

# 检 测 报 告

报告编号: UTS25020193M04

报告日期: 2025/02/27

委托单位 : 中钢集团郑州金属制品研究院股份有限公司马鞍山分公司

地 址 : 马鞍山市雨山区华山南路 505 号

以下样品信息由申请人提供及确认:

样品名称 : 弹簧钢丝

材 料 : 材质 82B, 对应 SWP-A、SWP-B 等常见牌号

接样日期 : 2025/02/24

检测项目 : ELV 4 项

结 论 : 申请人所提供的样品的测试结果符合 GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》。



核 马林 编 制 黄佳蔚  
马林 黄佳蔚

第1页 共5页

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf or available on request. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional policies defined therein. The results shown in this Test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This test report shall not be reproduced, except in full, without written approval of the Company. 本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告首页背面之此条款, 本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定, 该条款也可向本公司索取。除非另有说明, 本报告仅对来样负责, 未经许可, 不得部分复制本报告。

江苏省优联检测技术服务有限公司

地址: 苏州市吴中区越溪街道北官渡路50号3幢 215021  
电话 (Tel): +0512-66358200

UNITED TESTING SERVICES (JIANGSU) CO., LTD.

Address: Building 3, No.50 Beiguanqu Road, Wuzhong Zone, Suzhou, Jiangsu, China, 215021  
传真 (Fax): +0512-66358088

----- www.uts.com.cn -----

报告编号: UTS25020193M04

报告日期: 2025/02/27

## 1、测试标准

QC/T 941-2013; QC/T 942-2021; QC/T 943-2013

## 2、测试日期

2025/02/27

## 3、测试设备

| 设备名称                | 设备编号    | 校准有效期      |
|---------------------|---------|------------|
| 等离子体发射光谱仪 (ICP-OES) | M-1-584 | 2025/12/14 |
| 紫外可见分光光度计           | M-1-622 | 2025/12/12 |

## 4、测试结果

| 检测项目 | 检测方法 | 方法检测限<br>(mg/kg) | 检测结果<br>(mg/kg) | 限值*<br>(mg/kg) |
|------|------|------------------|-----------------|----------------|
| 铅    | M1   | 2                | N.D.            | 1000           |
| 镉    |      | 2                | N.D.            | 100            |
| 汞    | M2   | 2                | N.D.            | 1000           |
| 六价铬  | M3   | ---              | 阴性              | ---            |

注意: \*报告中述及的限值参考 GB/T 30512-2014 《汽车禁用物质要求》。

备注:

- 1) “---” =未明确规定
- 2) N.D. =未检出, 小于方法检测限
- 3) M1: 参考 QC/T 943-2013, 采用电感耦合等离子体发射光谱仪进行测定。
- 4) M2: 参考 QC/T 941-2013, 采用电感耦合等离子体发射光谱仪进行测定。
- 5) M3: 参考 QC/T 942-2021,  
点测试法: 阴性=样品中未检测到六价铬, 阳性=样品中检测到六价铬;  
(当点测试结果为无法确定时, 将采用沸水萃取法来检验结果)  
沸水萃取法: 阴性=样品中未检测到六价铬; 阳性=样品中检测到六价铬,  
50cm<sup>2</sup> 表面积的被测试样品在沸水萃取溶液中六价铬的浓度等于或大于 0.1µg/cm<sup>2</sup>。

