



隧道式连续洗涤机组

Continuous batch washer



上海威士机械有限公司
SHANGHAI WEISHI MACHINERY CO.,LTD.

地址：上海市松江区文吉路339号
Address: No. 339, Wenji Road, Songjiang District, Shanghai
021-67665788
www.shweishi.com

上海威士机械有限公司
SHANGHAI WEISHI MACHINERY CO.,LTD.



COMPANY PROFILE



威士机械,1992年创立,发展至今,立志成为引领民生服务装备百年企业,坚持脚踏实地、艰苦奋斗的优良传统,并以“我们都是伙伴”的价值观引导着行业的发展。30+ 年的行业沉淀体现了威士的责任、奉献和热情,并将不断地植入威士未来的发展和创新之中。

Weishi, founded in 1992 and developed to this day, has been determined to become a century enterprise leading people's life service equipment, adhering to the excellent tradition of down-to-earth and hard work, and leading the development of the industry with the value of "Everyone is our partner". Over 30 years of industry accumulation have reflected Weishi's responsibility, dedication, and enthusiasm, and will continue to be embedded in Weishi's future development and innovation.

威士定位于以技术创新为驱动的企业,致力于成为洗涤装备的研发、生产和销售方面的领先企业,为客户提供最先进和最具有竞争力的一体化技术解决方案。对于所有的合作伙伴,我们都会以一致的专业态度和热情为您提供服务。

Weishi is positioned as a technology innovation driven enterprise, committed to becoming a leading enterprise in the research and development, production, and sales of washing equipment, providing customers with the most advanced and competitive integrated technology solutions. For all our partners, we will provide you with a consistent professional attitude and enthusiasm.

人才是企业发展的基石。我们也将不断引进和培养优秀专业人才,并通过持续地培训课程让每一位员工不断地成长。我们确信可以为每一位用户提供优质的售前、售中和售后服务。对于正在开展的即将启动的每个项目,我们都希望通过融入日常工作中的创新精神、工作效率和社会责任感来赢得客户和员工的信任。

Talent is the cornerstone of enterprise development. We will also continuously introduce and cultivate excellent professional talents, and enable every employee to steadily grow through continuous training courses. We are confident in providing high-quality pre-sales, sales, and after-sales services to every user. For each ongoing and upcoming project, we always hope to win the trust of customers and employees by incorporating innovative spirit, work efficiency, and social responsibility into our daily work.

目录 contents



> 产品

隧道式连续洗涤机	03-12	物流输送辅助设备	29-36
压榨式脱水机	13-16	智能控制和管理系统	37-42
贯穿式烘干机	17-24	洗涤工厂整体规划设计方案	43-46
吊袋暂存传输系统	25-28		

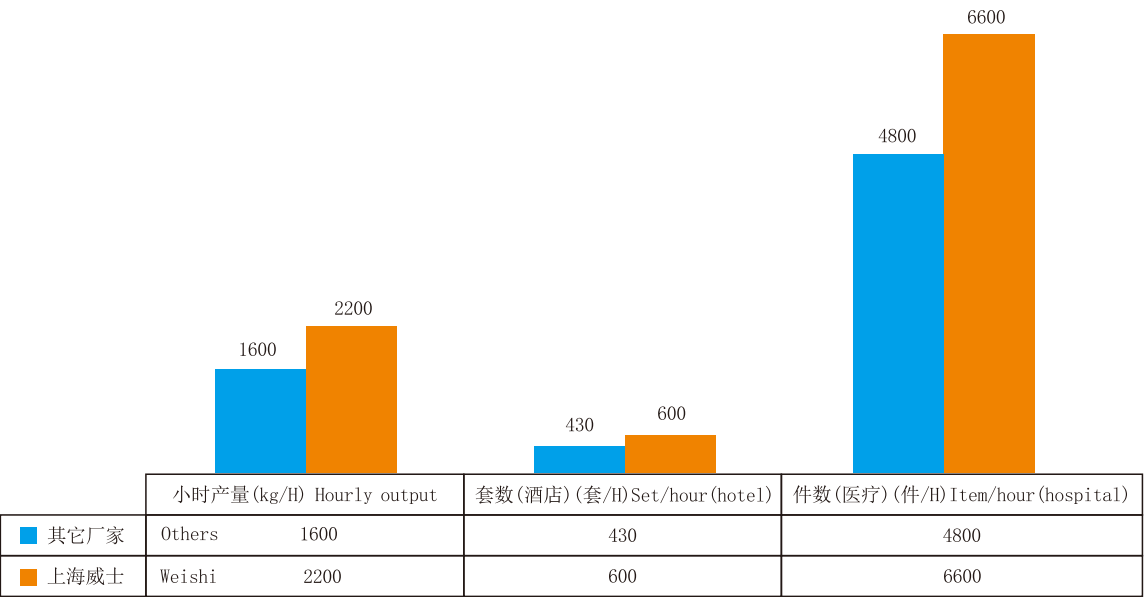




型号
Types
隧道式连续洗涤机



小时产量



技术参数

隧道式连续洗涤剂(60/75KGS)												
型号	电压 V	功率 KW	装载量 KG	压缩空气 工作压力 MAP	压缩空气消耗量 L/H	水工作压力 MAP	水消耗量 L/H	蒸汽工作 压力 MAP	蒸汽消耗量 kg/h	滚筒尺寸 直径*深度mm	机器尺寸 长*宽*高mm	机器重量 KG
SX-B6013JA(YA)	380V/ 3P	22	60	0.6	6000	0.4	7800	0.4	520	首仓:1635X1240	12153X2144X3050	15850
SX-B6016JA(YA)					6600		9600		640	其它仓:1635X740	14388X2144X2970	17210
SX-B7513JA(YA)		37	75		9800		12600		840	首仓:1907X1380	13842X2484X3404	20600
SX-B7514JA(YA)					10000		13200		880	其它仓:1907X850	14698X2484X3404	20760
SX-B7516JA(YA)					10400		14400		960		16410X2484X3404	21500



洗衣龙

Continuous Batch Washer



洗涤技术
Washing Technology



核心部件

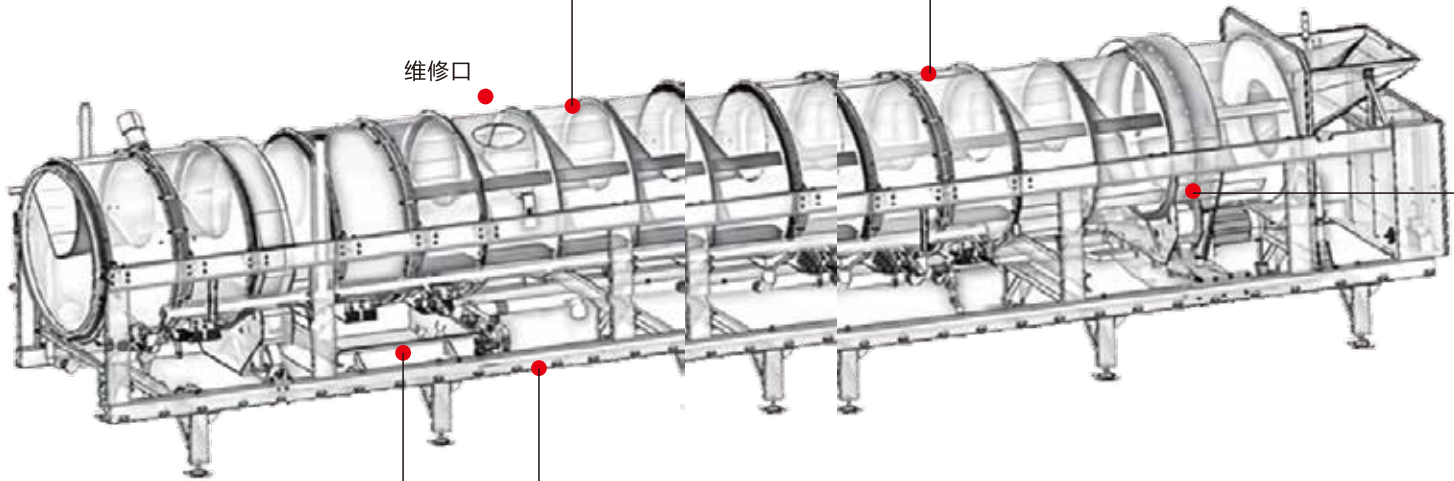


■ 内筒

- 专用3.5mm-4mm锅炉不锈钢定制容器板焊接而成；
- 每一节仓室之间用5mm不锈钢板隔开；
- 大滚筒直径，使水与布草匀速的传递到下一仓。不易堵塞，不易损坏布草，运行稳定；
- 内筒内壁焊1~3个V形筋加固内筒强度，当布草在内筒运行时，不断经受翻滚，拍打与洗涤剂完美融合，保证洗涤质量；
- 合理的容积载荷比达到最佳状态，保证了最高的利用率和最佳的洗涤质量；
- 机器人自动焊接平台，机器整体同心度低于50丝，保证运行平稳，防止断裂。

