



深圳天丰泰科技股份有限公司
电话 0755-61118888 传真: 0755-66611128
地址: 深圳市宝安区新桥街道赛尔康大道一号 C 栋

技术协议书

技术协议号: 《 技术协议 》

设备名称: 全自动高速落地式点胶机

设备型号: TFF-7441A

供货单位: 深圳天丰泰科技股份有限公司

拟制 (供方):

审核 (需方):

批准 (需方):



深圳天丰泰科技股份有限公司

电话 0755-61118888

传真: 0755-66611128

地址: 深圳市宝安区新桥街道赛尔康大道一号 C 栋

全自动点胶机规格书

自动点胶机工作原理:

通过气压的作用力将流体压出,四轴机械手完成点胶路径,从而实现自动化点胶封装与生产。自动点胶机的主要由四轴机械手,压缩空气源、压缩空气管路、胶以及控制器组成。在使用过程中,主压缩空气管路中设有的调压阀、压力计以及三通阀的一端需要与压缩空气源相连接,另一端则需要与软管进行连接,以保证胶水流通管路的通畅。点胶控制器通过调整气压的大小来对胶水的大小、精度进行控制与调整。

产品特点:

- 1、操作简单方便:手柄显示操作;全中文界面,各项参数记录,显示,报警;
- 2、胶量控制精确:所有关键部件均采用进口产品,具有独特控制系统,不受气压等因素影响,避免出胶不匀,拉丝,毛边等现象。
- 3、程序编辑方便:本机使用示教编程器,操作简单方便;也可选配用电脑读取 AutoCAD 文件,然后通过 U 盘或串口线下载到本机的功能。
- 4、程序调整快速:在针筒后,不需要对运动轨迹进行重新矫正。
- 6、通用性强,速度快:可选 1 个点胶头,提高速度;广泛应用于各种流体,各种行业,各种图形(点,直线,曲线,任意点及线的组合)

产品优势:

1. 全自动点胶机,可实现三维、四维路径点胶,可在产品表面、外壁、垂直面、缝隙内、球形曲面进行快速打点、画线、画圆及各种不规则图形。精确定位,精准控胶,不拉丝,不漏胶,不滴胶。
2. 可电脑图形导入或者机身触摸屏编辑,操作简单方便,精准度高。
3. 超大工作台面一次可以摆放多个产品,点胶更加有效率,可根据产品大小定制各种工作台面机型。
4. 可配多个点胶头,同时作业,成倍提高点胶效率。
5. 适用各浓度的胶水,油漆,油墨等液体点胶,可加配大容量压力桶储胶作业,节省换胶时间。



深圳天丰泰科技股份有限公司

电话 0755-61118888

传真: 0755-66611128

地址: 深圳市宝安区新桥街道赛尔康大道一号 C 栋

一 产品介绍:

- 1、落地式设计, 占用空间小, 适用于批量流水线封装点胶作业。
- 2、最高速度 600mm/sec, 高耐久性。
- 3、通过独特的驱动电路中, 实现了无失调。
- 4、点胶机领先厂商的技术力量才能达到的涂抹精度。
- 5、卓越的笔直性, 圆滑的高精细描图。
- 6、拐角 R 形状也没有液体残留和歪斜, 实现漂亮的描画。
- 7、工作范围从 100mm 到 300mm, 根据工作现场的情况选择各种行程。
- 8、点胶程序文件可通过 U 盘上传/下载, 方便资料管理及保存。
- 9、简易方便的操作界面, 易学易用。
- 10、设备机身采用 CNC 一体加工, 有效保证了 XYZ 的垂直度, 提高了设备的加工精度。

设备参数

产品型号		7441
控制轴数		四轴
运行范围	X 轴	700mm
	Y 轴	400mm
	Y 轴	400mm
	Z 轴	100mm
最高速度	600mm/sec	
重复精度	±0.02mm	
控制系统	四轴点胶系统	
驱动方式	丝杆+台湾上银直线导轨	
动力源	伺服电机	
控制方式	启动按钮	
操作模式	手动/自动	
编辑模式	手持盒编程器, 可用 U 盘一键导图	
程序存储量	1000 组	
文件存储空间	手持盒 256M, 脱机卡 32M, 单个加工文件最大占用 3M 存储空间	
支持文档	CAD、CorelDRAW	
最大负载	X/Y/Z 10KG/10KG/5KG	
电源	AC220V 50-60HZ 明伟电源	
机器尺寸	W	935MM
定制机器根据机 型定制机器尺 寸, 此数据是大 约尺寸	D	815MM



深圳天丰泰科技股份有限公司

电话 0755-61118888

传真: 0755-66611128

地址: 深圳市宝安区新桥街道赛尔康大道一号 C 栋

H

1400MM

机器重量

约 135KG

二 适用胶水:

各种溶剂、粘接剂、油漆、化学材料、固体胶等包括硅胶、EMI 导电胶、UV 胶、AB 胶、快干胶、环氧胶、密封胶、热胶、润滑脂、银胶、红胶、锡膏、散热膏、防焊膏、透明漆、螺丝固定剂、木工胶、厌氧胶、亚克力胶、防磨胶、水晶胶、灌注胶、喇叭胶、瞬戒胶、橡胶油漆、搪瓷漆、亮漆、油墨、颜料等。

三 应用范围:

*通讯行业: 苹果产品数据线、HDMI、RJ45、FPC、高频头等产品适用于该设备焊锡;

*光电行业: led 显示屏、led 灯带、led 整流器、led 球型灯、led 灯珠等产品适用于该设备焊锡;

*家电行业: 空调遥控器、空调控制板、电脑喇叭、电视开关接头等产品适用于该设备焊锡;

*汽车行业: 点火开关、汽车油量传感器、导航仪、摩托车闪光灯等产品适用于该设备焊锡;

*玩具行业: 玩具手柄连接器、电路板等产品适用于该设备焊锡;

四 主要用途:

产品工艺中的粘结, 灌注, 涂层, 密封, 填充, 点滴 走线 画园 等

五 机器配置清单:

设备名称	TFT-7441A 全自动高速落地式点胶机
------	-----------------------



深圳天丰泰科技股份有限公司

电话 0755-61118888

传真: 0755-66611128

地址: 深圳市宝安区新桥街道赛尔康大道一号 C 栋

规格型号	TFT-7441A						
厂商	深圳天丰泰科技股份有限公司						
出厂编号		出厂日期					
到货日期		技术验收期限	3 天				
质量保证期	1 年	设备价格	0 元				
配套设备							
序号	名称	型号	规格	数量	存放位置	入库时间	主管工程师签字
1	点胶机	7441A	台	1			
2	2600ML	硅胶点胶机	台	1			
5	夹具	定制	套	1			

附 件 易 损 件							
序号	名称	型号	规格	数量	存放位置	入库时间	主管工程师签字
1	密封圈	点胶阀密封圈	套	0			
2	出胶嘴	出胶嘴	个	20			
3	空白						
4							
5							

设备所附技术资料及说明书					
序号	名称	页数	版本 (电子、拷贝)	有/无/不适用	保管人
1	产品合格证			<input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 无 <input type="radio"/> 不适用	
2	生产许可证			<input type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 无 <input type="radio"/> 不适用	
3	使用说明书			<input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 无 <input type="radio"/> 不适用	



深圳天丰泰科技股份有限公司

电话 0755-61118888

传真：0755-66611128

地址：深圳市宝安区新桥街道赛尔康大道一号 C 栋

4	保修卡		<input checked="" type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 无 <input type="radio"/> 不适用
5	故障排除手册		<input type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 无 <input type="radio"/> 不适用

六点胶机维护的要求

1) 一点要按照点胶机使用说明上的步骤去使用，加工的时间要合理分配，禁止超负荷的去生产，这样对于点胶机的长期使用和维护不利。

2) 点胶机在日常的维护中，特别是一些重要部件尽量不要去动，尤其是光学部件，在维护时也要由专业的去维护。

3) 在安装点胶机设备的时候也要根据说明书上的要求去安装，同时还要定时去检查机械的水平度和精度，同时要对点胶机设备做好储备。

4) 关于环境因素的影响，要做好及时的调整，保证不影响点胶机设备的精度有误，发现时要及时调整，也要做到不定时的检查校对。

5) 在使用中遇到设备问题，不要自行修理，一定要找专业的技术人员，进行维修，在日常的维护过程当中，要做仔细。

6) 润滑剂，擦拭品还有清洗剂都要按照说明书上的去使用，在正常情况下，尽量少用替代品，防止影响设备的使用寿命。

7) 不使用时，要加上防尘措施，也要定期的上油润滑，清理污垢。

实现全自动点胶设备的高效以及长时间运转，除了要注意平时机台运转过程中的一些问题之外，日常保养工作也一定要到位。保养工作最基本的就是检查工作的开展进行。

二，点胶、灌胶设备检查的直接目的在于掌握运行设备的全面、真实、准确的状况。设备管理、技术人员必须根据现场检查工作来了解现场真实状况，掌握人、机、环等情况，为下一步计划、决策找出依据。打个比喻，设备检查工作好比部队战前的敌情侦察，只有“情况明”，才能“决心大”，才能作出较为正确的判断与部署。需要纠正“以修代查”、盲目安排修理项目的错误观念，“一切结论产生于研究的结尾，而不是在它的先头”。

