

检 测 报 告

报告编号:UTS25050255M07

报告日期: 2025/05/29

委托单位 : 无锡市振华汽车部件股份有限公司
地 址 : 江苏省无锡市滨湖区胡埭镇陆藕东路 188 号
联系方式 : /

以下样品信息由申请人提供及确认:

样品名称 : 前舱线束安装支架 II
批 号 : H97E5301077AA
材 料 : DC51D+Z 50/50
规 格 : T=1.2
车 型 : H97
原材料供应商 : 宝钢
主 机 厂 : 岚图汽车科技有限公司
买 家 : 岚图汽车科技有限公司
供 应 商 : 无锡市振华汽车部件股份有限公司
接收日期 : 2025/05/21
检测项目 : 锌层重量

签



樊建红 授权签字人

审

核

夏雨

夏雨

编

制

金颖

金颖

第1页 共3页

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional policies defined therein. The results shown in this Test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This test report shall not be reproduced, except in full, without written approval of the Company. 本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告首页背面之此条款, 本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定, 该条款也可向本公司索取。除非另有说明, 本报告仅对来样负责, 未经许可, 不得部分复制本报告。

江苏省优联检测技术有限公司

地址: 苏州市吴中区越溪街道北官渡路50号3幢 215021

电话 (Tel): +0512-66358200

UNITED TESTING SERVICES (JIANGSU) CO., LTD.

Address: Building 3, No.50 Beiguan Road, Wuzhong Zone, Suzhou, Jiangsu, China, 215021

传真 (Fax): +0512-66358088

www.uts.com.cn

检 测 报 告

报告编号:UTS25050255M07

报告日期: 2025/05/29

1、测试标准
Q/DH-CA01-02B-2023

2、测试日期
2025/05/28

3、测试仪器

设备名称	设备型号	设备内部编号	校准有效期
电子天平	AL 104	M-1-062	2025/11/20
游标卡尺	(0~200) mm	M-1-081	2025/11/20

4、测试条件

环境温度 : (23±5)℃

环境湿度 : ≤70%RH

所用试剂 : 将 3.5g 化学纯六次甲基四胺溶解于 500mL 浓盐酸(p1.19g/mL)中,用蒸馏水或去离子水稀释至 1000mL。

过程描述 : 将已知表面积上的镀锌层溶解于具有缓蚀作用的试验溶液中,称量试样在镀层溶解前后的质量,按称量的差值和试样面积计算出单位面积上的镀锌层质量。

A 面计算公式 : $M = \frac{W1 - W2}{A} \times 10^6$

B 面计算公式 : $M = \frac{W2 - W3}{A} \times 10^6$

M:镀锌层质量

W1:退镀前面积

W2:A 面退镀后质量

W3:B 面退镀后质量

A:测试样品面积

.....接下页.....

检 测 报 告

报告编号:UTS25050255M07

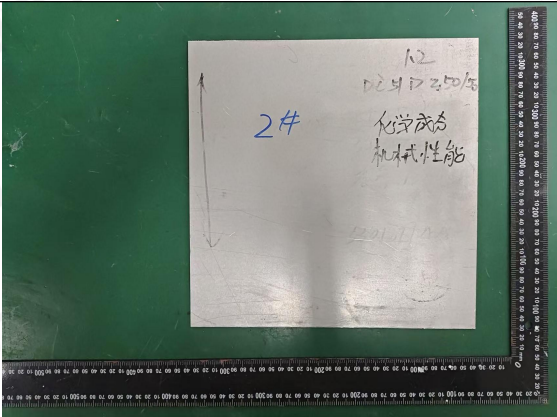
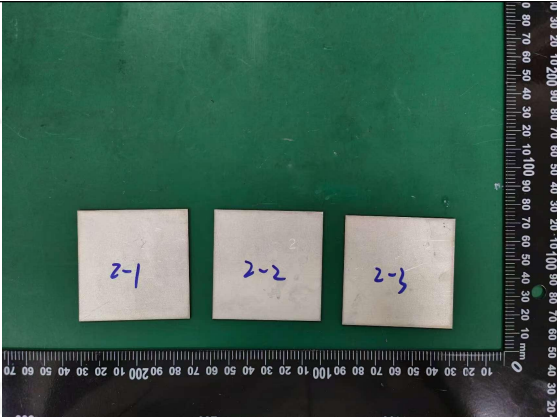
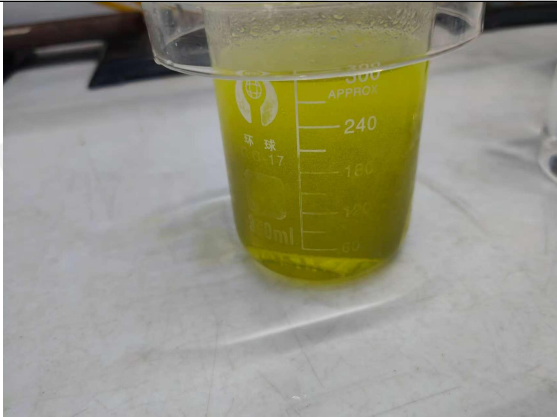
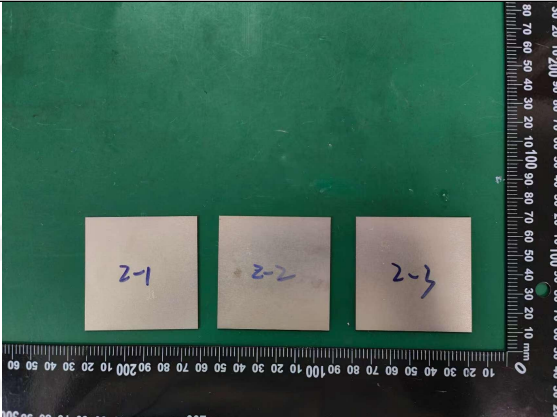
报告日期: 2025/05/29

5、测试结果

样品编号	面积 A(mm ²)	退镀前质量 W1(g)	退镀后质量 W2(g)	退镀后质量 W3(g)	镀锌层质量 M (g/m ²)		判定
					正面	反面	
2-3-A	60.22*59.87	32.9661	32.7239	32.4756	67.2	68.9	符合
2-3-B	60.18*59.69	32.8324	32.6002	32.3517	64.6	69.2	
2-3-C	60.2*60.19	33.1225	32.8819	32.6308	66.4	69.3	
判定依据					50-70	50-70	

备注：判定限值依据客户要求。

6、测试照片

	
来样状态	测试前
	
测试中	测试后

.....报告结束.....

本报告中结果仅作为科研、教学或内部质量控制之用。