



多堆码分拣折叠机

- 1. 高速，可靠，适用性广的通用折叠机
- 2. 高质量折叠性能深入了解

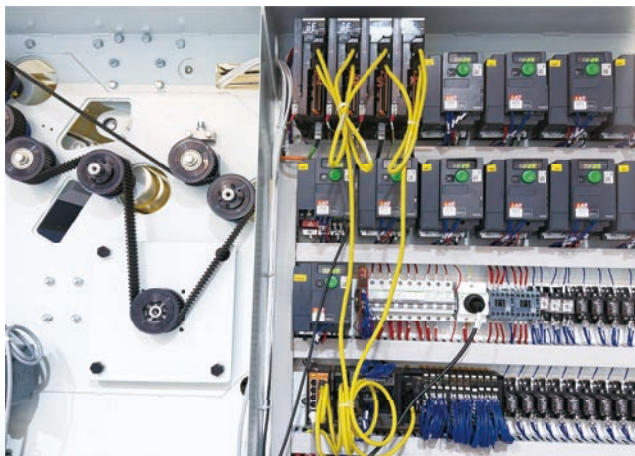


运行平稳，易操作

1. 简单可靠的高速折叠机，通过气刀形式完成折叠作业。
2. 横折传输部分采用两个电机单独控制，运行可靠。
3. 主传动全部采用同步带传动，卫生洁净，传动效率高，噪音小。

高质量、高效率折叠形式

1. 高速折叠机采用经过充分验证的机械折刀；
2. 根据布草类型自动调节折叠参数，最大限度降低工程劳动需求；
3. 智能化触控屏操作界面，支持预设程序一键调用，并可存储个性化折叠方案；

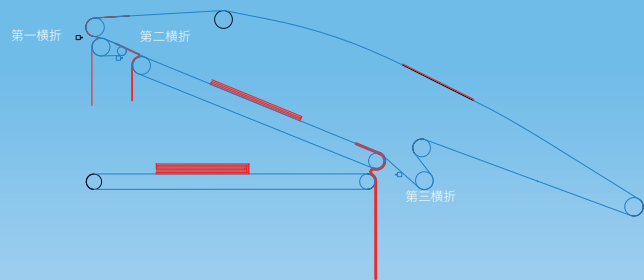


内置分拣机的优势

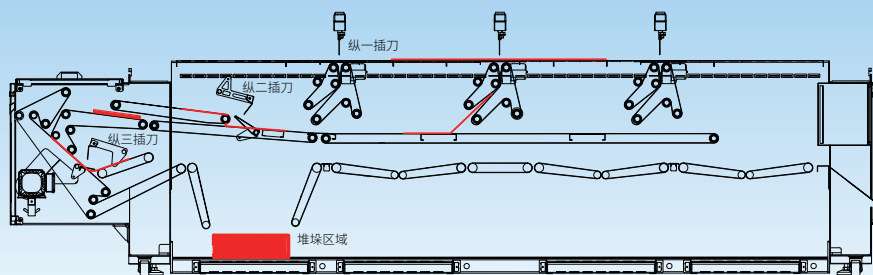
1. RFID智能识别，精准分拣零误差：内置RFID读卡器，自动识别布草上标签，自动预设分拣规则；
2. 全流程追溯：从折叠到配送，数据全程可视化，减少错分、漏分，降低客户投诉率；
3. 智能调度系统：与分拣、折叠、包装、仓储设备无缝衔接，自动输送物流路径，提升整体效率；



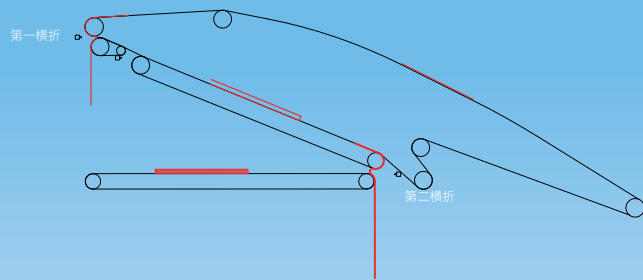
三横折走向图



纵折走向 (可以做一纵, 或者两纵, 或者三纵)



二横折走向图



机械刀折动作了解

1. 双通道设计

双倍的速度双倍的产量！大宽幅的工作台面（3500 mm）不仅可以适应超大规格布草，更可一分为二，同时容纳2件小型布草。根据我们的市场实践经验，在双通道工作模式下出料速度已远超一位操作员打包布草的速度。

2. 横折动作

横折采用吹气方式，控制精准。在传统的第二横折与第二横折之间增加了额外折结构，布草完成第一横折后，搭在额外折的辊筒上，再次吹气折叠，经过第二横折，最终实现3次折叠。

