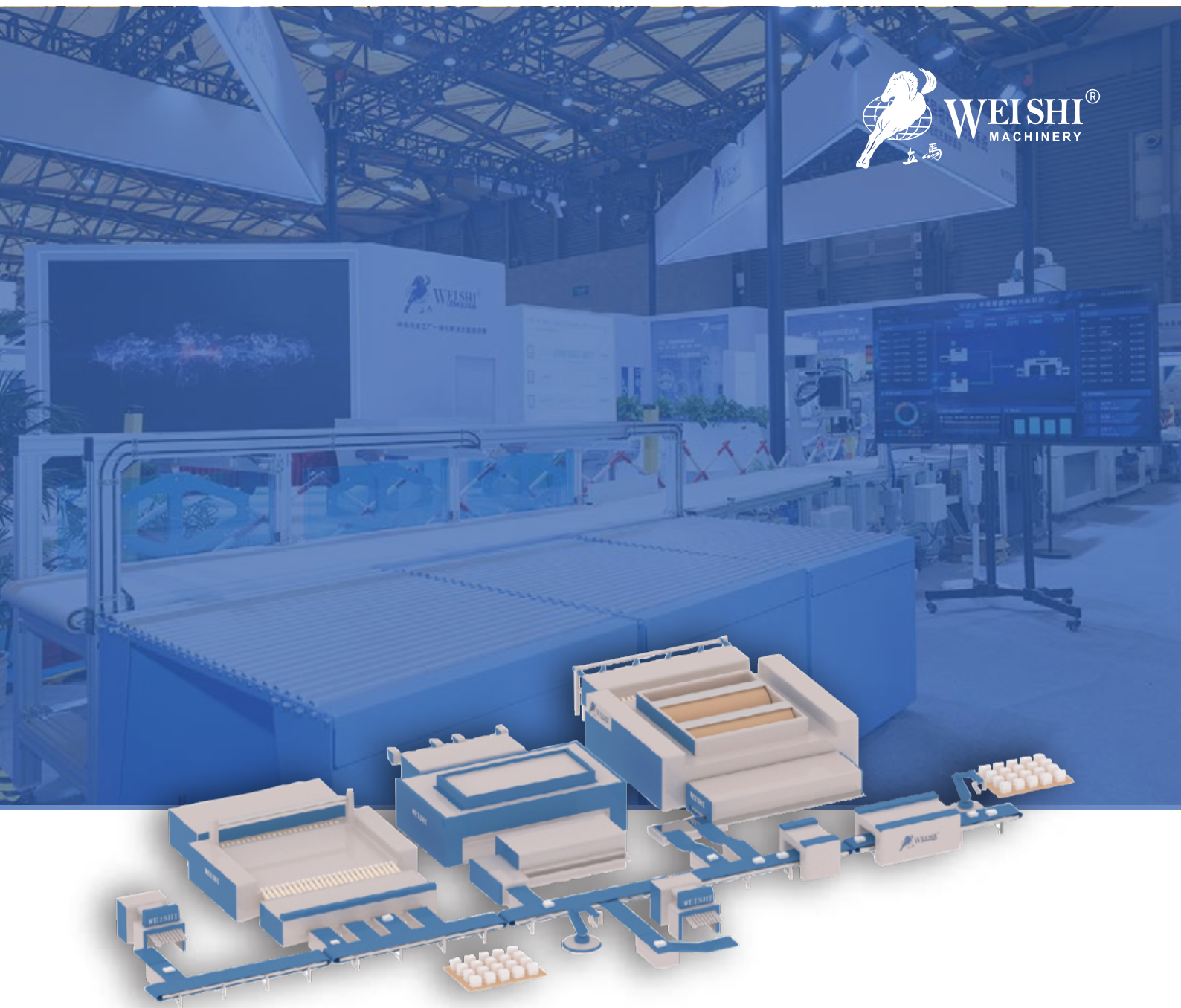




公纺洗涤后整理自动化解决方案

1. 该系统是如何做到对多条输送线进行堆垛折叠
2. 高效、高速、简化洗涤厂工作流程

公纺洗涤后整理自动化解决方案

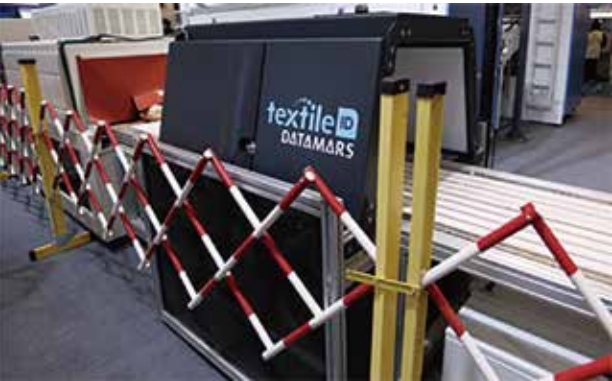
多线汇合

总线物流系统实现多条后整理(展烫折)产线得布草汇总、自动封装(分装、防止二次污染)、连续RFID群读(复核检验)、自动贴标、分拣配货。



RFID点数

通过RFID技术对布草进行扫描、识别，盘点，并将盘点到的数据输送给后台系统,这种盘点方式速度快、准确度高、成本低、为企业数据管理提供准确高效的数据支持。



智能分拣

根据纺织品种类及配单信息，系统可以自动分配打包好的布草到相应的分拣口；完成分拣配单，提高生产效率节省人工。

自动打包

折叠机后布草依次进入自动打包机，经过充填、裹包，封口、计量等工序，该设备可提高工作效率、减轻劳动强度,适应大规模生产需要，并满足清洁卫生的要求。



信息贴标

折叠后布草经过自动打包、包装环节、依次进入智能贴标系统，系统自带芯片自动识别不同性质布草，并进行精准贴标，杜绝人工错贴、漏贴标签等现象。

