



高速烫平机系列

High Speed Ironing Machine Series



上海威士机械有限公司
SHANGHAI WEISHI MACHINERY CO.,LTD.

地址：上海市松江区文吉路339号
Address: No. 339, Wenji Road, Songjiang District, Shanghai
021-67665788
www.shweishi.com

上海威士机械有限公司
SHANGHAI WEISHI MACHINERY CO.,LTD.



威士机械,1992年创立,发展至今,立志成为引领民生服务装备百年企业,坚持脚踏实地、艰苦奋斗的优良传统,并以“我们都是伙伴”的价值观引导着行业的发展。30+ 年的行业沉淀体现了威士的责任、奉献和热情,并将不断地植入威士未来的发展和创新之中。

Weishi, founded in 1992 and developed to this day, has been determined to become a century enterprise leading people's life service equipment, adhering to the excellent tradition of down-to-earth and hard work, and leading the development of the industry with the value of "Everyone is our partner". Over 30 years of industry accumulation have reflected Weishi's responsibility, dedication, and enthusiasm, and will continue to be embedded in Weishi's future development and innovation.

COMPANY PROFILE

威士定位于以技术创新为驱动的企业,致力于成为洗涤装备的研发、生产和销售方面的领先企业,为客户提供最先进和最具有竞争力的一体化技术解决方案。对于所有的合作伙伴,我们都会以一致的专业态度和热情为您提供服务。

Weishi is positioned as a technology innovation driven enterprise, committed to becoming a leading enterprise in the research and development, production, and sales of washing equipment, providing customers with the most advanced and competitive integrated technology solutions. For all our partners, we will provide you with a consistent professional attitude and enthusiasm.

人才是企业发展的基石。我们也将不断引进和培养优秀专业人才,并通过持续地培训课程让每一位员工不断地成长。我们确信可以为每一位用户提供优质的售前、售中和售后服务。对于正在开展的即将启动的每个项目,我们都希望通过融入日常工作之中的创新精神、工作效率和社会责任感来赢得客户和员工的信任。

Talent is the cornerstone of enterprise development. We will also continuously introduce and cultivate excellent professional talents, and enable every employee to steadily grow through continuous training courses. We are confident in providing high-quality pre-sales, sales, and after-sales services to every user. For each ongoing and upcoming project, we always hope to win the trust of customers and employees by incorporating innovative spirit, work efficiency, and social responsibility into our daily work.

目录 contents



> 产品

TPS-3300-12/16槽式烫平机 03-08

TPS系列立体辊式烫平机 09-14

TPS系列辊槽结合烫平机 15-18

两工位枕套烫平线 19-22





高速烫平机系列

High Speed Ironing Machine Series

型号 **TPS-3300-12/16**

槽式烫平机

- ◆ 低能耗
- ◆ 最佳蒸发性能
- ◆ 高质量整理
- ◆ 安全性能



加热方式

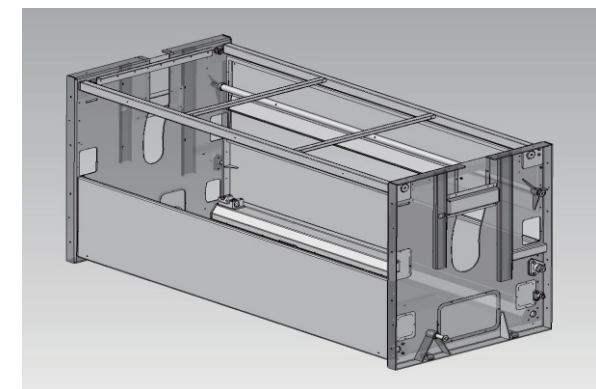
- ◆ 蒸汽加热
- ◆ 导热油加热(天然气将导热油加热进行热传递)



优质材料

◆ 高刚性材质机架结构

- ◆ 钢板折边以及钢管框式结构，重要受力部位筋板加强，保证烫槽的稳定支撑和完全被包裹。
- ◆ 采用全封闭机架设计，内壁覆盖隔热保温层，隔绝热量外泄，减少热源浪费，保证最低的热损耗

