

超分散钛白

技术数据表 PRODUCT DATA SHEET



产品描述： Meilinium®超分散钛白是在生产 Meilinium®无尘色基础上采用阻隔配位的方式将钛白粉重新二次包膜制成平均粒径在 25um 具有极强分散性的钛白粉，该产品分散力超强，钛白粉含量达到 80%以上，可注塑、吹膜、挤出等工艺，适合市场常见塑料染色，该产品符合食品级全生物降解要求。特别适合新配方染色以及传统钛白粉达不到分散要求的配方染色，使用方法同传统钛白粉一样。



主要特点： 易加工，微颗粒能够快速、均匀并充分地分散注塑染色时几乎不产生粉尘，对环境健康影响极小体积小，因此其储存，运输和加工都更为经济具有很好的流动性，可使包装袋在废弃前彻底清空。生产设备更易于清理相对于传统钛白粉，具有始终如一的高品质、更高的安全性、更加的耐老化特性

规格数据：	型号	原无尘白	软化点℃≥	推荐应用
	WT815	WT802	100	塑料染色、配色、难分散色母生产、分散要求高的制品加工染色、生物降解产品加工染色、异型材、水管、线材挤出生产染色、淋膜、覆膜、吹膜等生产染色
	WT871	WT807	120	
	WT876	WT809	120	
	WT8010	2233	150	PC、PET、PA、PBT 等，特白或对冲击要求高的产品染色

应用技巧： 钛粉选择：不烘料的树脂选用软化点 100 的钛粉，烘料的树脂选用软化点 120 度以上的钛粉
搅拌混合：拌料机拌料需添加 WAKAR®M-C 扩散油拌料，防止钛粉沾附不牢生产中下沉
配方搭配：超分散钛粉添加量超过 0.8%配方中不需要在添加扩散粉剂
分散不良：增大背压、降低加工温度、调整染色配方
烤料结块：降低烘烤温度，本品具有轻微除湿功能，添加量超过 4%的生产可尝试不烤料
深浅不一：一般是由于生产中钛粉下沉造成，拌料时适量添加 WAKAR®M-C 扩散油拌料
传统替换：传统钛白粉染色混色的白色或彩色都可 1:1 替换以改善颜料分散性
减少颜料：本品超强的分散力可以提高颜料的展色力以此降低颜料的添加量
降本增效：选用本品染色较传统钛白粉染色，注塑温度可降低 5-15 度以此降低耗能

补充信息： Meilinium®超分散钛白粒符合以下标准：
ROHS、REACH、卤素最新标准
Q/440300MLL 001-2021 标准
ECOIN：列于 EINECS 标准号 236-675-5
BS EN ISO591-1:2000Type R3
CAS 编号：13463-67-7

储存包装： 本品在运输储存时要注意避光，防潮、防钩刮，防污染、防高温，存于阴凉通风处。为确保最佳性能,建议收到货物后，按照先入先出原则使用该产品。20Kg/箱&900Kg/托

编制状态： 由于 Meilinium® 超分散钛白的应用范围广泛，相关主题多样，无法在此技术数据表内进行充分阐述。我司可应客户请求提供合规性的声明，请与您的美礼联销售代表联系。

中国/深圳
宝安区松岗街道沙浦社区
永兴写字楼 302 号
邮编 518105
电话：+86. 755 2309 2162
传真：+86. 755 2309 2182

中国/鹤山
址山镇万洋工业园 A 区 22C 栋
邮编 529700
电话：+86. 750 8656 868
传真：+86. 750 8656 968

中国/香港
中环湾仔骆克道 53-55 号
恒泽商业大厦 7 楼 702 室
邮编 999077
电话：+00 852 2793 5511
传真：+00 852 3590 2333

Meilinium®是在中国注册的商标。除适用法律另行规定之外，本资料的任何内容都不得被视作任何表述或保证，无论明示或暗示。本文提出的推荐和建议仅供您自行调查和核实。美礼联钛业股份有限公司的产品仅根据产品规格出售，并且适用卖方标准销售条款，而不随附任何明示或暗示的在法律或事实上对产品的适销性或特定用途的适用性做出的保证，买主需自行进行测试，以确定该产品对其特定用途的适用性。文中有关卖方的产品或工艺的可能用途方面的陈述无意作为推荐意见，也无意作为使用它们侵犯任何专利、发明的许可。由于无法获知产品的具体最终用途，我们对产品是否符合食品接触法律或规定不做任何保证。使用前请参考安全数据单（SDS）中有关本产品的安全信息。