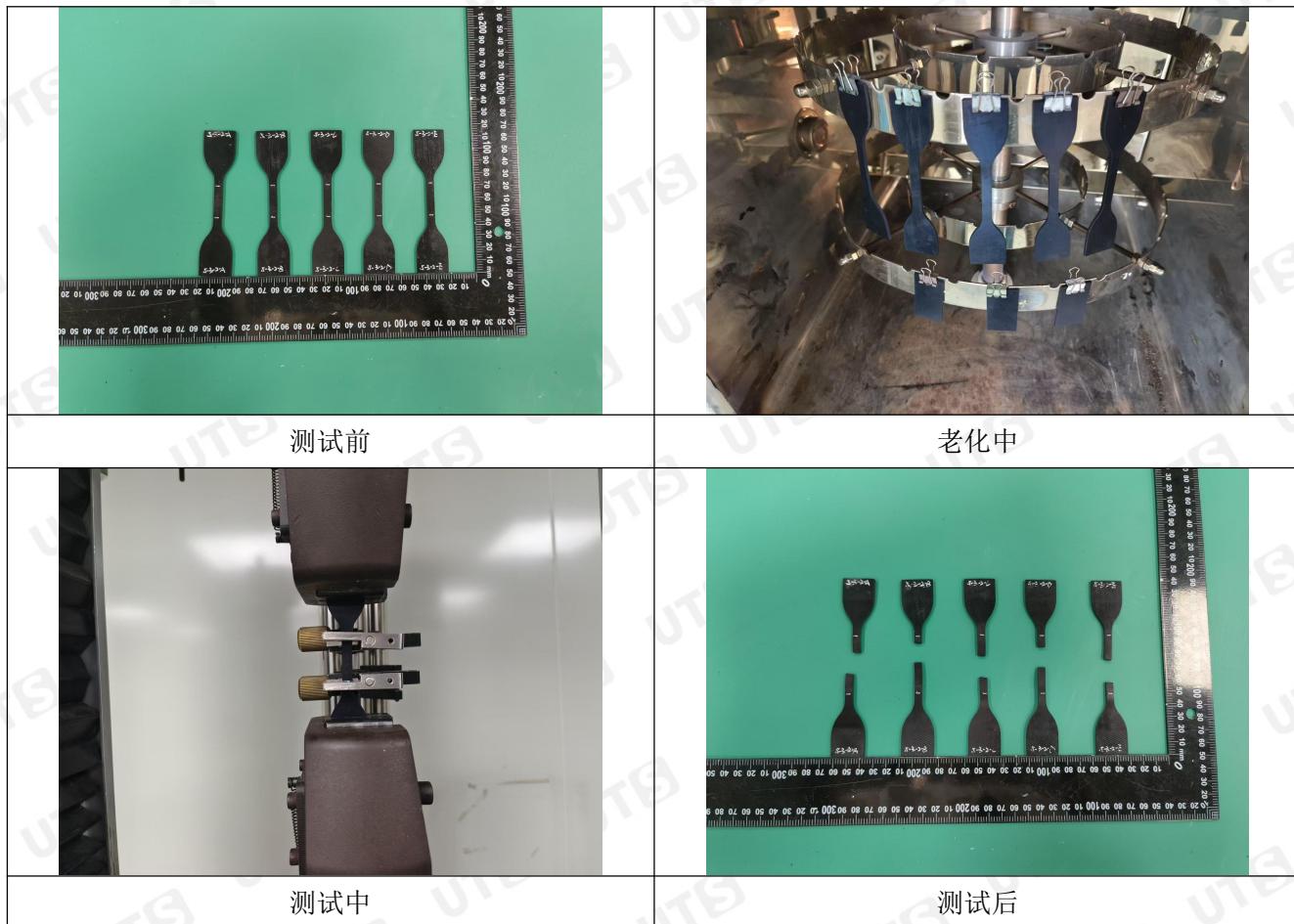
备注:判定限值依客户要求。

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

6、测试照片



检 测 报 告

报告编号: UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

四、耐水性: 硬度变化**1、测试标准**

GB/T 531.1-2008 《硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法 第1部分: 邵氏硬度计法(邵尔硬度)》

QC/T 639-2004

2、测试日期

2025/05/20-2025/05/26

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
A型邵氏硬度计	M-1-562	2026/01/14
橡胶测厚仪	M-1-526	2025/11/20
电热恒温振荡水槽	M-1-031	2025/08/16