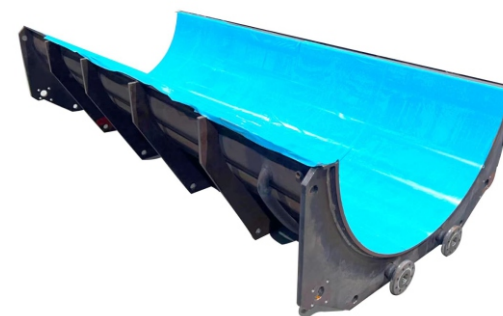


最佳蒸发性能

◆ 威士特制烫槽

(1) 刚性槽

- ◆ 采用特殊定制厚壁低碳合金钢板精加工焊接成型，并且经过特殊的抛光处理保证运行可靠，设计压力1.5MPa，实际测试压力高达2.1MPa。
- ◆ 经过特别的抛光处理以保证运行通畅，热传导性高，加热时最大限度包裹辊筒，使槽内压力均匀变化，维持稳定的蒸发效率。
- ◆ 对于湿布草的低摩擦力，使布草达到良好的熨烫效果，同时降低了烫毡、导向带和布草的磨损率。
- ◆ 厚钢板在保证槽的强度和耐用性的同时，其自身的大比热容能让机器在低压蒸汽（如4bar）下也可维持较高的温度运行。



(2) 双层结构柔性槽

- ◆ 采用316L不锈钢板卷制而成，采用激光焊接成型，经过充水加压，薄板膨胀形成空腔，蒸汽通入加热烫槽。
- ◆ 蒸汽在槽内流速相比刚性槽大大增加，保证了柔性槽的高热传导效率和温度均匀性。同时，辊筒在自重和气缸压力的作用下被柔性槽紧紧包裹，辊筒受压处的压力均匀一致，达到完美的熨烫效果。





高速烫平机系列

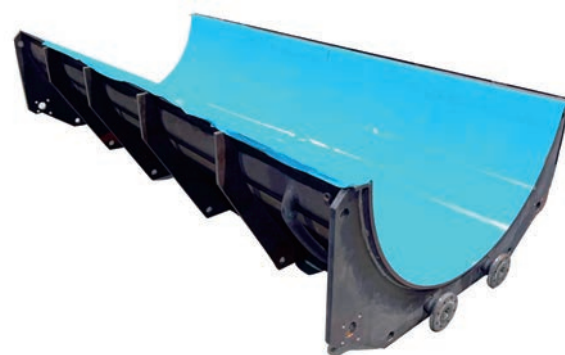
High Speed Ironing Machine Series



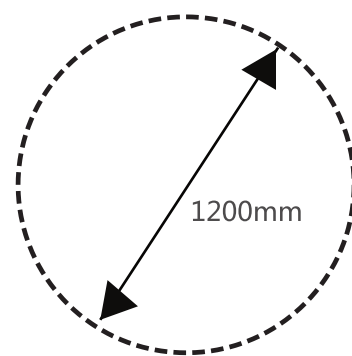
◆ 燃气加热刚性槽

导热方式：导热油加热进行热传递

- ◆ 采用超大型热交换器，确保设备高效、连续的运行工作。
- ◆ 全封闭机架设计，内部覆盖隔热保温层，隔绝热量外泄，减少热源浪费，降低热能损耗。
- ◆ 钢板折边及钢管框式结构，让受力部位筋板加强，保证烫槽稳定支撑和完全被包裹。
- ◆ 自主研发自备燃烧器的槽烫，使用灵活操作便捷；在受到蒸汽和蒸汽产能限制时，这种独立槽烫也可实现高速整烫。