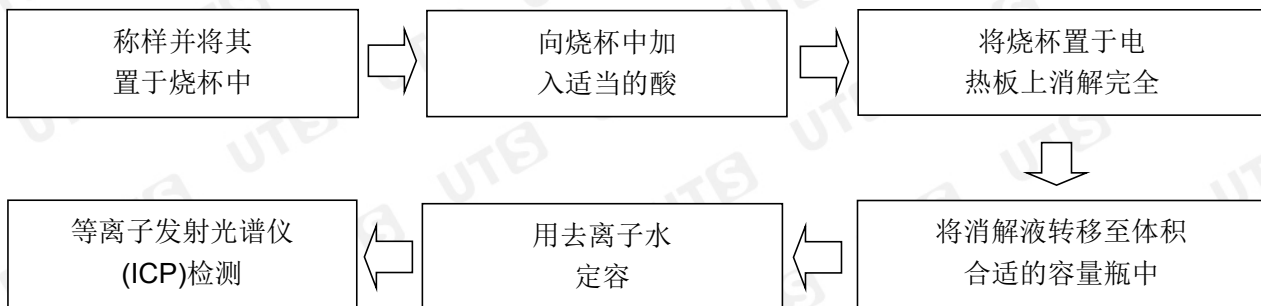
检测部位描述: 金属

报告编号: UTS25020193M04

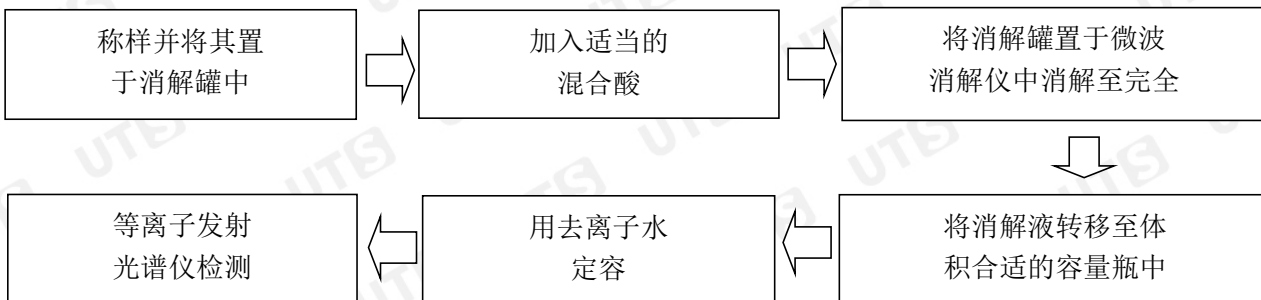
报告日期: 2025/02/27

## 检测流程图

### 1. Pb、Cd 检测



### 2. Hg 检测



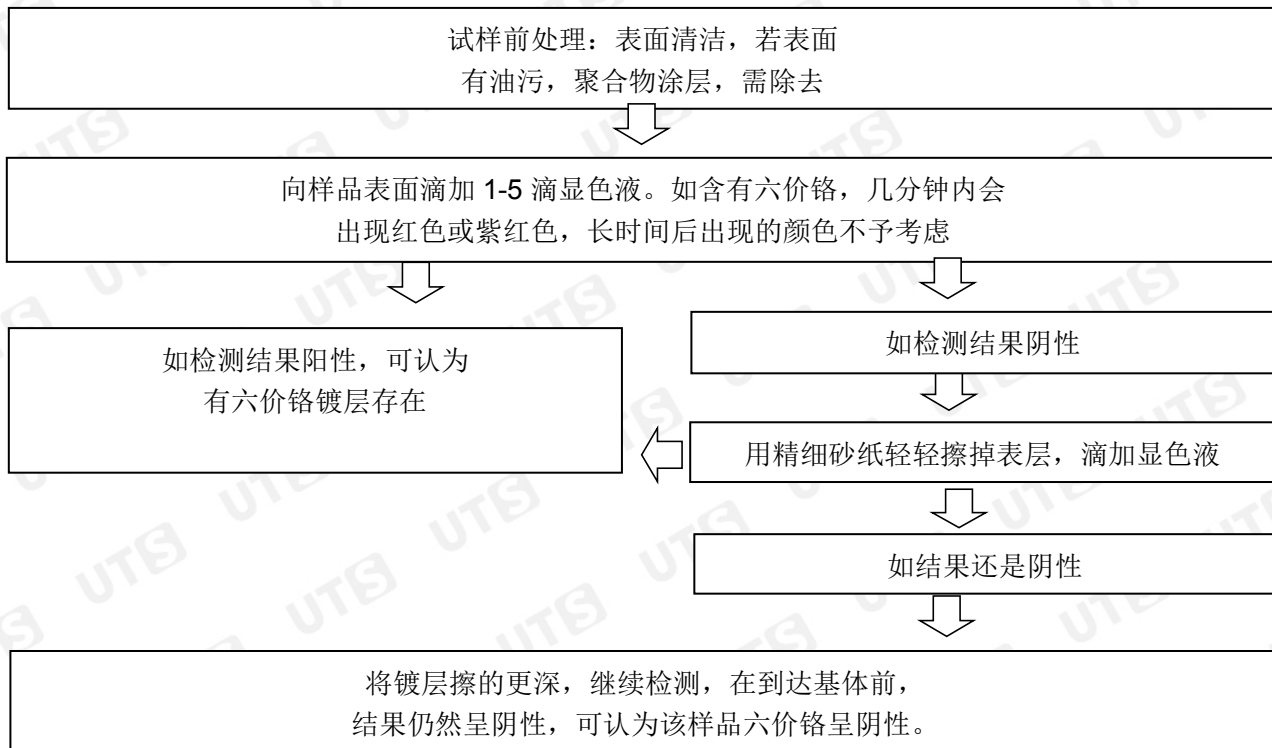
.....接下页.....