4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5) %RH, 24 h

耐水处理 : 80°C, 120h

读数时间 : 3 s

叠加层数 : 3 层

试样厚度 : 6.16mm

5、测试结果**5.1、耐水后硬度**

单位: HA

5-4-1-A	5-4-1-B	5-4-1-C	常态
72.5	72.5	72.0	71.0

5.2 耐水后硬度变化

测试项目	5-4-1-A	5-4-1-B	5-4-1-C	中值	判定依据	判定
耐水后变化	1.5	1.5	1.0	1.5	0~5	符合

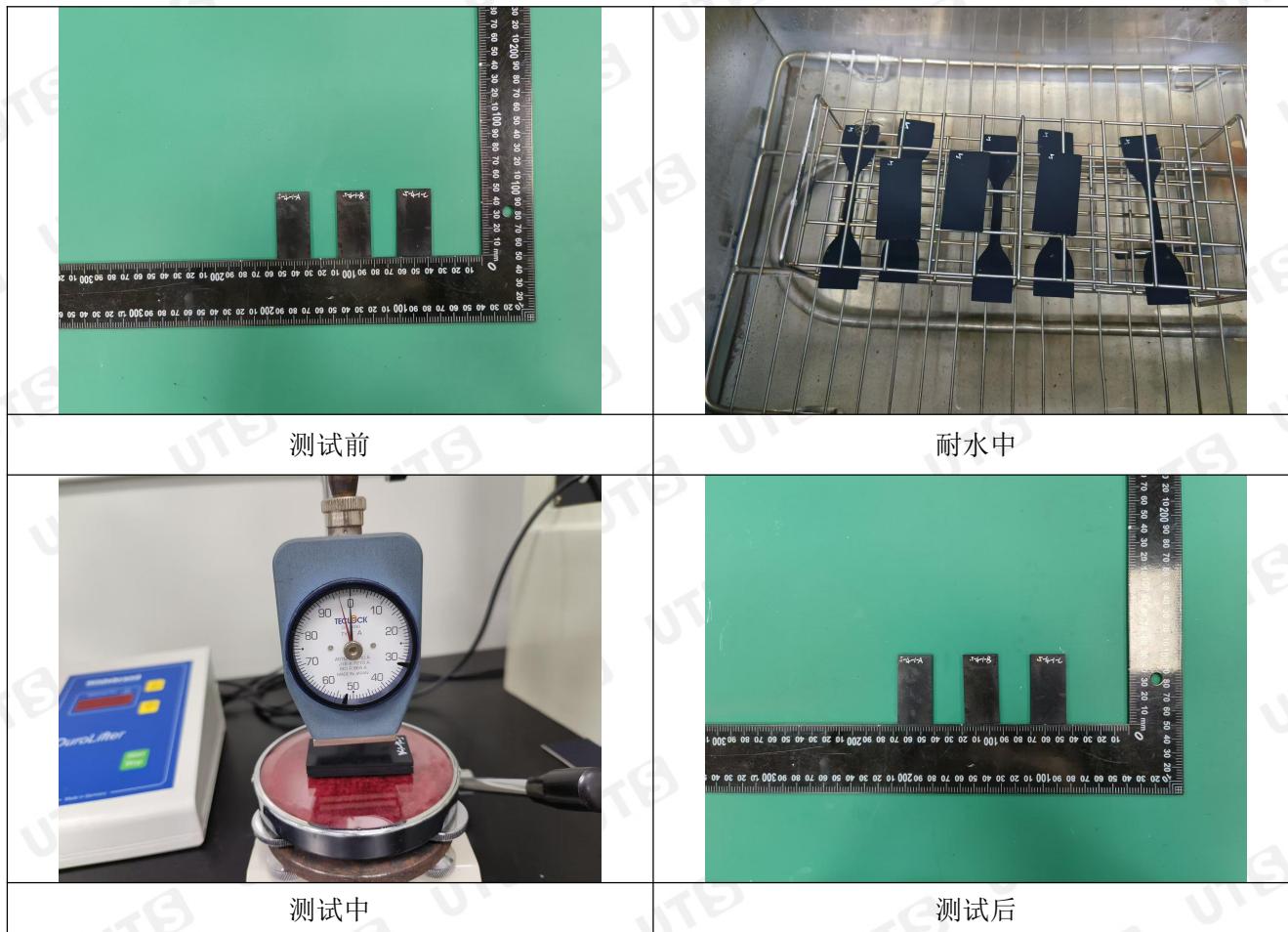
备注:判定限值依客户要求。

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

6、测试照片



检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

四、耐水性: 拉伸强度变化率/拉断伸长率变化率**1、测试标准**

GB/T 528-2009 《硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定》

QC/T 639-2004

2、测试日期

2025/05/20-2025/05/26

3、测试仪器

设备名称	设备型号	校准有效期
电子万能试验机	M-1-005	2026/04/27
橡胶测厚仪	M-5-526	2025/11/20
电热恒温振荡水槽	M-1-031	2025/08/16

4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5) %RH, 24 h

耐水处理 : 80°C, 120h

试验速度 : 500 mm/min

试样标距 : 25mm

试样类型 : 1型

5、测试结果**5.1 耐水后拉伸强度&断裂伸长率**

测试项目	单位	5-4-2-A	5-4-2-B	5-4-2-C	5-4-2-D	5-4-2-E	常态
拉伸强度	MPa	8.90	8.46	8.70	8.53	8.62	8.50
拉断伸长率	%	392	386	382	373	372	436

5.2 耐水后拉伸强度变化率&断裂伸长率变化率

测试项目	单位	5-4-2-A	5-4-2-B	5-4-2-C	5-4-2-D	5-4-2-E	中值	判定依据	判定
拉伸强度变化率	%	4.7	-0.5	2.4	0.4	1.4	1.4	-15~15	符合
拉断伸长变化率	%	-10.1	-11.5	-12.4	-14.4	-14.7	-12.4	-25~0	符合

