

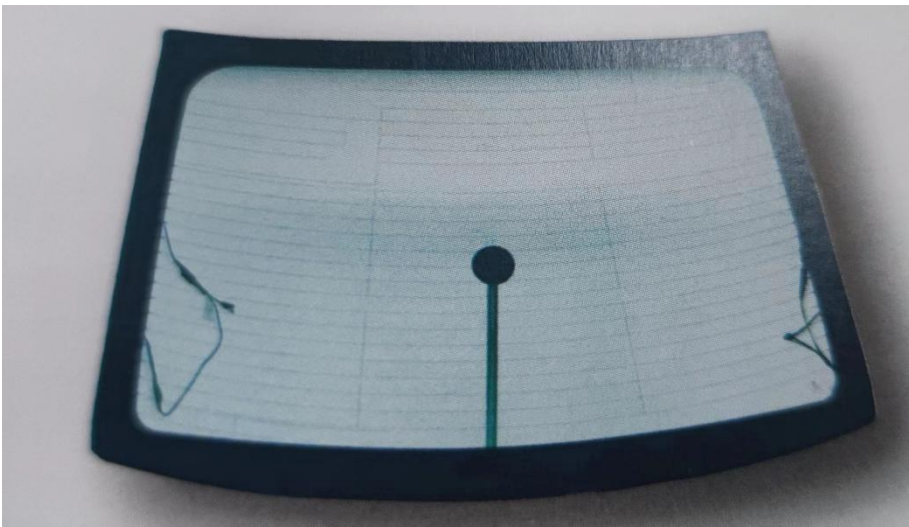
高温烧结系列导电银浆——汽车后档玻璃除雾线用

导电银浆 BY-0778A (低阻)

产品简介：BY-0778A 电很浆是上海宝银电子材料有限公司(BEMC)经过长期研制并开发的一种高性能烧结型无铅导电银浆。

典型应用：主要针对汽车后窗玻璃银浆做出的产品。

通用特点：有着良好的印刷性、导电性能以及环境测试性能。



技术指标：

物理性能指标	测试方法	测试标准
外观	肉眼观察	浅灰色胶体
气味		轻微
粘度（Pa.S）	NDJ-7 旋转式粘度计，II 转子，75rpm,25℃	15-25
细度（ μm ）	刮板细度计	<20
固含量（wt%）		85 $\pm$ 2%
涂布面积（ cm^2/g ）	取决于膜层厚度	12-20
固化后性能指标	测试方法	测试标准
颜色	十条化工标准色卡	红棕色
硬度（H）	使用一般刀具刀刮无成卷银片脱落	6
焊接强度（N）	标准镀银铜片焊接，弹簧秤垂直缓慢拉焊片的顶端	≥ 150
浆料方阻（ $\text{m}\Omega/\square$ ）	万用表	<3
电阻（ Ω ）	线长 350mm、线宽 0.6mm、干膜厚 12 $\pm$ 0.5 μm	2.5 $\leq R \leq 3.5$

使用说明及指引：

基 材：浮法玻璃

搅 拌：使用前彻底搅拌均匀。

稀 释：本品搅拌均匀后即可使用，建议不加稀释剂。如需稀释，需使用专用稀释剂 X-BYJ 稀释，建议按小于银浆重量比例的 3%进行稀释稀释后重新搅拌均匀。如添加稀释剂超过上述标准，产品质量和性能不予保证。

印 刷：本品适用于各类玻璃印刷，固化后的膜厚和最终电阻受诸多相关因素影响，如网板的大小、张力、刮胶硬度、角度和速度、感光胶厚度等。

推荐固化工艺：

厚 度：湿膜 25um

丝 网：用 200 目聚酯丝网或不锈钢丝网

预 烘：IR 烘道 150℃ 5-10 分钟

烤 箱：650-720℃ 3-5 分钟

储存条件及保质期：

密封保存于干燥、阴凉处，贮存温度在 5-25℃；

未开封罐装，保质期为 6 个月。