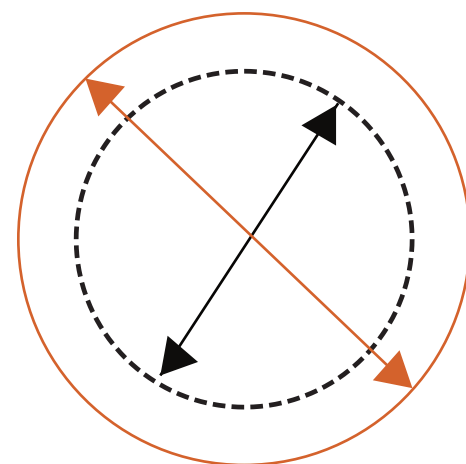


◆ 辊筒多种直径可选择



常规版直径

威士槽式烫平机熨烫常规版直径尺寸：
1200 mm/48英寸

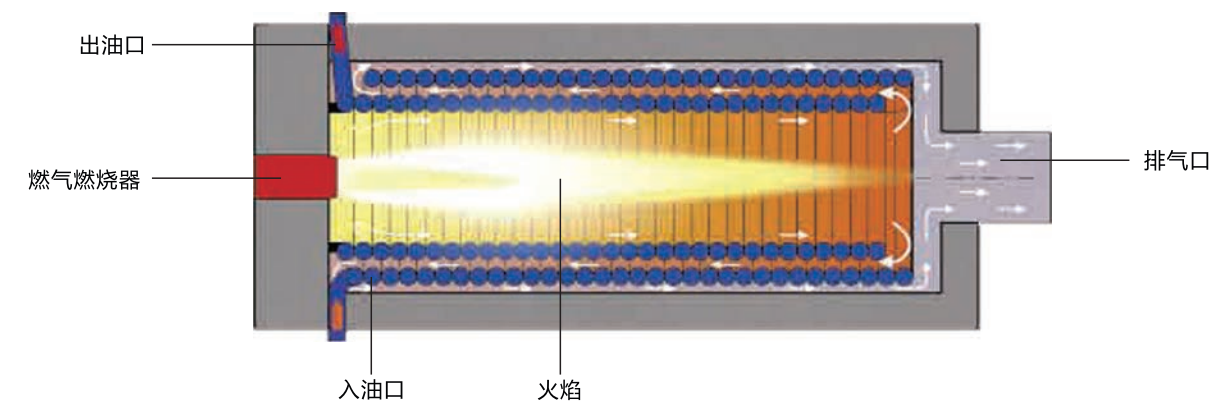


升级版直径

威士槽式烫平机熨烫升级版直径最高达：
1300 mm/51英寸
熨烫线路更长，熨烫性能提高 8%；

◆ 导热油加热式槽烫产品优势

- ◆ 使用天然气燃烧加热系统，通过多点位的温度感应探头及整体电气控制，保证槽体表面温度的稳定控制。
- ◆ 采用刚性槽槽体，进一步保证温度不会因为进入冷布草而突然出现剧烈波动。
- ◆ 刚性槽本体有多种选择，过渡槽使用的是腔体式而非普通的盘管式。
- ◆ 实际使用时油温一般为185~200℃，比传统蒸汽槽烫温度更高，熨烫速度更快。
- ◆ 每小时使用成本相比蒸汽型槽烫更低。



◆ 加热系统与性能



- ◆ 威士特制烫槽中央加热装置运用了中央泵并通过集成管道将燃气热油送入槽中和过桥内部，通过燃烧器的精准温度控制加上彻底的温度监控可在任何情况下提供最理想熨烫温度，从而实现完美熨烫效果。