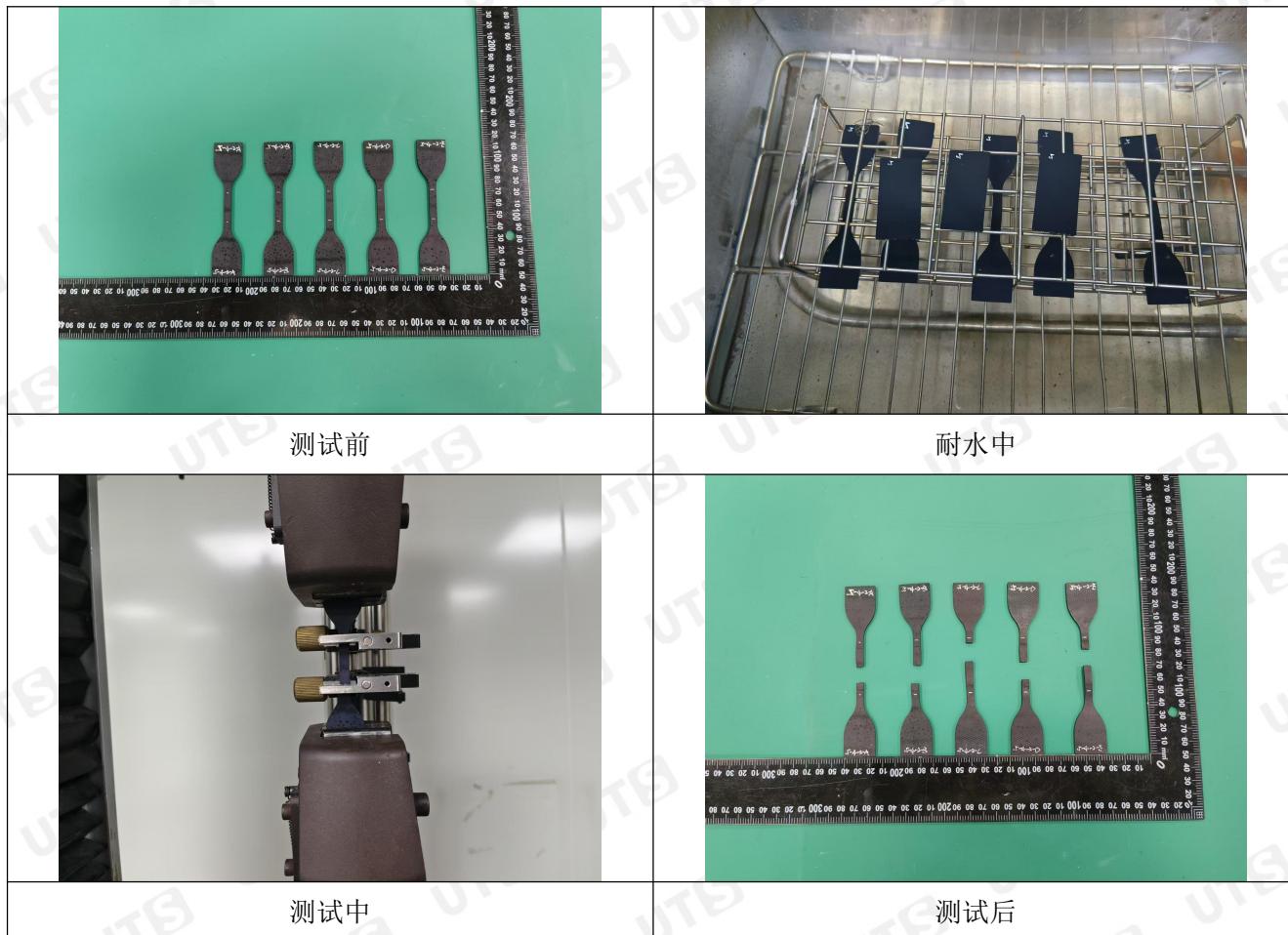
备注:判定限值依客户要求。

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

6、测试照片



检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

五、压缩永久变形 (23°C, 72h)