■ 外筒

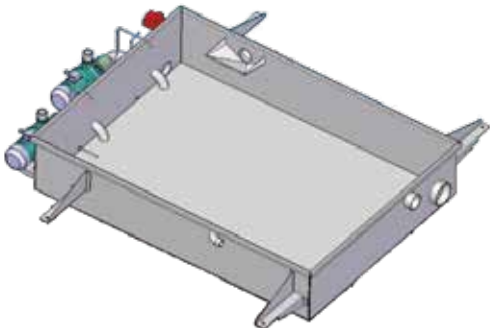
- 由3mm的不锈钢板焊接而成；
- 外筒与内筒间配有高质量环形密封圈，即便在高温及腐蚀性的化学洗涤剂溶液环境中，仍能保持优良的密封性和耐用性，使外筒和内筒保持相对转动状态时内筒的液体不泄漏；
- 配置溢沫装置，溢出漂浮的泡沫和毛絮，减少毛絮进入漂洗区，进一步提高布草洁净度。



维修口

■ 水箱

- 水箱上装有温度传感器用于测量水温。如果回用至预洗仓的工艺用水水温达不到预洗仓设定温度，可以通过水箱上配置的蒸汽管道注入蒸汽（选配）提高水温，达到预洗仓水温要求。
- 水箱上装有液位传感器用于检测水箱水位。水箱中的循环水注入预洗仓后，如果仓体水位达不到预先设定的要求，可以通过水箱上配置的清水管注入清水已达到预洗仓需



■ 机架

- 机架承力梁采用高强度型钢经喷丸强化处理，焊接后喷涂多道防腐漆，确保机器运行平稳。
- 特殊设计的支撑结构，配上优质的滚轮和高性能聚氨酯弹性体外覆层，能吸收机器洗涤过程中产生的巨大冲击力。

■ 电机和驱动链条

- 驱动内筒的巨大链轮由三相减速电机提供动力，Bauer IE 2级高效减速电机、3排滚子链，能在内筒正反转时始终维持适宜张力。
- 自动张紧，自动润滑的ROSTA链条张紧器以及Vulkollan张紧轮，为机器提供强劲动力的同时，保持舒畅的运行环境。晃角智能控制，可灵活适应不同洗涤工艺的要求。



IE2级高效减速电机，
为巨大链条提供动力，
带动内筒平稳运行。

3排滚子链 自动润滑张紧轮
自动张紧器



洗衣龙

Continuous Batch Washer



洗涤技术
Washing Technology



核心部件



机器人自动焊接平台



德国进口，保险式双托轮
(隧道式洗涤机前后端各4个)
保证内筒旋转流畅，安全运行。



电机
(德国BAUER)

所有的电子元器件均采用全球知名制造商产品



敏感流量计
(日本KENYENCE)



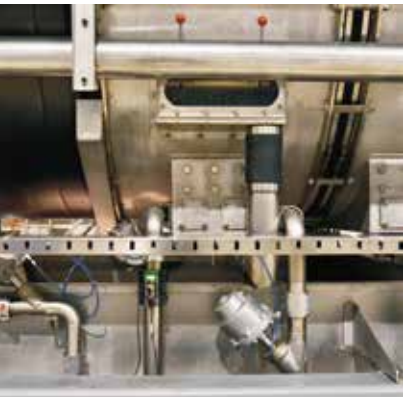
变频器
(丹麦DANFOSS)



液位传感器
(丹麦DANFOSS)



所有蒸汽，水管道和其它机械配件的装配均符合行业内的最高标准。



内筒截面



洗衣龙

Continuous Batch Washer



设计优势

威士洗涤龙根据客户的洗涤品种，产量要求进行不同仓位、重量及功能区域的个性化设计，如60公斤13仓、14仓；75公斤14仓、16仓、18仓等。



适用范围广泛

- SX-B60/75洗涤龙主要用于处理脏污布草，经过预洗，主洗，漂洗，中和完成整个水洗清洁过程。
- 适用于洗涤酒店、医院等布草的大型洗涤工厂的毛巾、浴巾、床单、被套、枕套等大批量连续洗涤作业，与称重输送机、压榨式脱水机、穿梭运输机与贯穿式烘干机组合，构成一套高效率洗涤系统。

科学的洗涤工艺流程

- 洗涤龙与传统洗涤机的区别在于将布草的不同洗涤阶段细分至不同的仓室进行，各仓室相互连通，从首到尾完成布草洗涤的整个流程，在布草的洗涤过程中引入“流水线”概念。预洗区，主洗区，漂洗区，中和区都在各自的独立洗涤仓中进行，并且都有自己独立设定的洗涤参数、工艺水温、浸泡水位等。其中漂洗区采用：

- 1.逆流设计，清水由漂洗最后一仓注入通过冲孔隔板逆流至前一仓，从而达到很好的冲洗效果和纤毛清除。
- 2.顺溜漂洗，对于颜色变化等特殊应用，可采用完全分离的洗涤仓作为漂洗区。

- 威士隧道式洗涤机SX-B50/75每一洗涤仓内筒利用滚动直径达到较高的下落曲线，使水与布草完美融合并且连续不断地匀速地传递到下一洗涤仓。变频电机可调节滚筒速度，根据不同类型布草，调节机械作用力，确保高效的洗涤能力和可靠的输送方式，不易堵塞和损坏布草，使一台洗涤机在平稳可靠的运行工作环境中能够处理大批量布草洗涤。



高效节能

省水

高效内部水循环系统完全作用于每个洗涤区。SX-B50/75隧道式洗涤机利用压榨后或离心脱水机的清水和漂洗区的工艺用水返回到预洗区或主洗区，并且这种回水系统可以被允许重复利用。每个洗涤区的敏感传感计可以准确测量和控制回收工艺用水的水量、热量和化学成分。极大的降低了洗涤耗水量。

省蒸汽

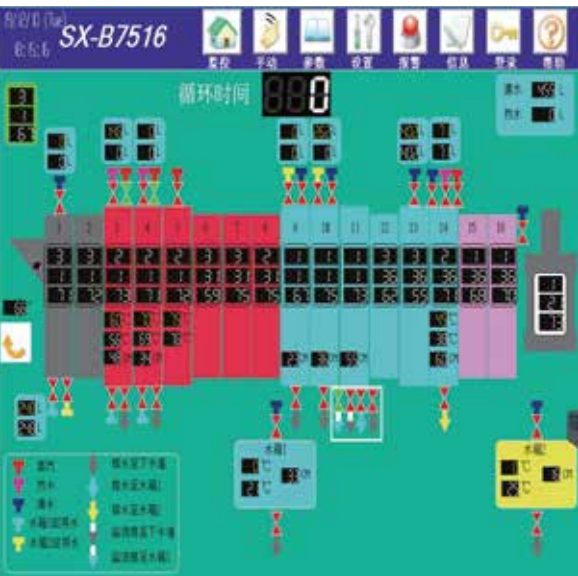
增加热水管道，可将热水混入常温水，缩短加热时间，减少蒸汽输入量，节约生产成本。

智能

SX-B60/75隧道式洗涤机可根据布草类型、洗涤工艺、洗涤量、洗涤效能等用户指定的要求来布置洗涤的功能区、仓位数和管道系统等。在运行过程中，实现智能自动化。系统软件PLC可设置100种洗涤程序，实现精确加水、加热水、加蒸汽、加化料动作，有效的控制水、蒸汽、化料的浪费。CAN总线及工业以太网双重网络控制，可实现远程监控和控制现场所有运行界面。监控界面和报警提示辨别简单故障和远程故障诊断、故障排除、程序升级，确保系统的安全稳定。最终可实现大数据互联网连接，便于统计产量、耗水量、故障性。

维修简便

500 x 388mm 的维修口设置在主洗区域。这一独特设计可以使维修人员轻松进入洗涤机龙体内部，快速解决布草堵塞故障，极大的降低了维护人员的工作难度和劳动强度。