高速烫平机系列

High Speed Ironing Machine Series



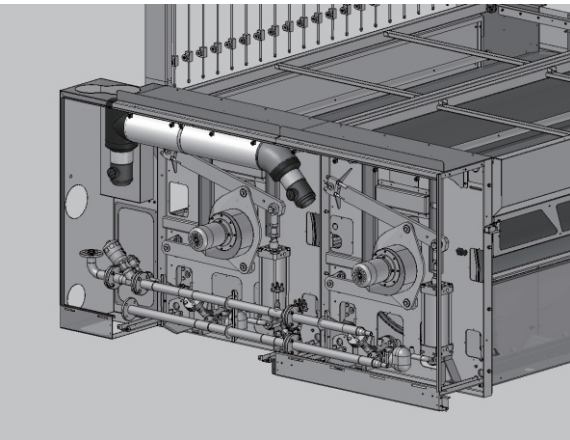
◆ 安全标准

- 符合国家DIN4754安全标准
- 液油流速监控
- 整个封闭系统温度监控
- 液油监控系统
- 只选用经过安全认证部件



◆ 安全可靠

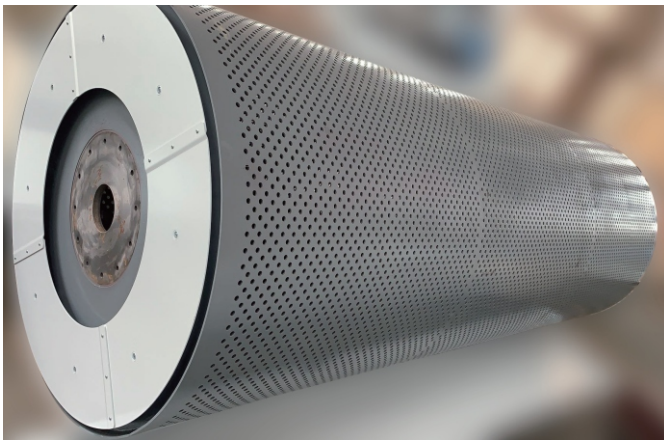
- 威士TPS-3300-12/16高速槽烫平机以蒸汽方式/（导热油）加热，槽内每个独立单元都附有蒸汽回水管道，每个蒸汽回水管道都装有温度传感器检测蒸汽温度并且外壁包裹一层保温层（铝箔内含保温棉），在保温的同时也防止意外烫伤事故的发生。



蒸汽管道

◆ 可调辊筒转速

- 辊筒在固定的槽内转动，槽和辊筒组成了一个烫平单元，各单元通过导向带连接在一个带变频器的交流电机上，烫平机工作时前后辊转速细微差异可通过调速功能控制，可更好的拉伸布草，保证最佳的烫平质量。速度范围可根据生产量而设定。



辊筒



高质量整理

◆ 辊筒平衡加压

- 辊筒由冲孔钢板内焊支撑加强筋制成，严格的设计保证了整个平面上的熨烫压力稳定。
- 为保证整烫后的床单平整不变形，其重要条件是辊筒的压力要均衡，威士采用“各辊筒独立加压调节”的专利技术和分段设计的气动系统，保证辊筒两边的气缸出力均衡，使床单或其它布草不斜拉变形，可达到高品质的熨烫效果。



威士专利“辊筒独立加压调节”

◆ 多元化组合

- 辊筒直径：1200mm、1600mm
- 辊筒组合：2槽、3槽
- 刚柔结合：2刚1柔、1刚2柔（根据布草的含水率选型）
- 优点是结合了刚性槽和柔性槽的特点，既保证了速度同时也保证了布草的平整度。

◆ 技术参数

高速槽式烫平机														
型 号	电 压	功 率 KW	压缩空气 工作压力 Mpa	压缩空气 消耗量 L/ H	蒸汽压力 Mpa	蒸汽 消耗量 kg/h	滚筒直径 mm	宽 幅 mm	速 度 m /min	外形尺 寸 长*宽*高mm	净 重 kgs			
TPS-3300-S2/F1-1200-A	380V/3P	37.5	0.6	540	0.6-0.8	450	1200	3300	10-50	7433X2520X4766	12150			
TPS-3300-S3-1200-A						540					16650			
TPS-3300-S1/F2-1600-A		42		810	M AX1.0	500	1600		10-60		21000			
TPS-3300-S2/F1-1600-A														
TPS-3300-S3-1600-A														