1、测试标准

GB/T 7759.1-2015《硫化橡胶或热塑性橡胶压缩永久变形的测定 第1部分: 在常温及高温条件下》

2、测试日期

2025/05/26-2025/05/30

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
橡胶测厚仪	M-1-526	2025/11/20

4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5)%RH, 24 h

试验温度 : 23 °C

存放时间 : 72 h

压缩比 : 25 %

叠加层数 : 3 层

取出调节 : 室温卸载后冷却恢复 30min

5、测试结果

单位: %

5-5-A	5-5-B	5-5-C	中值	判定依据	判定
28.8	28.8	28.9	28.8	≤35	符合

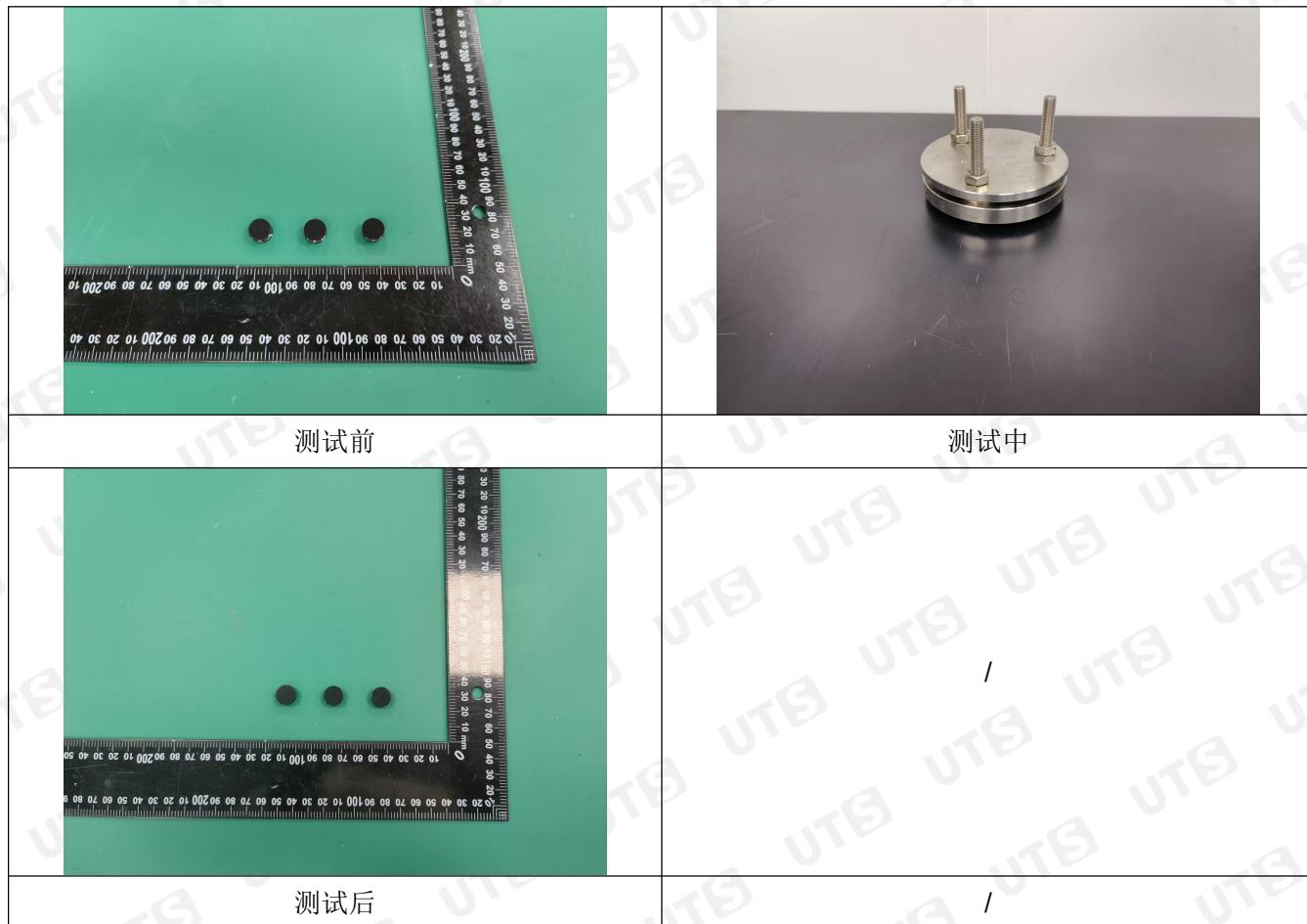
备注: 判定限值依客户要求。

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

6、测试照片



检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

六、压缩永久变形 (70°C, 24h)

1、测试标准

GB/T 7759.1-2015《硫化橡胶或热塑性橡胶压缩永久变形的测定 第1部分: 在常温及高温条件下》

2、测试日期

2025/05/27-2025/05/29

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
橡胶测厚仪	M-1-526	2025/11/20
高温烘箱	M-1-593	2025/06/30