监控界面（示意图）



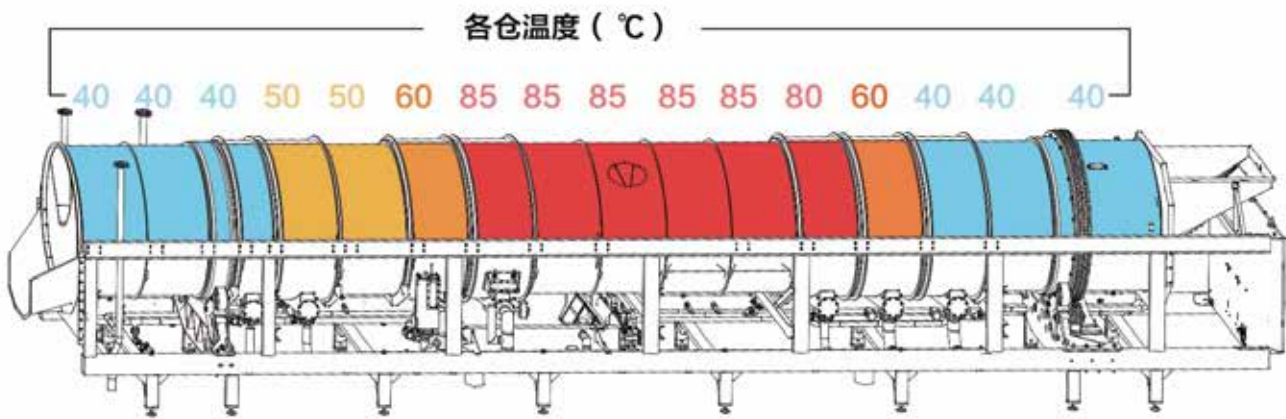


洗衣龙 Continuous Batch Washer



工艺流程

洗涤工艺流程图



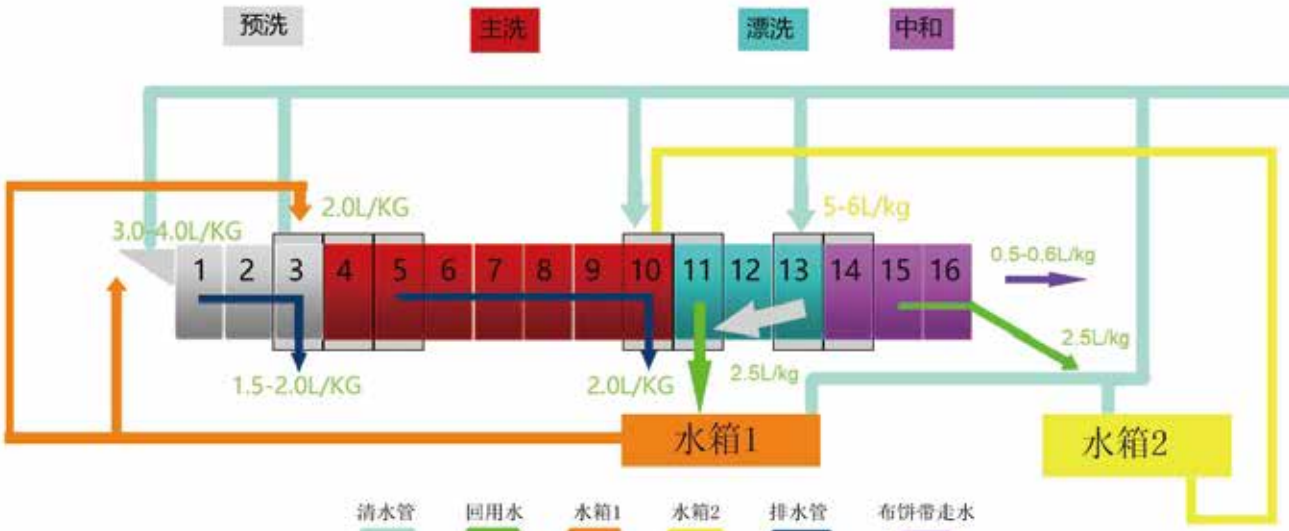
预洗区的注水分为清水和工艺回水，一般最高温度不超过40度，工艺回水温度影响预洗区最高水温。

主洗区温度一般不超过85度，（根据不同市场的实际情况，主洗区温度也不同。例如：欧美地区，主洗区温度不超过60度。）如果温度过高，会调整蒸汽注入量。

各洗涤仓温度可以根据实际布草类型，环境温度和蒸汽供应量等不确定因素灵活控制调整，达到最佳洗涤效果。

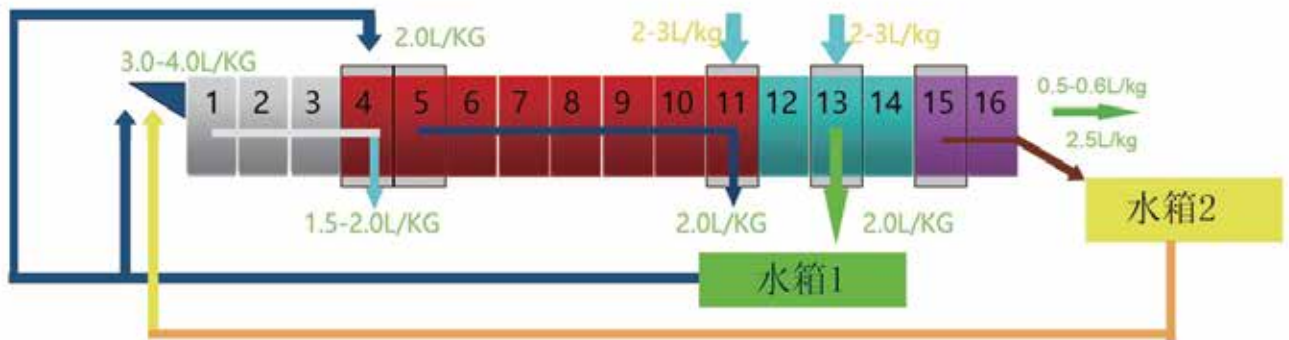


◆ 逆流漂洗介质流程图



注：双仓可根据洗涤实际情况进行选择

◆ 顺流漂洗介质流程图





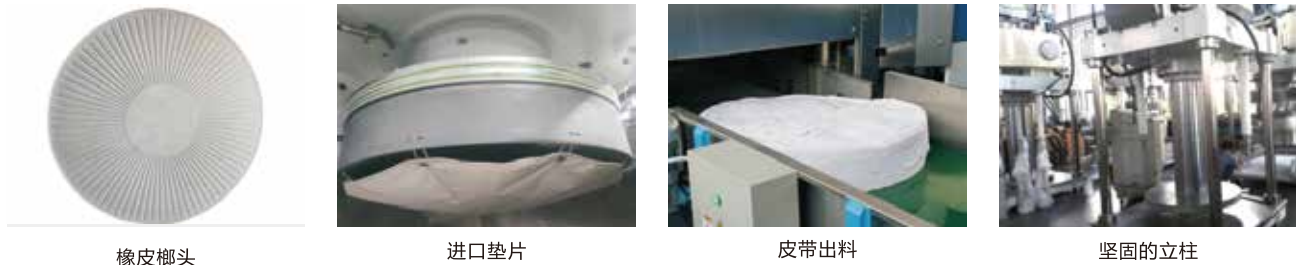
压榨式脱水机 Hydraulic Press



型号Types 压榨式脱水机



核心部件



按照工业压力标准，上、下梁和立柱均经过探伤检验确保使用无忧，立柱外圆经镀层处理防止腐蚀氧化，装配时精密调整4根立柱的螺母保证加压时机架受力均匀。

■ 液压系统和缓冲压力垫

- 威士压榨式脱水机的顶板承载液压缸和液压装置以及相应的控制装置，其中包含的一个无级变量泵，与传统系统相比，布草破损率降低，生产效率被提高。
- 威士特制的缓冲压力垫，采用耐磨损的特殊橡胶制成并以水加注，通过夹具安装在压板上，位于液压缸的正下端。压力垫表面的花纹可以增加空气流通，降低摩擦力，防止布草被吸附。
- 液压系统获得的高压力通过缓冲压力垫作用于被洗涤布草，均匀，轻柔的处理布草，达到最佳的脱水效果。最高压力可达50bar的脱水机，极大的降低了布草残余水份率。由于压力是由缓冲压力垫直接作用于被洗涤布草，不会污染布草，符合卫生标准的脱水性能。