高速烫平机系列

High Speed Ironing Machine Series



型号 **TPS系列**

立体辊式烫平机



高速节能蒸汽加热S型走向辊筒式烫平机

- ◆ 最佳熨烫质量
- ◆ 最佳工作产能
- ◆ 最低能量损耗
- ◆ 最先进设计原理
- ◆ 最佳解决方案
- ◆ 最低维护运行成本

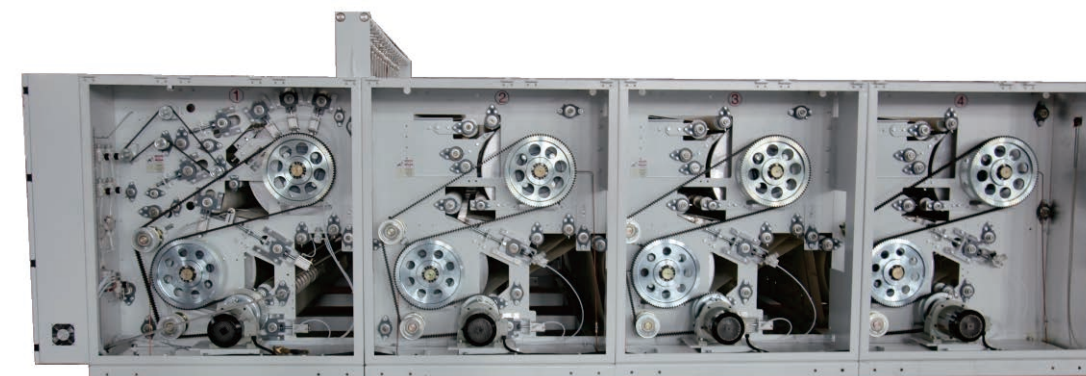


最佳熨烫质量

- ◆ 采用优质特殊碳钢材质辊筒
TPS系列立体辊式烫平机的辊筒采用优质Q245R专用压力容器钢，最高可承受1Mpa (10KG) 蒸汽压力，热传导性能是不锈钢的2.5倍。
- ◆ 辊筒表面采用特殊工艺处理
辊筒表面经过特殊处理，利用宽幅同步带和转动滚轮进入辊筒，同步带具有张紧功能，自动调节张紧度，保证辊筒表面与烫平带的摩擦力，不易打滑，保证最佳速比，使得熨烫后的布草表面光洁，不留任何痕迹，达到最佳熨烫效果。
- ◆ 威士首创多电机独立控制模式，同步齿形带传动结构
多电机控制模式(威士专利)，实现无极调节速差，以更精确的速比控制，使布草达到完美的拉伸效果，针对不同材质的布草，可设定不同熨烫程序，例如：进气温度，熨烫速度等，以获得最佳的烫平质量。
同步齿形带传动结构，有效调节速比，熨烫布草更平整，更洁净，不容易污染布草。



加热辊筒



同步齿形带



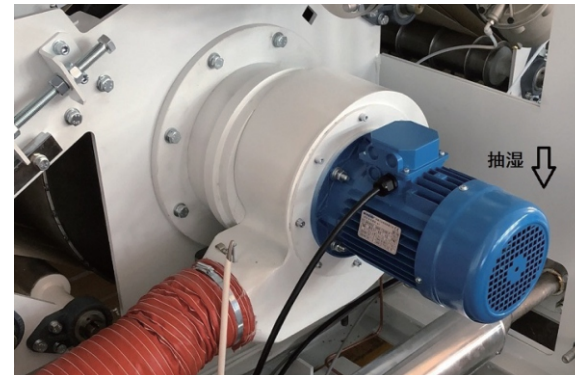
高速烫平机系列

High Speed Ironing Machine Series

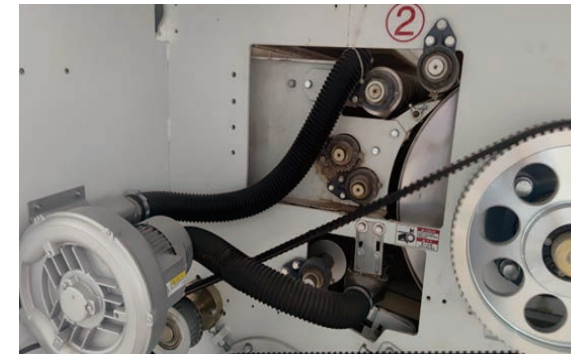


◆ 真空抽湿及冷却定型技术

为达到布草熨烫的最佳效果，威士立体辊烫平机最后一辊可采用真空抽湿冷却定型技术（威士专利），熨烫后的布草挺阔定型，铺床效果好，同时减少静电率，保证顺畅的送入后续的折叠机，完成后整理最后一道工序。最后一节也可根据不同工况和布草的不同种类自由选择全加热。