4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5)%RH, 24 h

试验温度 : 70 °C

存放时间 : 24 h

压缩比 : 25 %

叠加层数 : 3 层

取出调节 : 室温卸载后冷却恢复 30min

5、测试结果

单位: %

5-6-A	5-6-B	5-6C	中值	判定依据	判定
39.4	39.6	39.1	39.4	≤50	符合

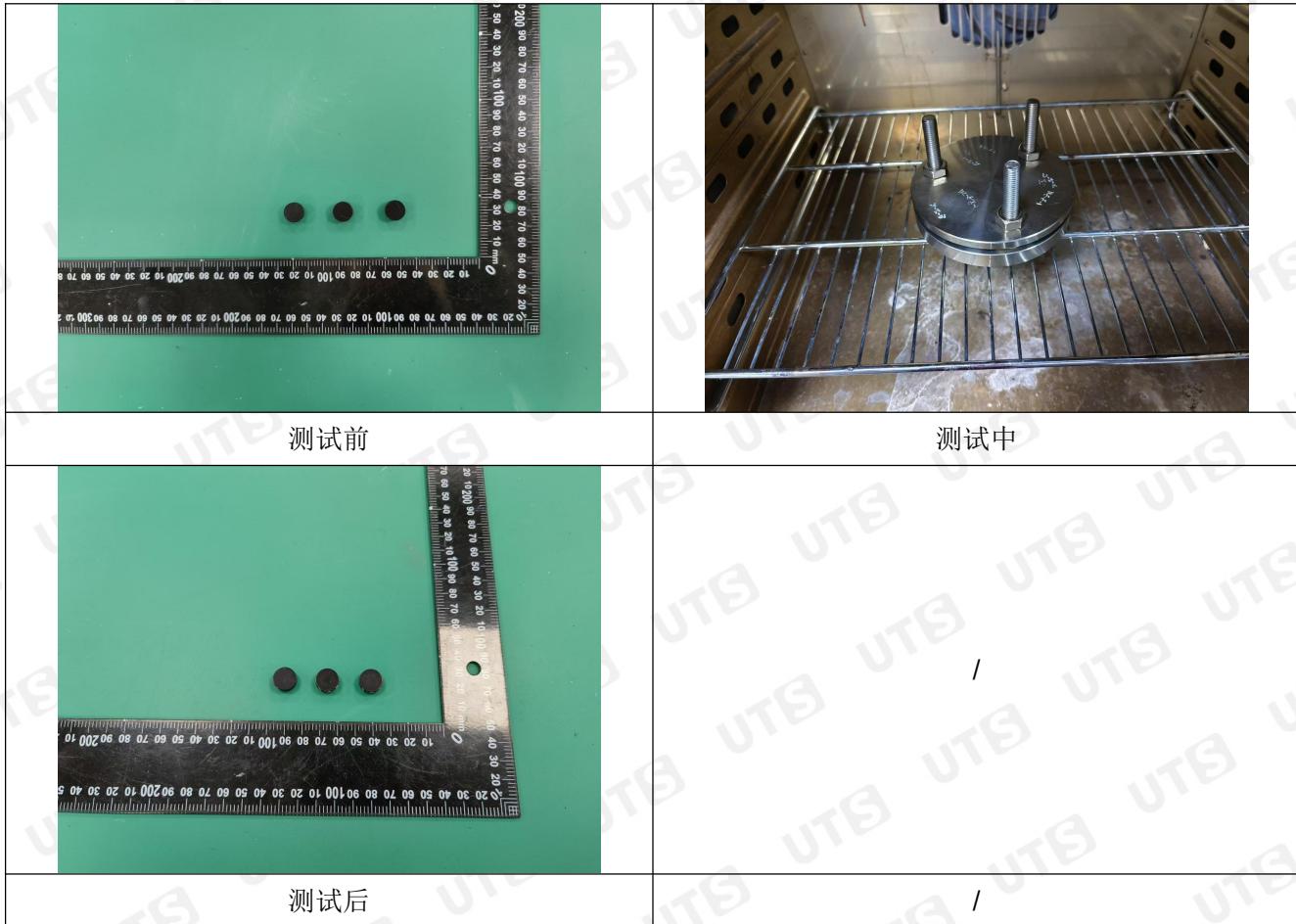
备注: 判定限值依客户要求。

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

6、测试照片



.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

九、脆性温度

1、测试标准

QC/T 639-2004

2、测试日期

2025/05/22-2025/05/23

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
橡胶低温脆性试验机	M-1-508	2025/11/17

4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5)%RH, 24 h

温 度 : -40 °C

时 间 : 3 min

5、测试结果

样品编号	结果	判定依据	判定
5-7-A	试验后, 样品未断裂且表面无裂纹	不高于 -40°C	符合
5-7-B	试验后, 样品未断裂且表面无裂纹		符合
5-7-C	试验后, 样品未断裂且表面无裂纹		符合
5-7-D	试验后, 样品未断裂且表面无裂纹		符合
5-7-E	试验后, 样品未断裂且表面无裂纹		符合

备注: 判定限值依客户要求。

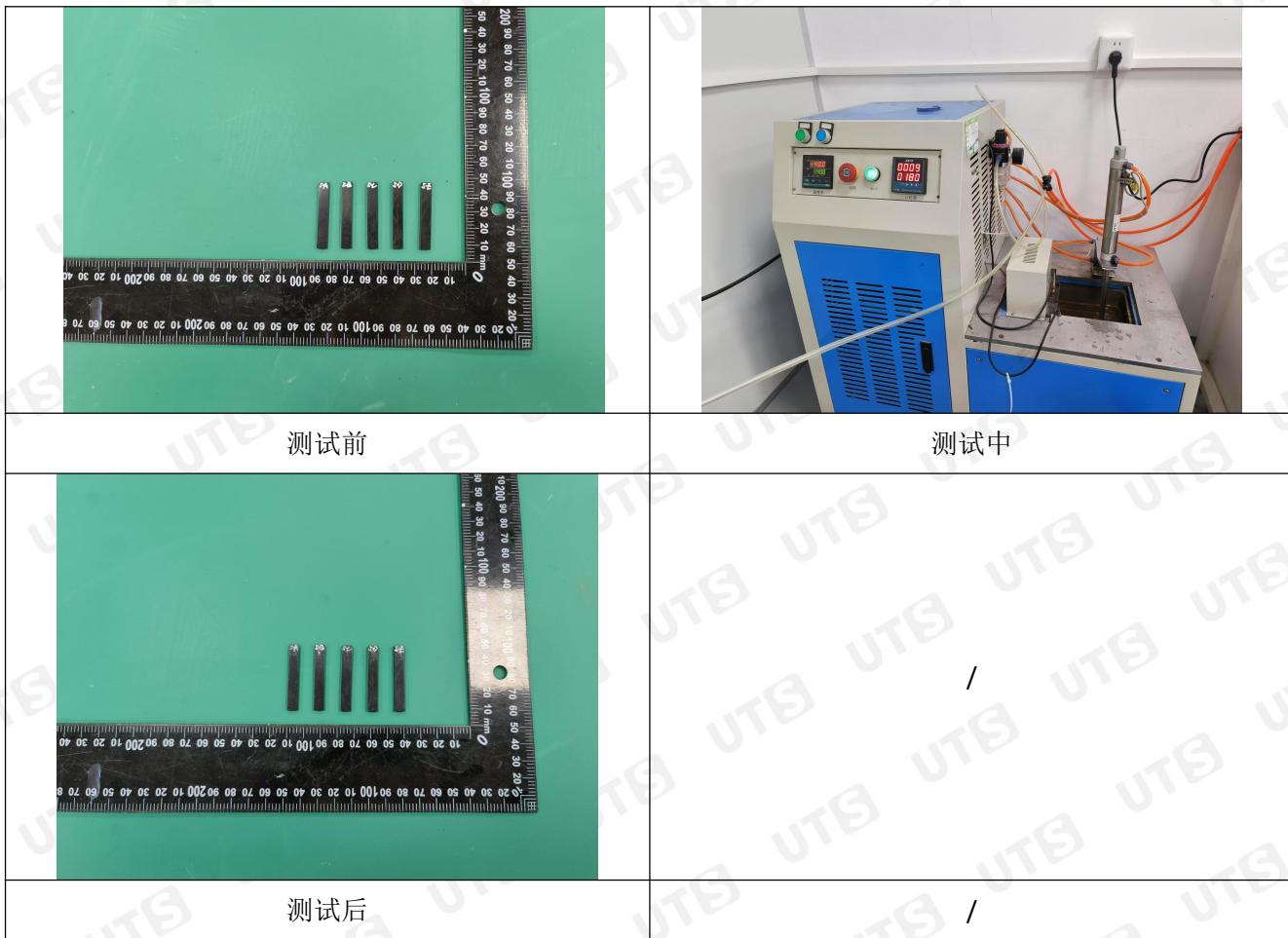
.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