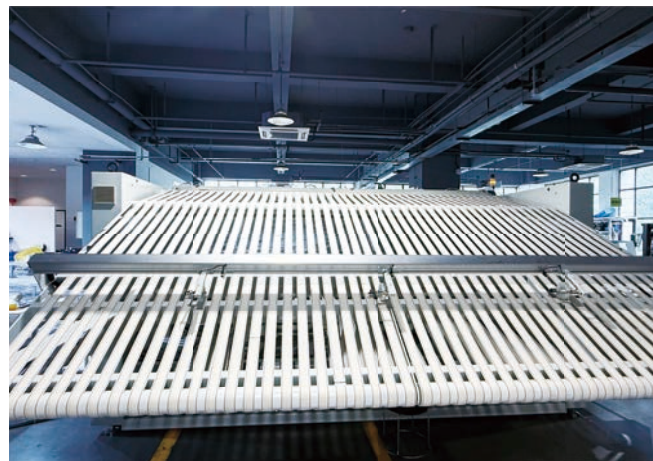
独特的三横折功能设计，开启三横折时不影响整体速度，尤其适用超长型布草，横折之后长度仅为原来的1/8。如配合双通道模式使用，小件布草折叠后长和宽也可达到最佳比例。其中第二横折辊筒位与第一横折辊筒之下，可用拨叉气缸控制第二横折的启用和关闭。

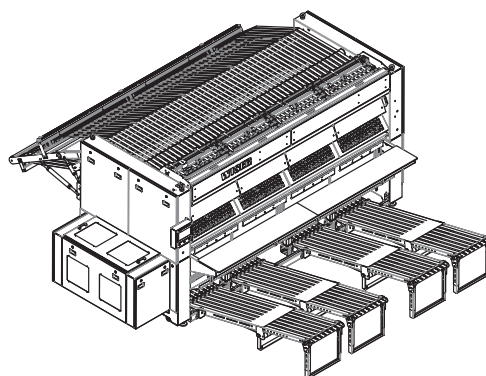
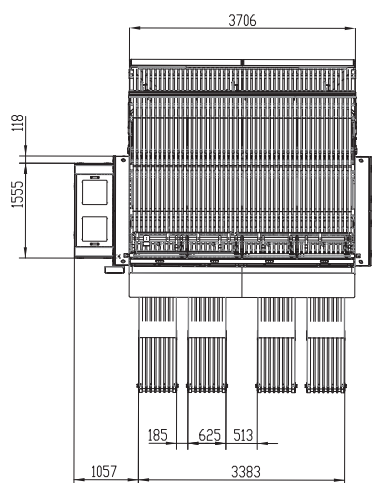
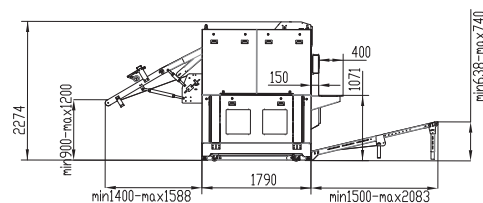
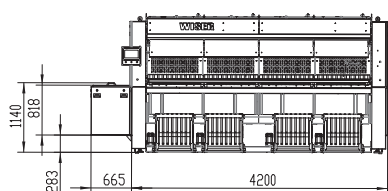
3. 纵折动作

运行在单通道模式折叠大件布草时，由位于中间的折刀进行第一纵折(1XF)、第二纵折(2XF)，布草的前沿先往上传送带前进，折刀在适当的位置插下；同时上层输送带反转，布草完成第二纵折。第三纵折如上，运行双通道模式折叠小件布草时，两块布草分别由两侧的折刀进行第一纵折(1aXF, 1bXF)。第二、第三纵折如上。

4. 灵活的堆码配置

堆码机采用内置四堆码设计，极大的节约了占地面积。采用RFID芯片识别，系统自行判断分拣堆垛号，把折叠好的布草输送至对应堆垛位置进行堆垛。





智能製造 智慧生產 共享未來

安装售后服务：

威士团队的国际销售部，技术工程师以及全球经销商为您提供专业的设备安装，本土化的售后服务和零配件安装。

注：本公司致力于不断提升产品的技术性能。本手册相关说明以交付印刷时的技术指标为准。此后的技术升级改造，恕不另行通知

联系方式：

威士团队可为全球洗衣行业提供专业的工业洗涤工厂方案，如需了解更多信息及详细联系方式，请查看官网：

www.shweishi.com

联系电话：（86 21）67665788

传真：（86 21）57874743



2024版