抽湿电机



铝箔内含保温棉包裹

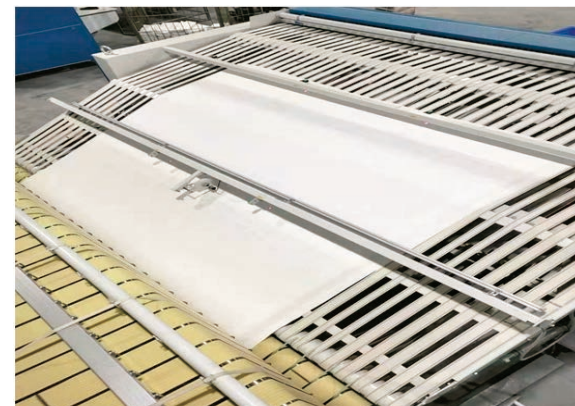


最佳工作产能

◆ 布草两面同时熨烫

全部辊筒采用“双面烫”设计，S型走向，布草270度贴合辊筒，对布草的含水率要求较低，速度最高达到50米/分钟，确保以最快的速度烫平布草。

与威士高速展布机以及折叠机结合联动，每小时床单出货量可达1000条以上。



最低能量损耗

◆ 最佳效能比

采用Φ650辊筒，滚筒结构紧凑，减少占地面积，同时减少辊筒与辊筒之间布草传输过程中的热量损失，有效减少能耗。

采用后部辊筒单独控制蒸汽压力，比传统整体控制更节能、更高效。所有蒸汽管道都有保温设施（铝箔内含保温棉包裹）

◆ 降低高达67%蒸汽消耗量

六辊立体烫平机与三槽式烫平机完成相同产量时蒸汽消耗量的对比：

熨烫载体全部为驱动辊筒，完全取代传统烫槽。

相对于传统的槽式烫平机，蒸汽消耗量仅为300-340公斤/小时，减少高达67%。

整机电功率5.3KW, 用电量仅为传统槽式烫平机的1/4，达到最低的能量损耗。



最先进设计原理

◆ 部件配置合理

旋转接头采用大直径口径，蒸汽可及时补充，保证辊筒表面温度持恒，达到最合适的熨烫速度。

◆ 紧凑型结构，动平衡效果好

紧凑型结构，有效减少占地面积，整体机架采用优质板材精工焊接，搭配同步齿形带传动结构，动平衡效果好，平稳安全。





高速烫平机系列

High Speed Ironing Machine Series

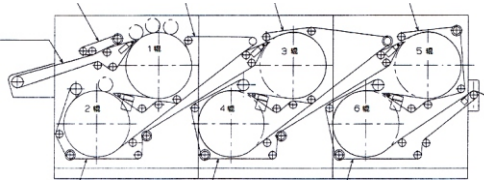


最佳解决方案

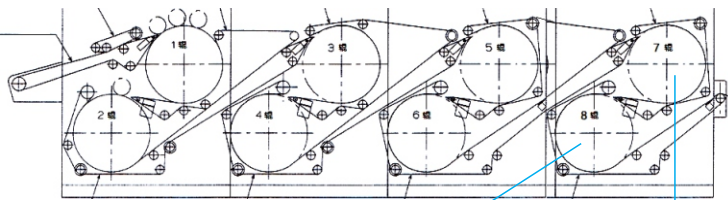
◆ 辊筒数量灵活配置

可根据客户实际情况，合理制定辊筒数量以及功能配置，以确保最高生产效率和最低能量损耗。

(1) 3组烫辊（6个辊筒）
6个加热辊筒



(2) 4组烫辊（8个辊筒）相比6辊立体烫平机，
工作效率提高20%-25%
6个加热辊筒+1（温度可控）+1个吸风辊筒



吸风辊筒 温度可单独控制

最低维护运行成本

- ◆ 采用耐热型防堵感应头，避免熨烫时小件布草带入辊筒造成堵塞。
- ◆ 配备无线遥控装置，方便更换导向带，可使用正反转（反转功能有独立保护，防止误操作），无需打蜡，易于维护，运行成本低。
- ◆ 采用日本MIYAWAKI热静力疏水阀，热静力式疏水器相比传统的倒吊桶式疏水器更加节能减排，减少蒸汽的消耗。
- ◆ 操作员可通过可视化触控面板，清晰的观察，设置和监控操作状态。
- ◆ 布草后整理区域，可通过大数据合理的连接在一起，便于操作员设置和监控整个后整理流水线工作情况。



控制程序

◆ 技术参数

立体辊烫平机系列											
型 号	电 压	功 率 kw	压缩空气 工作压力 Mpa	压缩空气 消耗量 L/H	蒸汽压力 Mpa	蒸汽 消耗量 kg/h	辊筒 直径 mm	宽 幅 mm	速 度 mm/min	外形尺寸 长*宽*高mm	净 重 kgs
TPS-3300-R6-650-B203P	380V/3P	5.3	0.6	200	MAX1.0	340	650	3300	5-50	4640X4650X1600	12000
TPS-3300-R7/i1-650-B		8.8		250		480				5970X4650X1600	16000
TPS-3600-R6-650-B	380V/3P	5.3	0.6	200	MAX1.0	370	650	3600	5-50	4640X4970X1600	13000