6、测试照片



.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

十、耐臭氧

1、测试标准

GB/T 7762-2014

2、测试日期

2025/05/26-2025/05/30

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
臭氧老化试验机	R-1-514	2025/11/05

4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5)%RH, 24 h

臭氧浓度 : (2±0.2)×10⁻⁶

温 度 : (40±2) °C

测试时间 : 72h

拉伸率 : 20%

5、测试结果

样品编号	结果	判定依据	判定
5-8-A	试验后, 样品表面无裂纹。	无裂纹	符合
5-8-B	试验后, 样品表面无裂纹。		符合
5-8-C	试验后, 样品表面无裂纹。		符合

备注: 判定限值依客户要求。

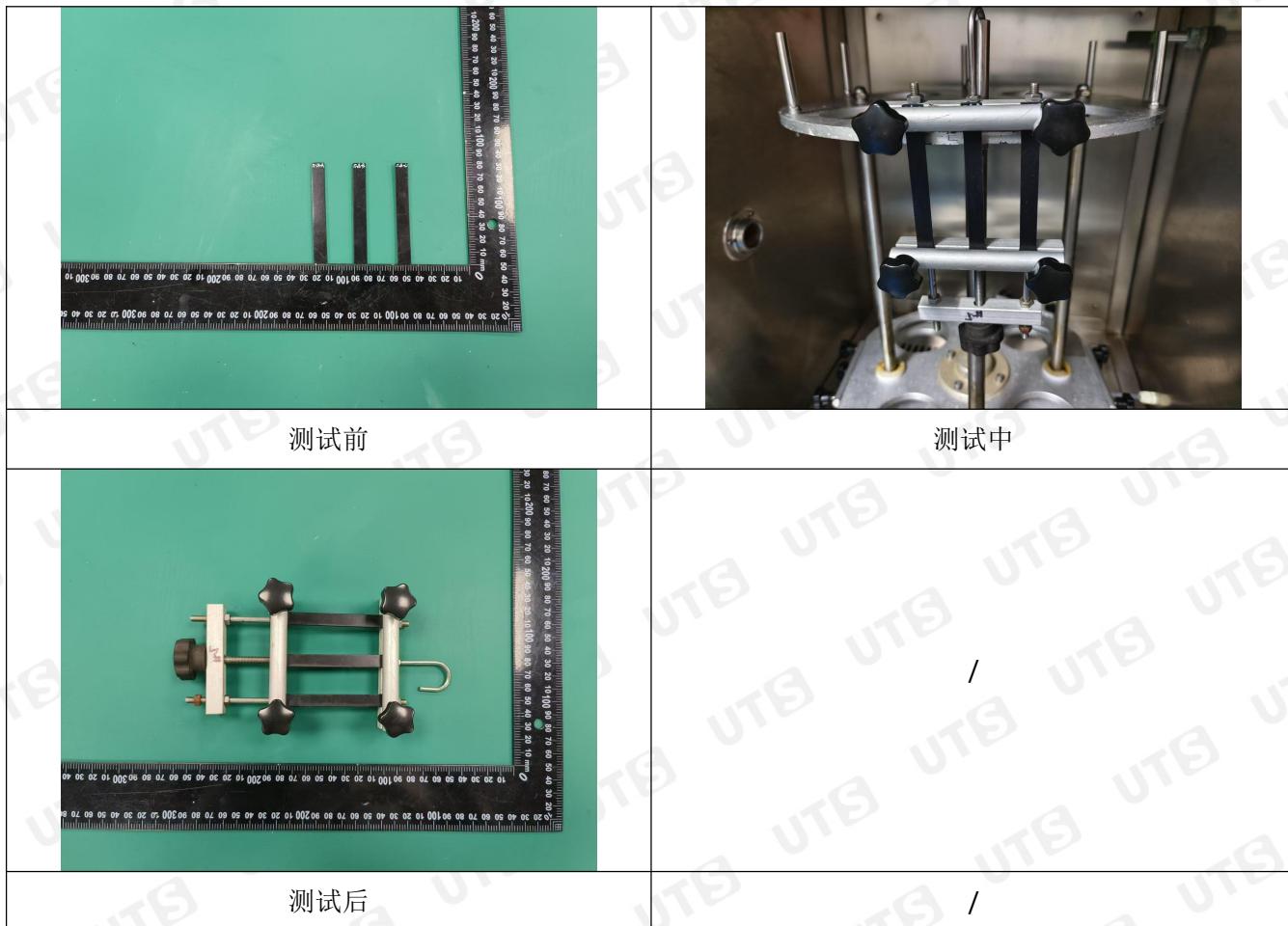
.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