■ 传送卸载装置

通过光电传感系统监控脱水压榨布草的卸载。可根据用户的场地进行合理配置，可以采用前进后出或前进左出（右出）的灵活配置方式。

■ 提篮装置

由坚固防腐蚀的不锈钢锻造制成。为防止卡布草现象，增加光电开关用于检测残留在滑槽上的被洗涤布草



■ 排水装置

威士压榨式脱水机排水系统是封闭的不锈钢排水系统，利用高分子材料底板上的泄水槽将水排出，并对布草不产生损伤。从脱水机排出的水进入一个独立的回水箱，与威士隧道式洗涤机组结合，直接回用至隧道式洗涤机的洗涤仓，避免水资源浪费，也保证了极高的卫生性能。

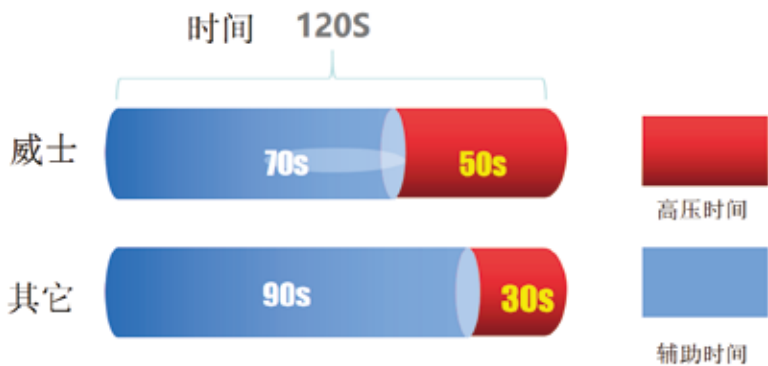
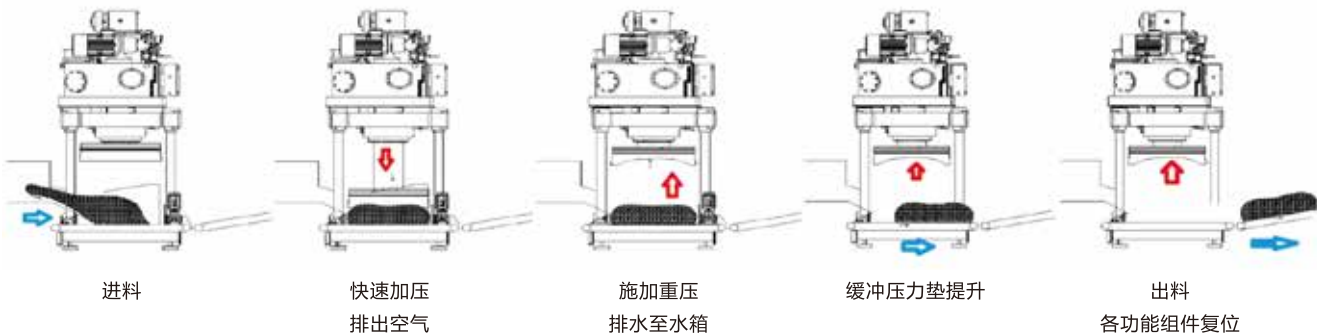


压榨式脱水机 Hydraulic Press



洗涤技术
Washing Technology

布草脱水流程



压榨周期120秒的数据变化，最终导致：

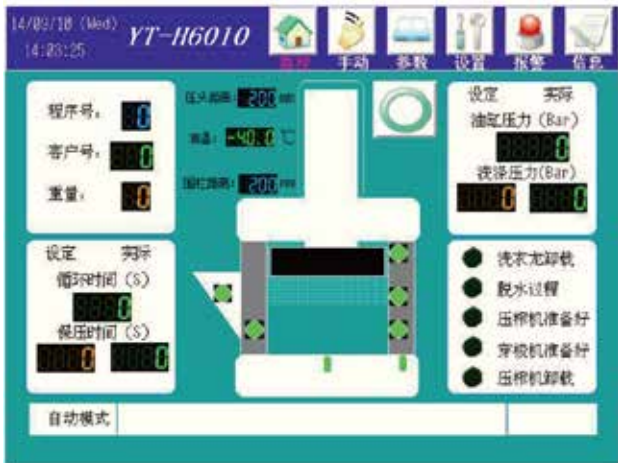
相同周期内，高压时间越长，
布草含水率可减少20-25%

在相同的高压时间下，周期循环时间可缩短17%



智能化操作系统

由PLC与触控面板组成，操作员能够清晰的观察，设置和监控操作状态。
可灵活设定数据，如：最大压力，保压时间等。



主控制界面主要用于设备运行状态的监控



参数设置界面主要用于压榨参数的设置

技术参数

压榨式脱水机										
型号	电压 V	功率 KW	装载量 KG	压榨方式	最短工作 时间 秒 (s)	脱水压力 bar	缓冲压力 垫直径 mm	油缸 直径 mm	机器尺寸 长*宽*高mm	机器重量 KG
YT-H7510	380V/3P	泵用:15 输送带用:0.55	Max. 75 Min. 30	由压力榔头和 液压系统组成	110	Max. 40	1050	400	2115x2505 x4200	15000
YT-H7510P		泵用:18.5 输送带用: 0.55			90	Max. 45				
YT-H6010		泵用:15 输送带用: 0.55	Max. 60 Min. 30		110	Max. 40			2115x2505 x4000	14000
YT-H6010P		泵用:18.5 输送带用: 0.55				Max. 45				
YT-H11013		泵用:22 输送带用: 0.55	Max. 110 Min. 30		90	Max. 53	1280	500	2880x3357 x4700	25000
YT-H7513		泵用:18.5 输送带用: 0.55	Max. 85 Min. 30			Max. 40	1280	440	2880x3357 x4200	25000



