高温烧结系列导电银浆——石英加热管、陶 瓷、云母加热片用

导电银浆 BY-0550

产品简介: BY-0550 号电很农是上海宝银电子材料有限公司(BEMC)经过长期研制井开为的一种高性能烧结型含铅导电银浆。

典型应用: 主要针对石英玻璃、镀膜玻璃基材做出的产品 通用特点: 有着良好的印刷性能、导电性能以及焊接性能



技术指标:

all mere lat the test	ALL D. A. A. I.	year b.t → va).
物理性能指标	测试方法	测试标准
外观	肉眼观察	浅灰色胶体
气味		轻微
粘度(Pa.S)	NDJ-7 旋转式粘度计, II 转子,	35-45
	75rpm,25 ℃	
细度 (μm)	刮板细度计	<15
固含量(wt%)	烧失法,理论计算	63±2%
涂布面积(cm²/g)	湿膜厚 12 μ m	15-20
烧结后性能指标	测试方法	测试标准
电阻 (Ω)	线长 350mm、线宽 0.6mm、干膜厚	7≤R≤12
	6±0.5 μ m	
硬度(H)	使用一般刀具刀刮无成卷银片脱落	6
焊接强度(KG)	标准圆形陶瓷片焊接,弹簧秤垂直	≥1
	缓慢拉引线,直至焊头与陶瓷片脱	
	落	
浆料方阻(mΩ/□)	万用表	<6

使用说明及指引:

基 材:石英玻璃、镀膜玻璃

搅 拌:使用前彻底搅拌均

稀 释:本品损拌均匀后即可使用,建议不加稀释剂。如需稀释,需使用专用稀释剂 X-BYJ 稀释,建议按小于银浆重量比例的 3%进行稀稀释后重新搅拌均匀。如添加稀释剂超过上述标准,产品质量和性能不予保证。

印 刷:本品适用于各类石英玻璃、镀膜玻璃印刷,固化后的膜厚和最终电阻受诸多相关因素影响,如网板的大小、张力、刮胶硬度、角度和速度、感光胶厚度等。

推荐固化工艺:

厚 度: 湿膜 12 μ m

丝 网:用 250 目聚酷丝网或不锈钢丝网

预 烘: IR 烘道 150℃ 5-10 分钟 烧 结: 500-650℃ 5-10 分钟

储存条件及保质期:

密封保存于干燥、阴凉处,贮存温度在 5-25 ℃ 未开封罐装,保质期为 6 个月。