

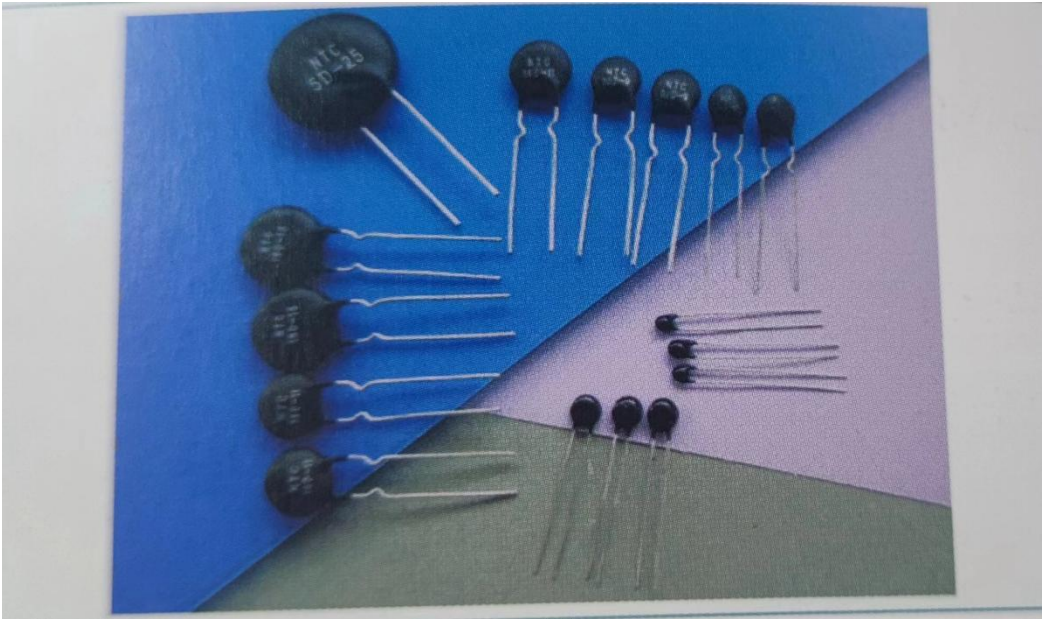
高温烧结系列导电银浆——NTC、PTC 用

导电银浆 BY-7270

产品简介：BY-7270 导电银浆是上海宝银电子材料有限公司(BEMC)经过长期研制并开发的一种高性能烧结型无铅导电银浆。

典型应用：主要针对 NTC 陶瓷基材研发的产品。

通用特点：有着良好的印刷性、导电性、焊接性及性价比。



技术指标：

物理性能指标	测试方法	测试标准
外观	肉眼观察	灰色膏状
气味		轻微
粘度（Pa.S）	NDJ-7 旋转式粘度计，Ⅱ转子， 75rpm,25℃	25-35
细度（μm）	刮板细度计	<15
固含量（wt%）	烧失法，理论计算	83±2%
涂布面积（cm ² /g）	湿膜厚 25 μm	10-15
烧结后性能指标	测试方法	测试标准
电阻（Ω）	线长 350mm、线宽 0.6mm、干膜厚 12±0.5 μm	2.5≤R≤3.0
硬度（H）	使用一般刀具刀刮无成卷银片脱落	6
焊接强度（KG）	标准圆形陶瓷片焊接，弹簧秤垂直 缓慢拉引线，直至焊头与陶瓷片脱 落	≥1
浆料方阻（mΩ/□）	万用表	<3

使用说明及指引：

基 材：NTC 陶瓷拌:使用前彻底搅拌均匀。

搅 拌：使用前请彻底搅拌均匀。

稀 释:本品搅拌均匀后即可使用，建议不加稀释剂。如需稀释，需使用专用稀释剂 X-BYJ 稀释，建议按小于银浆重量比例的 3%稀释后重新搅拌均匀。如添加稀释剂超过上述标准，产品质量和性能不予保证

印 刷：本品适用于各类 NTC 陶瓷印刷，固化后的膜厚和最终电阻受诸多相关因素影响，如网板的大小、张力、刮胶硬度、角度和速度、感光胶厚度等。

推荐固化工艺：

厚 度：湿膜 15-25 μ m

丝 网：用 200 目聚酯丝网或不锈钢丝网

预 烘：IR 烘道 150℃ 5-10 分钟

烧 结：650-800℃ 5-10 分钟

储存条件及保质期：

密封保存于干燥、阴凉处，贮存温度在 5-25℃

未开封罐装，保质期为 6 个月。