A、检查内容

(1)查安全。设备检查工作的首项内容是结合安全规程（安全技术）通则和专则开展全面检查。消除安全隐患是设备检查工作的首项任务。特别需要检查涉及全局性的危险源点设备设施，如厂区动力、能源供应站所，易燃、易爆区域（锅炉房类），起重、运输设施尤其是载人升降设施（电梯类）和连续作业生产现场的各种安全防护设施（安全栏杆、安全防护网类），各种行程开关、限位器、过载过流保护装置等。

(2)查异常。通过“听、摸、嗅、看”等常规感官手法或通过专业仪器的动态监测诊断，根据运转设备的标准状态来比较所查设备的即时状态——在温度、振动、声音、特性参数、仪表显示等方面是否出现异常现象以及异常现象出现的准确时间和程度等等。

(3)查环境。这是容易忽略的一项，设备检查工作不仅查自身，还要查环境。例如，了解、观察设备服务的对象，包括生产现场是否出现了变化，生产方面是否有新要求，产品品种、规格是否有所改变；现场工况环境是否出现异常，车间厂房或地基有否变化，生产所关联的风、水、电、氧、油等是否与平常不一样；生产操作人员是否发生过违规操作行为；与设备运转密切相关的各种运行，维护点检记录是否真实、正常的填写；等等。

B、设备检查工作的开展

(1)结合点检定修制贯彻落实检查工作。重点在于开展经常、有效的设备动态监测与故障



深圳天丰泰科技股份有限公司

电话 0755-61118888

传真: 0755-66611128

地址: 深圳市宝安区新桥街道赛尔康大道一号 C 栋

诊断活动, 建立一套快速、规范、有效的反馈渠道, 点检工作要侧重日常点检和专业点检两部分, 从“听、摸、嗅、看”向动态监测与故障诊断过渡。务必要按点检制内容规定, 将检查结果记载备案。不允许走马观花式的形式主义的应付性检查, 更不允许弄虚作假填报虚假数字。

需要强调的是, 落实设备检查工作必须明确责任制! 必须明确如果出现误查, 漏查、瞒报等情况, 特别是出现点胶设备安全事故时, 谁对此负责, 该责任者的上一级要承担什么责任。

(2) 执行检查工作的“五定”要求。

1) 定点。明确要检查哪些设备、哪些“点”(要把设备可能出现故障的部位、零部件事先设定为若干“点”, 并把检查结果如实填写在点检卡上)。

2) 定标。事先制定出要查设备的正常标准和异常标准, 即“标杆”, 以便现场对照分析、判断。

3) 定法。要确定检查的具体方法。例如, 哪些点胶设备重点查, 哪些设备一般检查; 设备的哪些部位静态查、哪些部位开车运转时动态检查; 用什么仪器检查; 等等。

4) 定时。规定检查时间和检查周期, 以制度形式规范运作。

5) 定人。全部运行设备都要明确日常点检和专业点检的负责人, “人-机对号入座”, 以制度形式规范运作, 如很多厂矿执行的“区域分工负责制”。

(3) 做好“修-查”结合工作。对于大型点胶设备或关键设备, 做好“修-查”结合工作尤为重要。各种形式的设备修理与检查工作需要密切结合, 同步推进。在设备大、中修期间或临时抢修时, 若某台关键设备如主机列设备, 大型剪切机、主电动机已开箱拆件修理, 此时除保质保量完成修复工作外, 还需要同步完成设备的检查任务。要充分利用此宝贵时机, 对该设备进行“查体”, 并记录保存修前、修后的相关参数。例如, 哪些零部件、哪些部位出现了磨损或变形, 具体数值是多少; 齿轮副和轴承的间隙值; 箱体润滑油的颜色、气味以及是否含有微小杂质, 是否需要化验; 主要零部件的形状与位置公差数值、联轴器的不同轴度等。

需要指出的是, 有些点胶设备的检查工作不是一个专业人员能独立完成的, 需要多专业人员协同配合检测, 要注意做好组织、协调工作, 如大型电动机的检查、车间桥式起重机主梁的检查等。总之设备的检查工作要求认真而细致的工作作风。给设备“看病”是设备管理与设备维修的基础。检查工作的结果与是开展后续修理工作和管理工作极为重要的依据。



深圳天丰泰科技股份有限公司

电话 0755-61118888

传真: 0755-66611128

地址: 深圳市宝安区新桥街道赛尔康大道一号C栋

TFT-7441A全自动高速落地式点胶机



机器外形尺寸为935mm*815mm*1400mm,重量约为135kg
点胶范围为(x/y1/y2/z):700mm/400mm/400mm/100mm

2600ML 硅胶点胶机 A款



机器外形尺寸为430mm*250mm*830mm,重量约为20kg