贯穿式烘干机 Transfer Dryer

型号 Types 贯穿式烘干机

蒸汽式



■ 灵活运用于洗涤单元

可单独使用，也可参与系统配置

采用蒸汽加热方式，对已脱水的布草、巾类进行批量预烘干、自动打散和全自动烘干。

模块化设计，可单独使用，也可与洗衣龙或工业洗衣机，压榨式脱水机、离心式脱水机配置完成系统操作。

■ 技术创新点

采用智能化控制系统；

优化热循环系统，充分利用热能，烘干时间快；

带热能回收机构，减少能耗，降低成本；

传动机构设计紧凑，运转平稳，噪音小；

出料带倾斜设计，比吹风出料时间更节省、出料更完全，可杜绝出料不彻底造成的串货发生。



■ 智能化控制系统

可变频控制烘筒的运行速度。

独立复合系统控制程序与操作，可将多台烘干机串联运行

彩色屏幕智能操作系统，轻松实现对烘干机的远程控制和维护。

单独的烘干机可配备单独的图形操作屏显界面。

每台烘干机可处理高达100个自行编程的设定操作程序，根据布草类型调整烘干程序。

可实现操控打开部分装载门进行冷却。

■ 独特设计

热能回收系统，减少能量消耗和使用成本。

优化热循环系统，可充分利用热能，快速烘干。

良好的卸载吹气功能设计，强气流从烘筒的前上端快速使布草卸载，提高生产效率。

传动机构设计紧凑，运转平稳，噪音低。

机器外壳密封性能设计可防止空气泄漏，绝缘性保证了低散热、低噪音，紧凑设计，节省安装空间，提高空间利用率。

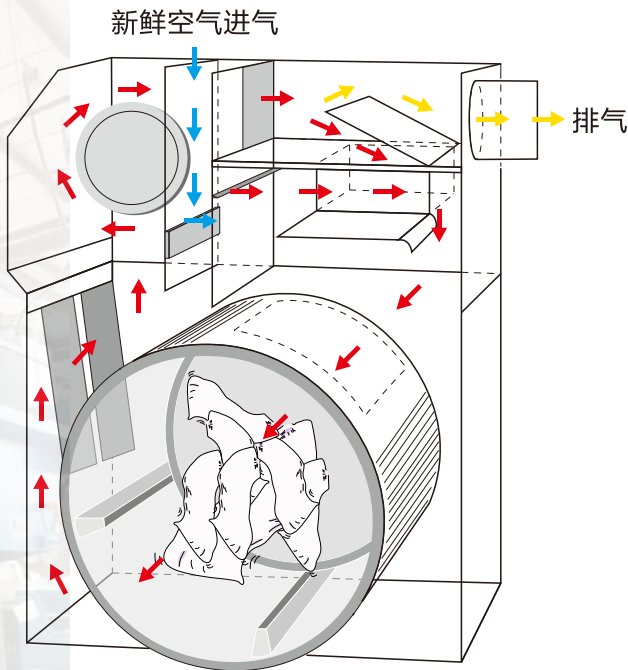
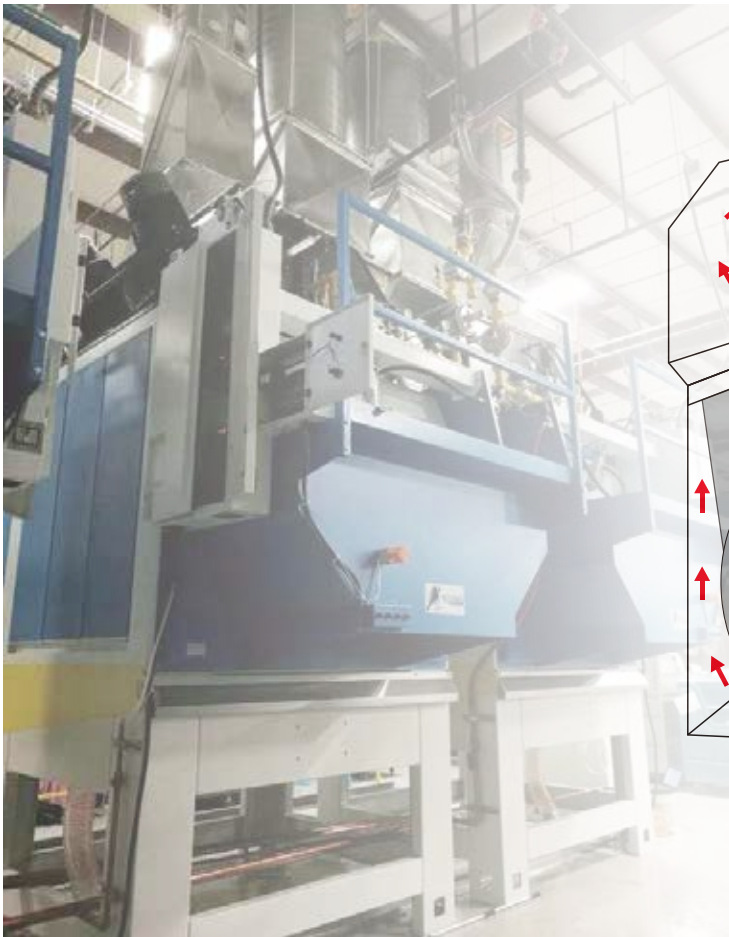


贯穿式烘干机（蒸汽式）

Transfer Dryer (steam type)

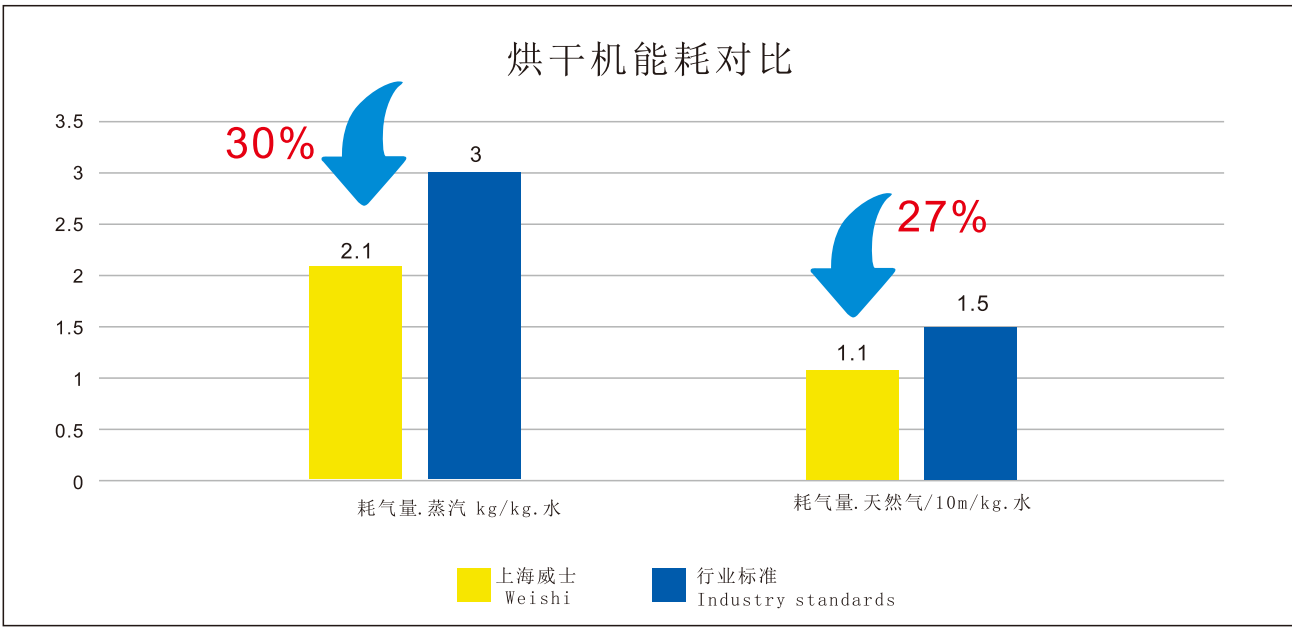


蒸汽式烘干机



技术参数

贯穿式烘干机(蒸汽式)									
型号	电压 V	功率 KW	装载量 KG	压缩空气 工作压力 MPA	压缩空气 消耗量 L/min	蒸汽 工作压力 MPA	蒸汽 消耗量 kg/h	滚筒尺寸 直径*深度mm	机器尺寸 长*宽*高mm
GH-S100FU	380V/3P	9.7	100	6.5	12	0.5-0.7	220	1515x1198	2318x2398 x4107
GH-S120FU	380V/3P	14	120	6.5	12	0.5-0.7	310	1515x1674	2318x2895 x4107
GH-S150FU	380V/3P	19	150	6.5	12	0.5-0.7	420	1706x1674	2366x2895 x4302



按照上述标准，则蒸发1公斤水所需费用如下：(蒸汽，按400元/吨；燃气费，按4元/立方米)

加热方式	上海威士(元/kg. 水)	行业标准(元/kg. 水)
蒸汽烘干机	0.84	1.2
燃气烘干机	0.44	0.6



贯穿式烘干机（直燃式） Transfer Dryer (Gas Heated)



型号 Types 贯穿式烘干机

直燃式

采用优质线性燃烧器，燃烧更加充分，热效率高。
采用助燃风机配合燃烧，火焰稳定性更高，不受系统风力和布草装载量的影响。



直燃式优点

直燃烘干机可快速升温至所需温度，烘干速度快
能源利用率高，平均消耗天然气18-23m³/h。
维护方便，无须使用疏水器，无须频繁清理毛绒。
智能控制，结合进出口温度，布草干湿度，自动控制温度和湿度，使能源充分利用。
操作灵活，机器随开随用，无须锅炉系统提前运行。
运行安全，设有温度限制、高温预警和喷淋系统。





贯穿式烘干机（直燃式） Transfer Dryer (Gas Heated)



技术参数

贯穿式烘干机（直燃式）									
型号	电压	功率	装载量	压缩空气 工作压力	压缩空气 消耗量	燃气工作 压力	燃气 消耗量	滚筒尺寸	机器尺寸
	V	KW	KG	MAP	L/m in	MAP	Nm³/h	直径*深度mm	长*宽*高mm
GH-G120FU	380V/ 3P	19	120	6.5	12	10	25	1515×1674	2318×2895× 4107
GH-G150FU	380V/ 3P	22	150	6.5	15	10	30	1706*1674	2375×2877× 4317



毛绒收集器 (烘干机配套设备)