高速烫平机系列

High Speed Ironing Machine Series

型号 **TPS系列**

辊槽结合烫平机



蒸汽加热烫平机，传统烫槽与驱动辊筒自由结合，提高布草熨烫质量。

- ◆ 最佳熨烫质量
- ◆ 最佳工作产能
- ◆ 最低能量损耗

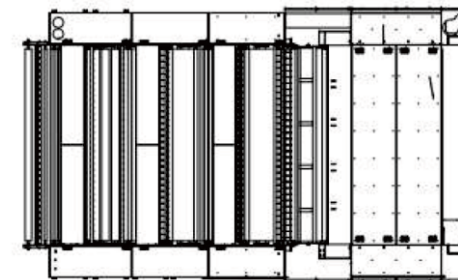
- ◆ 最佳组合方式
- ◆ 便捷的维护方式



最佳熨烫质量

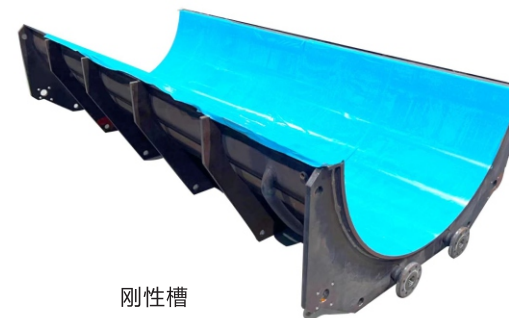
◆ 通过灵活烫槽达到最佳整理质量

刚性槽 采用特殊定制厚壁低碳合金钢板精加工焊接成型，经过特殊抛光处理以保证最佳热传导性和最低的湿布草摩擦力。布草在烫槽区完成高质量熨烫，布草表面光洁平滑，高度符合酒店行业的布草平整标准。



◆ 熨烫后的布草无任何印痕

辊烫 利用特殊技术，布草通过宽幅同步带和转动滚轮进入压光部分（表面经过精密抛光处理的加热辊筒组成），确保布草平整，不留任何痕迹，符合高端酒店行业的布草洗涤标准。



刚性槽



加热辊筒

◆ 最佳的人体舒适度

利用辊烫和槽烫熨烫的不同原理，使熨烫后的布草更体贴人体舒适度，辊烫熨烫后的布草纤维绒毛蓬松，而槽烫板正平整，二者有机结合，将熨烫压力和速度调整到最佳结合点，即保证了布草的平整度，又维持了熨烫后布草的舒适度。



WEISHI[®]
MACHINERY



高速烫平机系列

High Speed Ironing Machine Series



最佳工作产能

◆ 辊烫和槽烫的优势结合

将辊烫和槽烫的优点有机结合，既保证了熨烫速度，又保证了熨烫平整度。
速度最高达到50米/分钟。与威士高速送布机以及折叠机结合，每小时床单出货量可达1000条以上，被套可达700条以上。

最低能量损耗

◆ 降低高达45%蒸汽消耗量

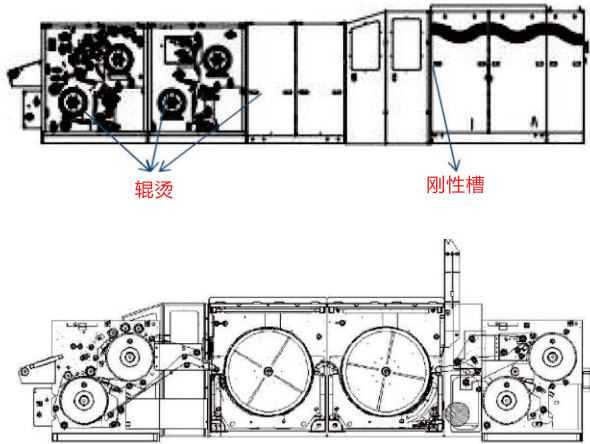
- ◆ 首先通过辊烫将布草的水分熨烫至槽烫熨烫的最佳湿度，然后利用槽烫将布草熨烫至最佳平整度。
- ◆ 相对于传统的槽式烫平机，蒸汽消耗量仅为500-550公斤/小时，减少高达45%，电能节约30%-40%。



