

材料物性表



基本信息	生产企业		广东美礼联科技有限公司				
	物料名称		M-KA154 透明指甲专用 MABS				
	规格级别		注塑				
基本性能	该材料用于高柔性/高耐候/耐化学 MABS 注塑。						
成型条件工艺	干燥要求		成型温度 (°C)			缩水率控制	
	温度℃	时间	前段	中段	尾端	模具温度	注射压力
	60-70	1-2h	180-225	180-240	165-200	60-70℃	70-150Mpa
项目			测试条件状态			测试方法	测试数据
基本信息	密度/比重		22℃ 常温			GB/T1033	1.03g/cm³
	熔融指数		220℃ 2.16kg			GB/T3682	10g/10min
	吸水率		23℃			GB/T1034	0.1%
机械性能	弯曲强度		3mm/min			GB/T9341	48Mpa
	冲击强度		国标宽 8mm 厚 4mm 缺口冲击条			GB/T1843	9.5kj/m²
	断裂伸长率		50mm/min			GB/T1040	40%
	抗拉强度		50mm/min			GB/T1040	36Mpa
	弯曲模量		3mm/min			GB/T9341	1470Mpa
	洛氏硬度		23℃			GB/T/339 8	85
热变性能	热变形温度		1.82Mpa			GB/T1634	110℃
	维卡软化点		1/8″ 50℃/hr			GB/T1633	100℃
其他性能	防火性能		1/8″			UL94	HB
	环保性能		ROHS 六项			2011/65	合格
	纤维/灰分		800℃减掉矿物填充剂			马氟炉	0

中国/深圳

宝安区松岗街道沙浦社区
永兴写字楼 302 号
邮编 518105
电话: +86. 755 2309 2162
传真: +86. 755 2309 2182

中国/鹤山

址山镇万洋工业园 A 区 22C 栋
邮编 529700
电话: +86. 750 8656 868
传真: +86. 750 8656 968

中国/香港

中环湾仔骆克道 53-55 号
恒泽商业大厦 7 楼 702 室
邮编 999077
电话: +00 852 2793 5511
传真: +00 852 3590 2333

储存期限： 此产品不应储存或暴露于户外。亦必须完全避免与潮气直接接触和避免阳光直接照射。保持储存环境阴凉干燥。若正确储存，其性能久不会随时间而变质。然而，为了保证其最佳使用性，建议在最佳使用期限自购买之日起两年内且按先进先的原则来使用。