报告编号: UTS25020193M04

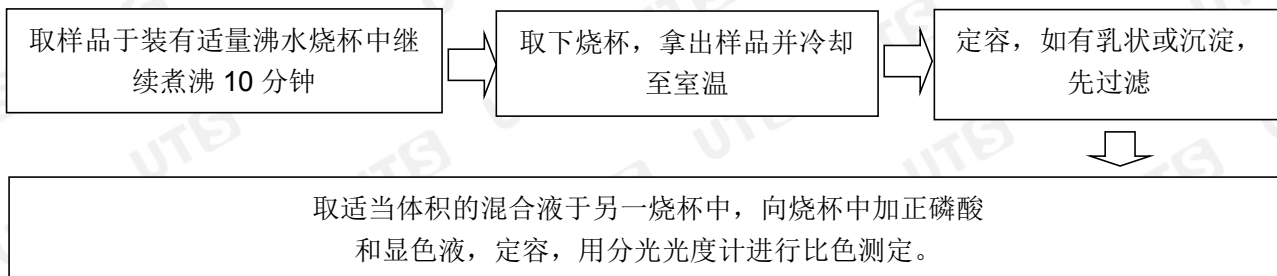
报告日期: 2025/02/27

### 3. 六价铬 Cr(VI) 检测

#### a) 点滴试验法:



#### b) 沸水萃取法:

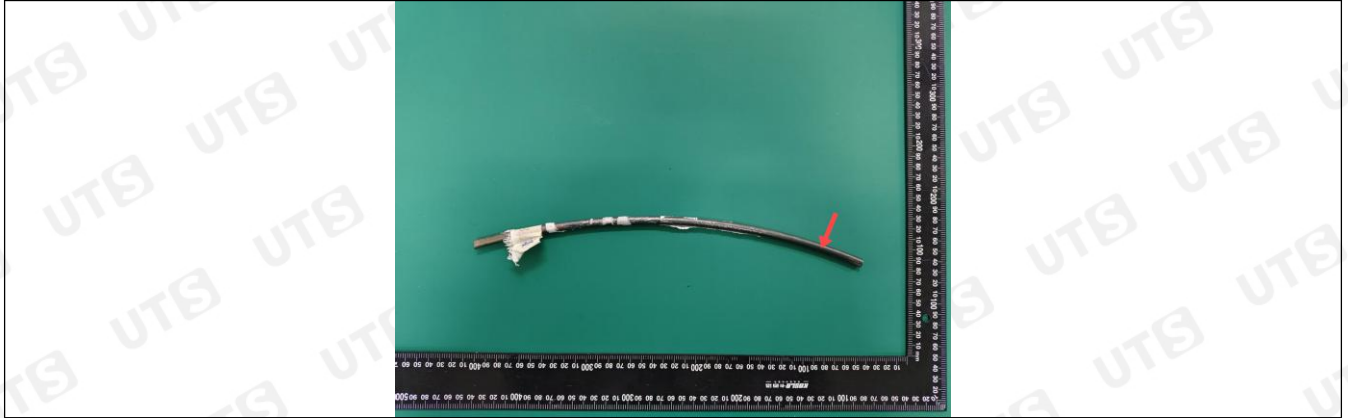


.....接下页.....

报告编号: UTS25020193M04

报告日期: 2025/02/27

## 5、样品照片



.....报告结束.....

本报告中结果仅作为科研、教学或内部质量控制之用。