- ◆ 间歇式自动收集毛绒，省人工，清理更干净。
- ◆ 数显温控检测温度。
- ◆ 配置有灭火喷淋接口，安全可靠。





吊袋暂存传输系统

Suspension Bag Temporary Storage
And Transmission System



型号 Types

吊袋暂存传输系统



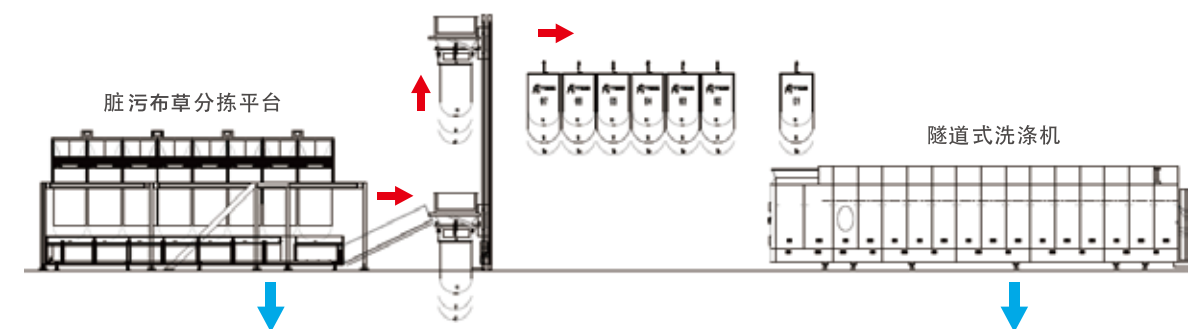
准备区脏污布草吊袋式分类存储系统

脏污布草通过分拣平台系统处理后储存在吊袋中，按照系统软件设定好的程序，依次送入洗衣龙中清洁。

- ◆ 充分利用空间，节省地面空间。
- ◆ 通过软件全程跟踪，管理各批次布草的处理过程
- ◆ 无动力输送系统，利用重力使吊袋在自重作用下进行滑行，节能环保。



1. 准备区脏污布草吊袋式分类存储系统



从分拣平台系统接收脏污布草输送至清洁区隧道式洗衣机清洁处理



吊袋暂存传输系统

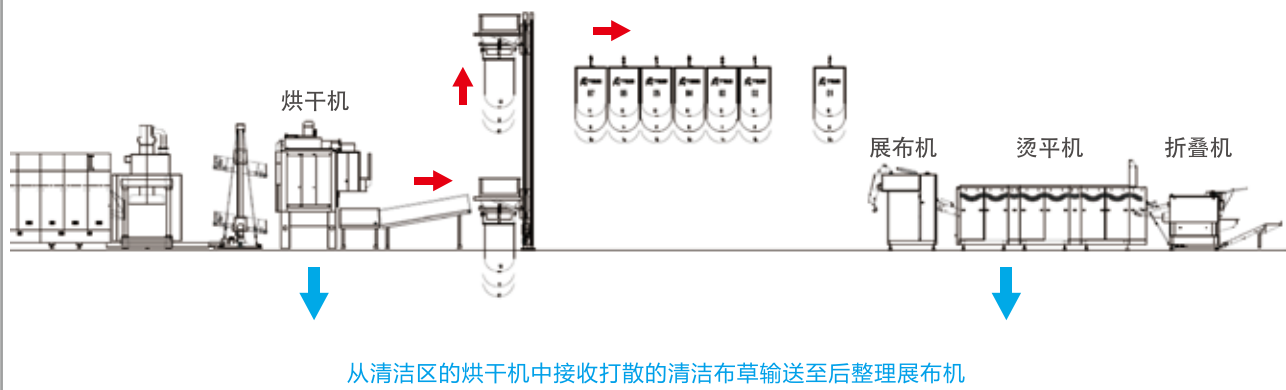
Suspension Bag Temporary Storage And Transmission System



清洁区净布草吊袋式输送系统

将洗涤区的洁净布草通过吊袋系统存储在空中，快速有序的运送至后整理区烫平机生产线。
降低劳动强度，提高生产效率。

2. 清洁区洁净布草吊袋式输送系统



3. 吊袋式存储，输送系统主体组件

吊袋

最大载重量75KG

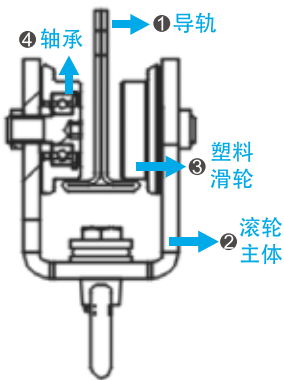


导轨^①

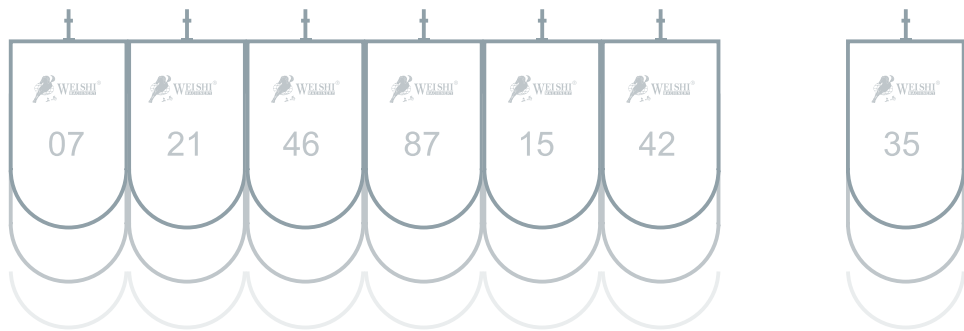
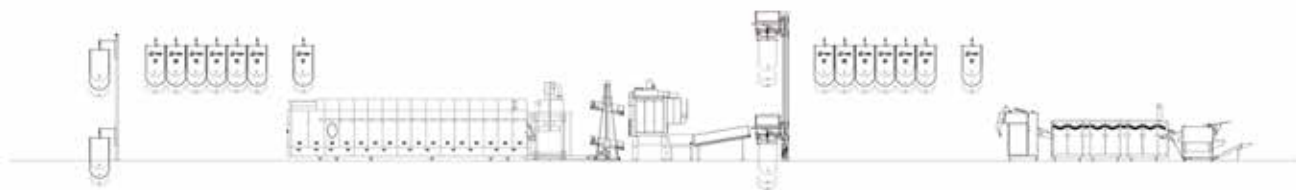
- 采用不锈钢材质，防腐性提高，延长使用寿命。
- 系统承载能力增强。

吊车

- 主体^②采用6mm压制刚件，提高负载承受力。
- 塑料滑轮^③使工作运行平稳，降低噪音，延长导轨使用寿命。
- 轴承^④易于更换，降低维护难度，减少维护成本。



吊袋系统流程



洗涤布草吊袋式存储，输送系统

型 号	电 压	功 率 kW	装 载 量 KG	压缩空气工作压力 MAP
CS-B60	380V/3P	1.5	60	0.7MAP
CS-B75		2.2	75	





型号
Types

物流输送辅助设备

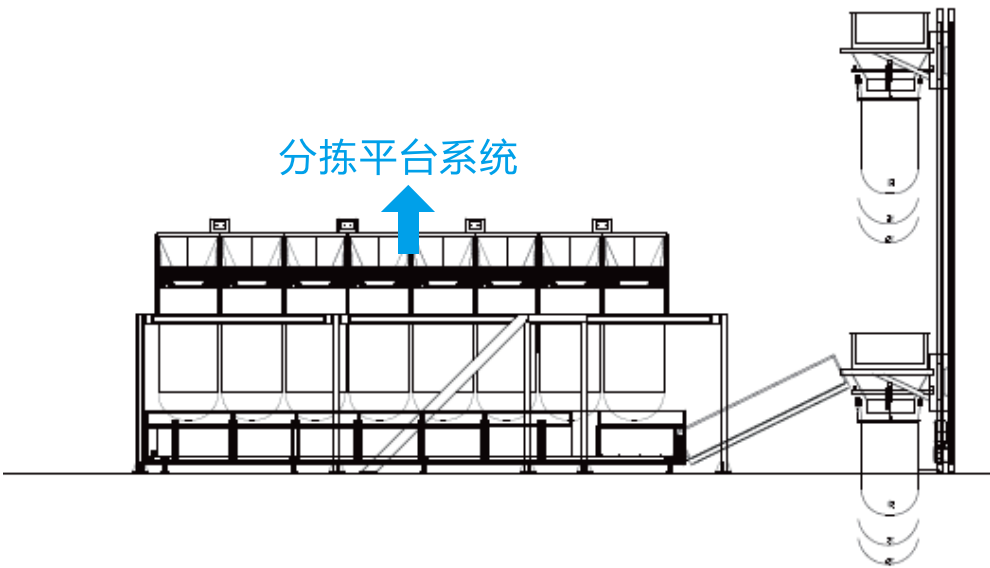
型号：F-D60(75)、F-B60(75)、F-C60(75)

- ◆ 分拣仓可用于分拣不同种类的脏污布草，然后通过吊袋输送至洗衣龙进行洗涤处理。
- ◆ 分拣平台可依次将不同种类的布草按照程序输送至吊袋系统，分配至一条或多条洗衣龙中进行洗涤。