6、测试照片



.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

十一、耐污染性

1、测试标准

GB/T 19243-2003

2、测试日期

2025/05/27-2025/05/29

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
高温烘箱	M-1-593	2025/06/30

4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5) %RH, 24 h

样品尺寸 : 12mm*25mm

测试方法 : 将试样放在两块白色试板之间, 在试板表面加(7±1)kPa 的负荷, 再将加了负荷的组合件放入(70±2)°C 的烘箱中 24h 后, 立即取出试样, 用清洁水冲洗试板表面, 检查是否有污染。

5、测试结果

样品编号	结果	判定依据	判定
5-9-A	试验后, 白色漆没有污染	轻微污染	符合
5-9-B	试验后, 白色漆没有污染		符合
5-9-A	试验后, 白色漆没有污染		符合

备注: 判定限值依客户要求。

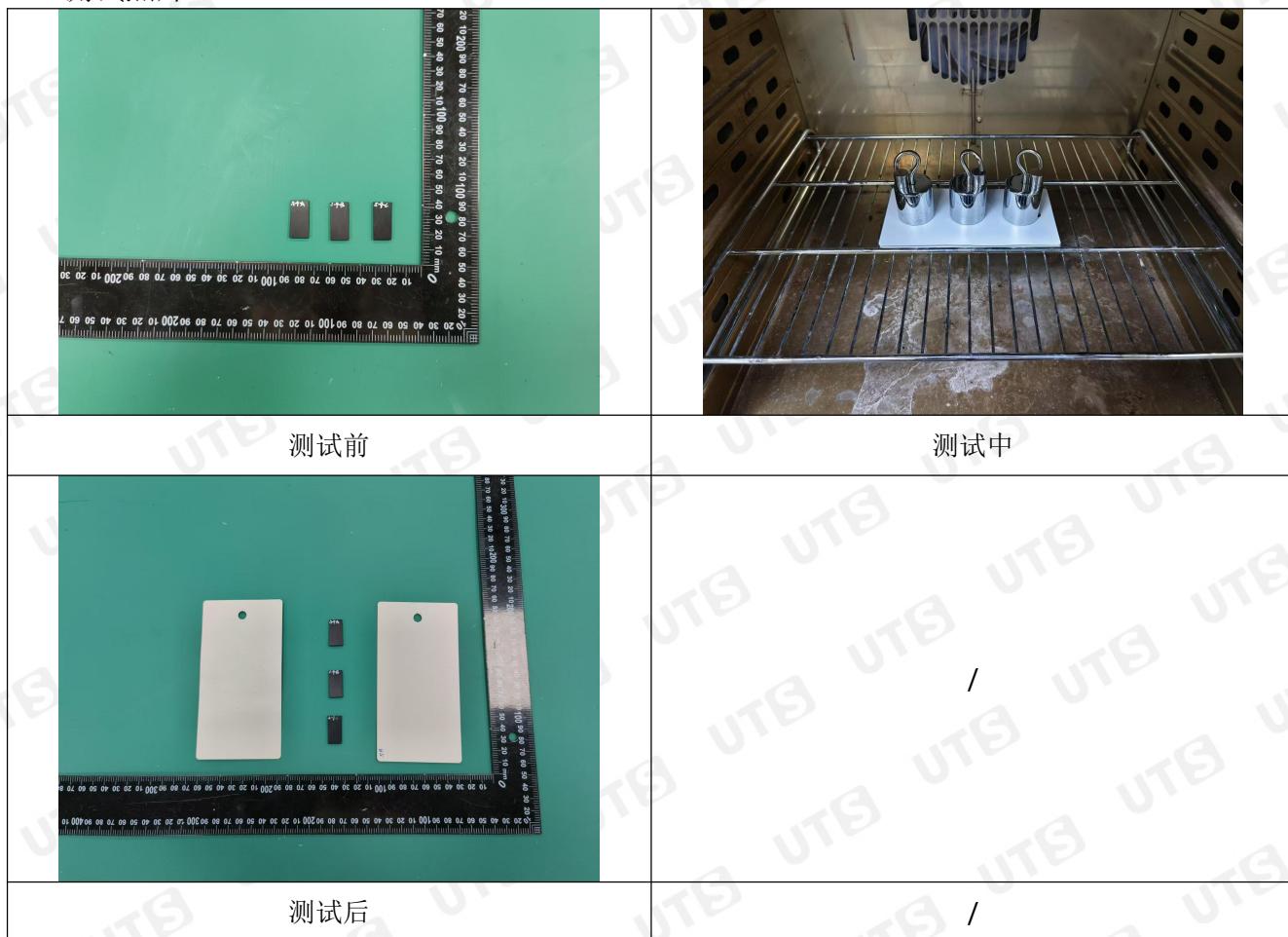
.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

