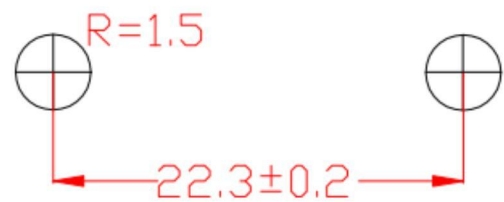
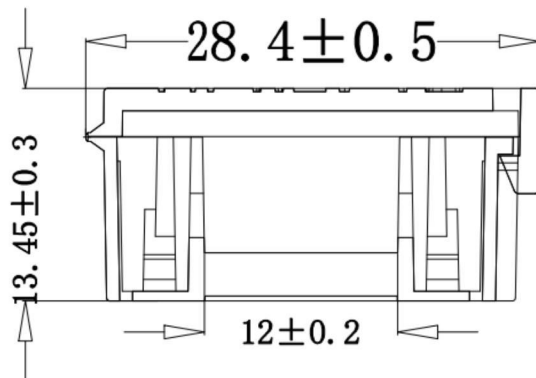
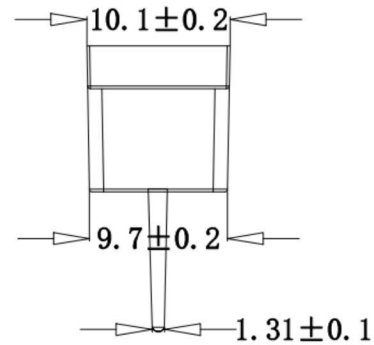
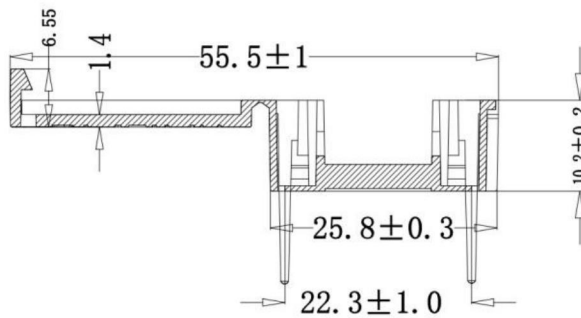
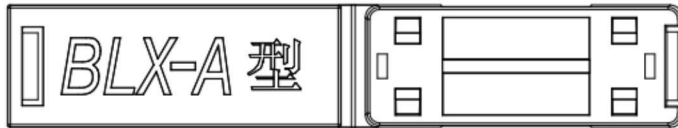


产品规格

1. 使用范围 Available Range: For mini blade auto fuse block. 2. 形状及尺寸如下圖

3. Shape & Size as following illustrations. Unit : mm. Tolerance : $\pm 0.2-0.5-1.0$



材料 Material:

塑胶：尼龙 Nylon、无卤材质

五金：黄铜镀锡 Tin Plated Brass/黄铜镀镍 Brass nickel plated 备

注：检验标准 脚距：21.5-22.7 属于合格产品

电性特效：Electrical Characteristics:

4.1 额定电流 / 电压 Rated Current / Voltage: 10A / 250V。

4.2 介电强度 Dielectric Strength: AC 500V Min(60 Seconds).

4.3 绝缘阻抗 Insulation Resistance: 100MΩ Min (at 500V DC).

4.4 温升 Temperature Rise: 50°C Max。 (

使用短路棒测试 Using a shorting bar test)

4.5 电压降 Voltage Drop: 20mV Max.

4.6 绝缘体耐燃等级 Insulation body: Flame retarding UL 94 V-0.

5.机械特性： Mechanical Properties :

第一次插拔的力量 The insertion and pulling forces of the first time : $\geq 1\text{Kgf}$.

储存方式及期限 Storage Methods And Duration :

6.1 储存条件：封口须保持完整性, 储存温度 25°C(+5°C, -10°C) 、 溼度

40%RH(+30%RH, -20%RH) 。

Storage conditions : Package need to be sealed completely, temperature 25°C(+5°C, -10°C) 、 relative humidity 40%RH(+30%RH, -20%RH).

7. 包装方式 Packing : 500 pcs/bag

8. 建议生产参数 (无铅方式使用) : Recommended Process Parameters (for lead-free solder alloy)

8.1 波峰数 WaveParameter	预热温度 Preheat temperature 最低温度: 100度 Temperature Minimum : 100°C 最高温度: 150度 Temperature Maximum : 150°C	锡槽温度: Solder Pot Temperature 260度 Max. 260°C Max. 焊接时间 3~6 seconds Solder Dwell Time: 3~6 seconds
8.2 建议手持烙铁焊接参数 Recommended Hand-Solder Parameters	8.2 建议手持烙铁焊接参数 Recommended Hand-Solder Parameters	