一、分拣平台（皮带分拣、蜂窝分拣）

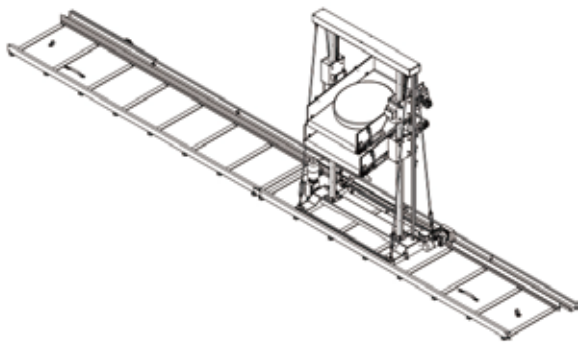
A. 简易皮带传输分拣系统



- ◆ 可在地面操作，无需搭配平台或挖掘地面。分拣仓用于分拣不同种类的脏污布草，然后通过吊袋输送至洗衣龙进行洗涤处理。
- ◆ 单仓最大载重75KG，操作人员可站在地面操作。
- ◆ 分拣槽采用不锈钢材质，耐腐蚀，开口大，分拣方便，利于维护清洁。
- ◆ 通过称重传感器进行电子称重，可快速准确读取数据，管理各批次的洗涤量。



二、穿梭运输机+提升机



◆ 穿梭运输机用于布草压榨后自动传送至烘干机打散或烘干。规格有单饼穿梭机和双饼穿梭机

◆ 提升机用于布草压榨或离心脱水后需要提升至较高的位置进入打散或烘干。
规格有布饼提升机和散布草提升机（轿厢式）



穿梭运输机型号：
CY-S75（60）IG、CY-S75（60）IIG、CY-X75（60）IG、
CY-X75（60）IIG

提升机型号：
SY-Z75IIG、SY-Z75IG



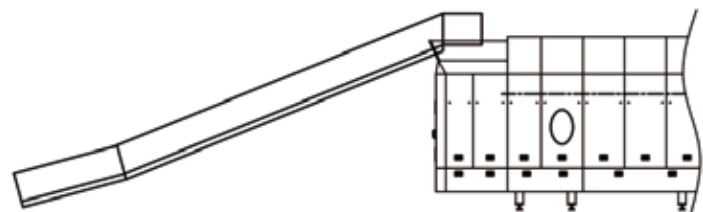
B.蜂窝式分拣平台系统



- ◆ 单仓最大载重75KG。
- ◆ 平台搭建设计，节省场地空间，为操作人员提供更便捷的工作条件。
- ◆ 蜂窝式分拣口，分拣能力强，辨识度高。
- ◆ 蜂窝式分拣口采用不锈钢材质，耐腐蚀，便于维护清洁。
- ◆ 通过称重传感器进行电子称重，可快速准确读取数据，管理各批次的洗涤量。



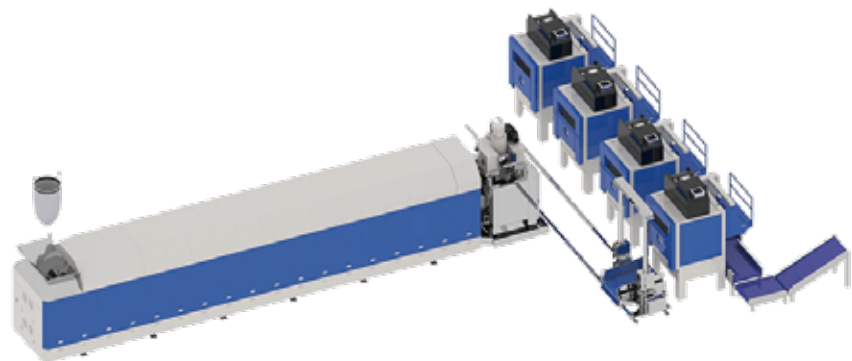
三、皮带仓式称重输送机



采用自动化控制称重。按照设定好的数据，定时、定量连续提供待洗涤的脏污布草，减少等待时间，无需手动推车，减少人工劳动强度，提高生产效率。

■ 减速电机驱动

皮带仓式称重输送机是由减速驱动电机带动包胶主动辊，输送皮带按照设定好的速度和重量将布草送入洗衣龙。



■ 输送带

PVC材质的输送带为倾斜式安装，适应多种工作环境温度。
输送带的送料时间间隔适应洗衣机的工艺程序，由洗衣龙的PLC自动控制，根据信号自动投料，并将接收的数据输送给洗衣龙。



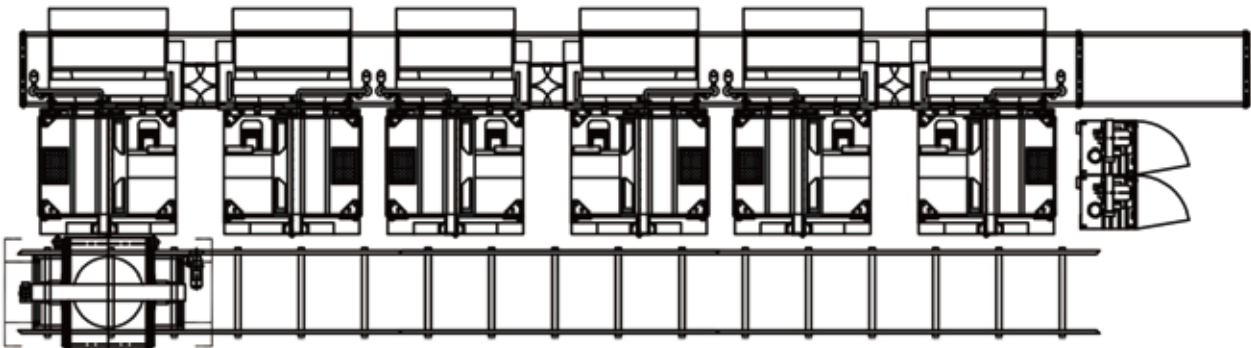
■ 自动称重系统

自称重系统在输送机第一装料仓。此隔仓重量在触摸屏显示器中呈现，不足重量或超重都有可视性指示。





四、皮带输送机



在现代化洗衣工厂，有些物流输送是吊袋和穿梭系统无法实现的，皮带输送在自动洗涤流程中扮演着重要角色，非常灵活的适用于各类洗衣房布局。

除了洗衣龙系统中的称重皮带机以外，还可以应用于：分拣系统中脏污布草的输送或存储；压榨后的布饼进入穿梭机的输送或存储；烘干或打散后的布草输送至后整理区等等。可根据客户场地和洗涤流程进行输送方案的定制。





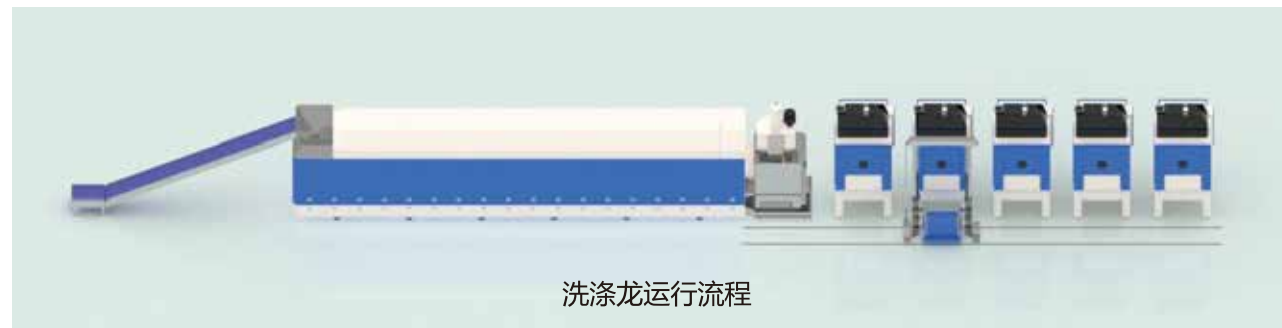
智能控制和管理系统

Intelligent control and management system



一、洗衣龙中央控制系统

实现洗涤、传送、烘干智能化、无人化



洗涤龙运行流程

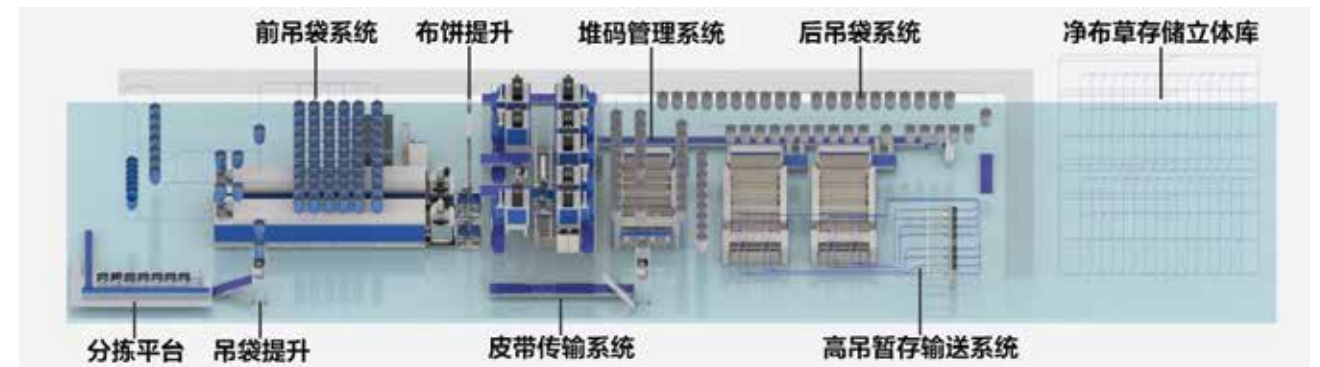
系统软件 PLC 可设置 100 种洗涤程序，精确实现加水、加热水、加蒸汽、加化料等动作，有效控制水、蒸汽、化料的浪费。CAN 总线及工业以太网双重网络控制，可实现远程监控和控制现场所有运行界面。