6、测试照片



.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

十二、腐蚀性

1、测试标准

QC/T 639-2004

2、测试日期

2025/05/28-2025/05/30

3、测试仪器

设备名称	设备编号	校准有效期
高温烘箱	M-1-593	2025/06/30

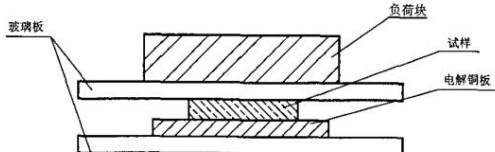
4、测试条件

状态调节 : (23±2) °C, (50±5) %RH, 24 h

样品尺寸 : 20mm*10mm

总 负 荷 : (450±10)g

测试方法 : 按照下图所示, 放置试样和负荷块, 试样上所压中负荷为负荷块和一块玻璃板负荷之和。将组合件放置在(100±2)°C的烘箱中24h后, 取出组合件, 移去负荷和试样, 将电解铜板放置在(23±2)°C的环境中30min后, 再观察电解铜板表面并判定。



5、测试结果

样品编号	结果	判定依据	判定
5-10-A	试验后, 电解铜板未变成黑色。	1 级: 未变成黑色	符合
5-10-B	试验后, 电解铜板未变成黑色。		符合
5-10-C	试验后, 电解铜板未变成黑色。		符合

备注: 判定限值依客户要求。

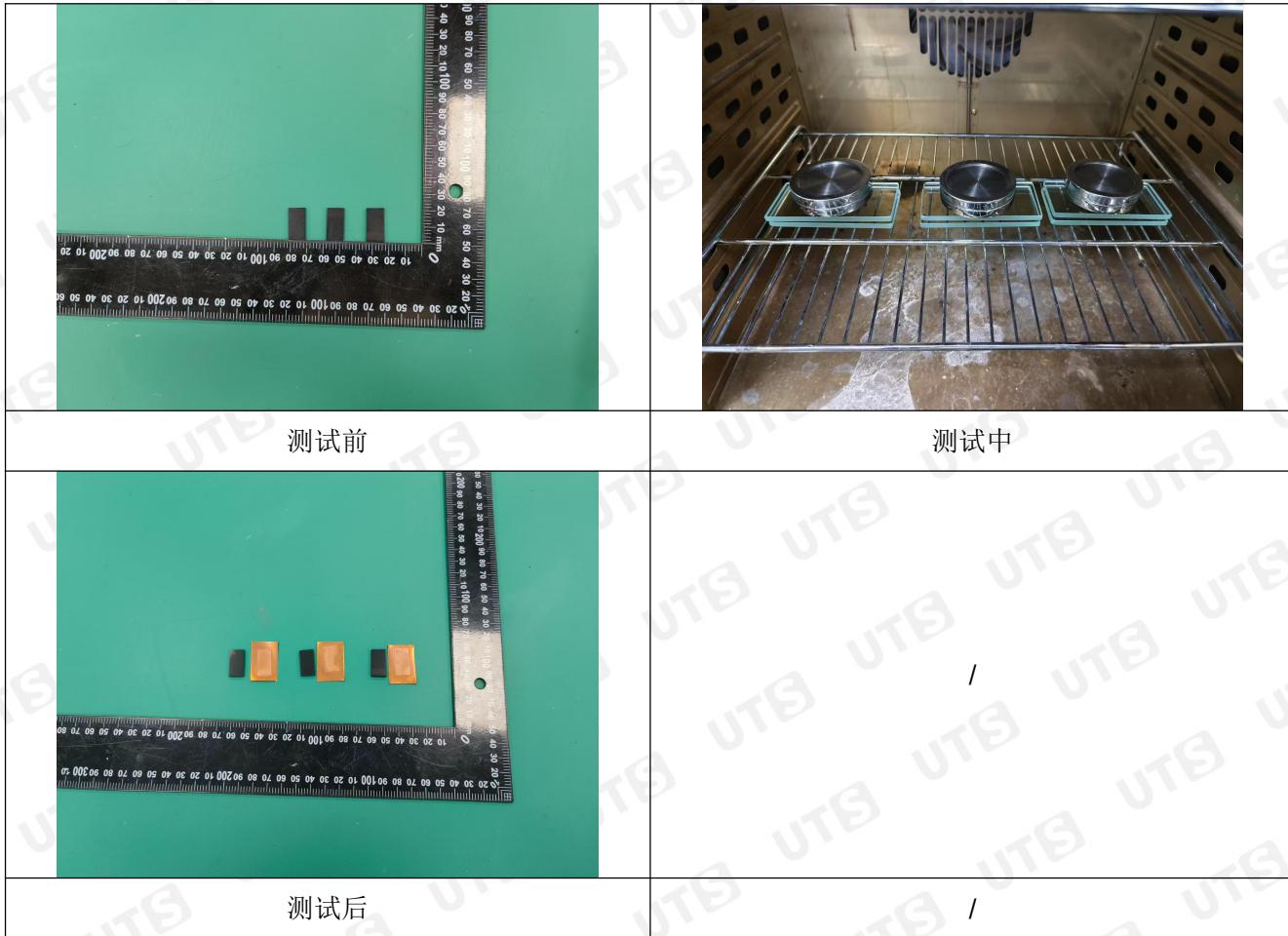
.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25030015R09

报告日期: 2025/06/09

6、测试照片



.....报告结束.....

本报告中结果仅作为科研、教学或内部质量控制之用。