监控界面和报警提示可辨别简单故障及远程故障诊断、排除、程序升级，确保系统的安全稳定。最终可实现大数据互联网的连接，便于产量、耗水量、故障率等的统计工作。



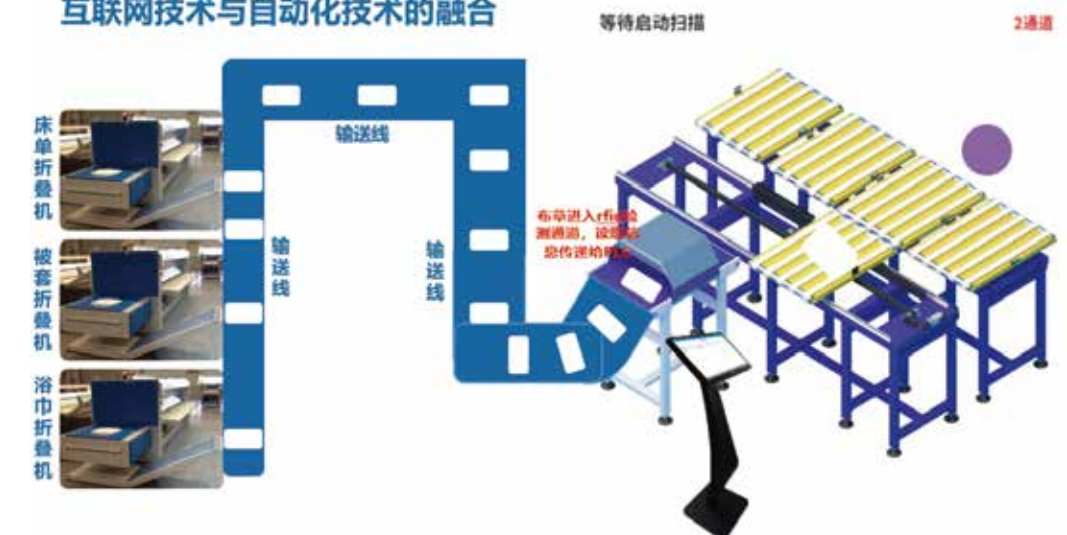
二、自动化物流控制系统

提高工作效率、实现精益管理



洗涤工序其实就是一个物流的过程，将智能化设备、生产线、员工、工厂、仓库、供应商、产品和用户紧密连接起来，共享工业生产全流程的要素资源，使其数字化、自动化、智能化、网络化、从而减少人工成本实现效率提升。与自动化物流控制系统，利用互联网技术贯穿整个洗涤流程，实现了洗涤流程的数据化无人化。为建立数字化智慧洗涤工厂奠定了基础。

互联网技术与自动化技术的融合





三、数字化工厂管理运营系统

提高工作效率、实现精益管理

互联网技术架起设备、流程与人沟通的桥梁，通过数字化手段，可以直接了解设备的运行状况以及整个洗涤流程的实时状态，为实现智能化洗涤提供数据支撑。



◆ 数据看板

根据互联网实时采集设备中的生产数据整理日产量，从各种维度分析产量的构成与规律。便于更好的安排生产。



◆ 人员单位时间产量分析

通过数据显示，了解人工产值，进行合理调配。



◆ 设备效率分析

通过对设备运行时间的分析，改善和缩短无效时间，以提高设备运行效率。





► 产线最优化、利润最大化、价值最大化

信息控制系统





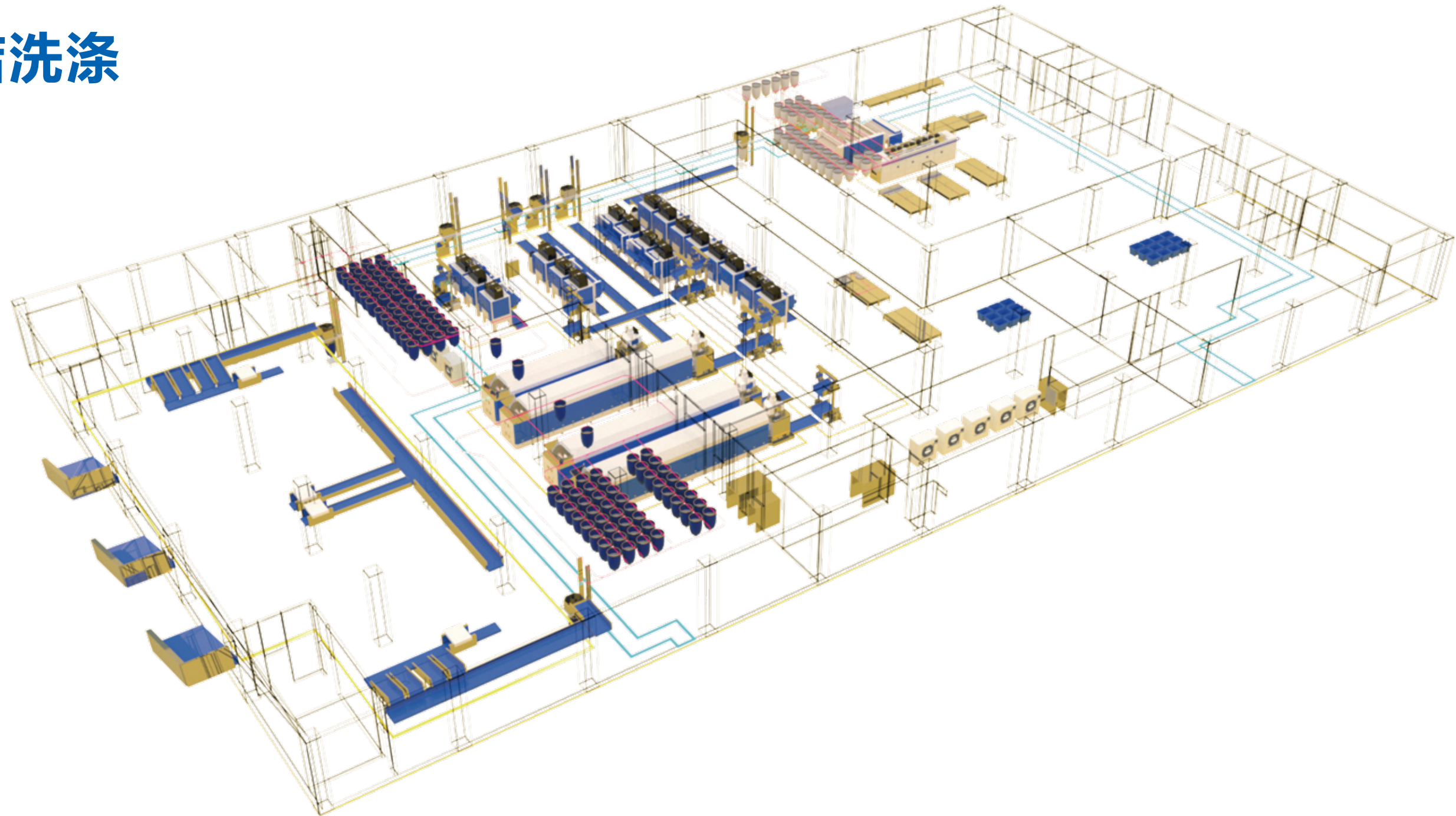
洗涤工厂整体规划设计方案

The overall planning and design scheme of the washing factory



洗涤技术
Washing Technology

酒店洗涤





洗涤工厂整体规划设计方案

The overall planning and design scheme of the washing factory



医疗洗涤