最佳组合方式

◆ 烫槽和辊筒灵活配置

可根据客户实际情况，合理制定烫槽和辊筒数量以及位置，保证最高的生产效率和最低的能量损耗。



- (1) 4棍+1刚性槽
- (2) 4棍+2刚性槽
- (3) 6棍+1刚性槽
- (4) 2个加热棍+2刚性槽+1加热棍+1吸风棍

便捷的维护方式

- ◆ 操作员可通过可视化触控面板，清晰的观察，设置和监控操作状态。
- ◆ 布草后整理区域，可通过大数据合理的连接在一起，便于操作员设置和监控整个后整理流水线工作情况。
- ◆ 在辊槽结合处设置单独打蜡装置，避免将辊烫烫带污染。
- ◆ 辊槽结合结构减少了打蜡次数和维护次数，可大大节约维护成本。

◆ 技术参数

槽棍结合立体烫平机系列												
型 号	电 源	功 率 KW	压缩空气 工作压力 Mpa	压缩空气 消耗量 L/h	蒸汽压力 Mpa	蒸汽 消耗量 kg/h	滚筒直径 mm	刚性槽滚 筒直径 mm	宽 幅 mm	速 度 m/min	外形尺寸 长*宽*高mm	净 重 kgs
TPS-3300-R6/S1-1200/650-C404P	380V/3P	27.5	0.6	260	MAX1.0	550	650	1200	3300	3-50	7750×4780×1900	16600
TPS-3300-R4/S1-1200/650-C202P	380V/3P	27.5	0.6	260	MAX1.0	450	650	1200	3300	3-50	6450×4780×1900	12800



高速烫平机系列

High Speed Ironing Machine Series

型号 **TPS系列**

两工位枕套烫平线 (两横折)

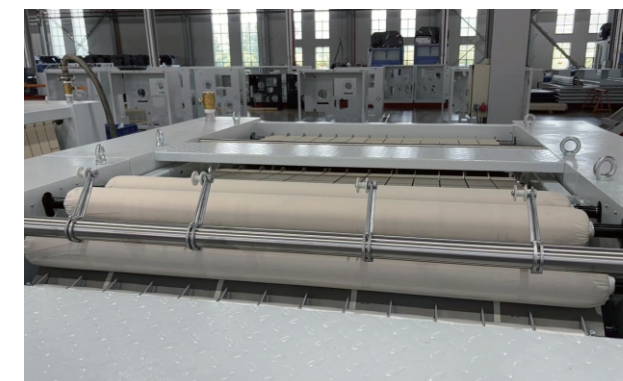


两工位枕套烫平线特点:

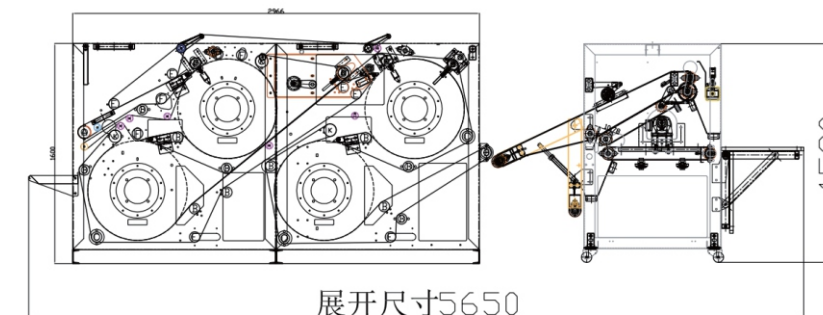
威士两工位枕套烫平线采用3压辊结构，S型辊筒双面烫设计，极大提高布草压烫效果；只需10分钟左右，即可完成预热，能够快速进入工作状态，每小时产量高达1500-1800条；提供十字折可选装置，以满足客户不同市场需求。结构紧凑，占地面积小，操作简单，便于维护。经济性强，极大降低客户的生产成本，可广泛应用于医疗，酒店洗涤领域。



◆ 3压辊机构，大大提高效率及平整度



◆ 双面烫设计，熨烫效果远强于平烫





高速烫平机系列

High Speed Ironing Machine Series

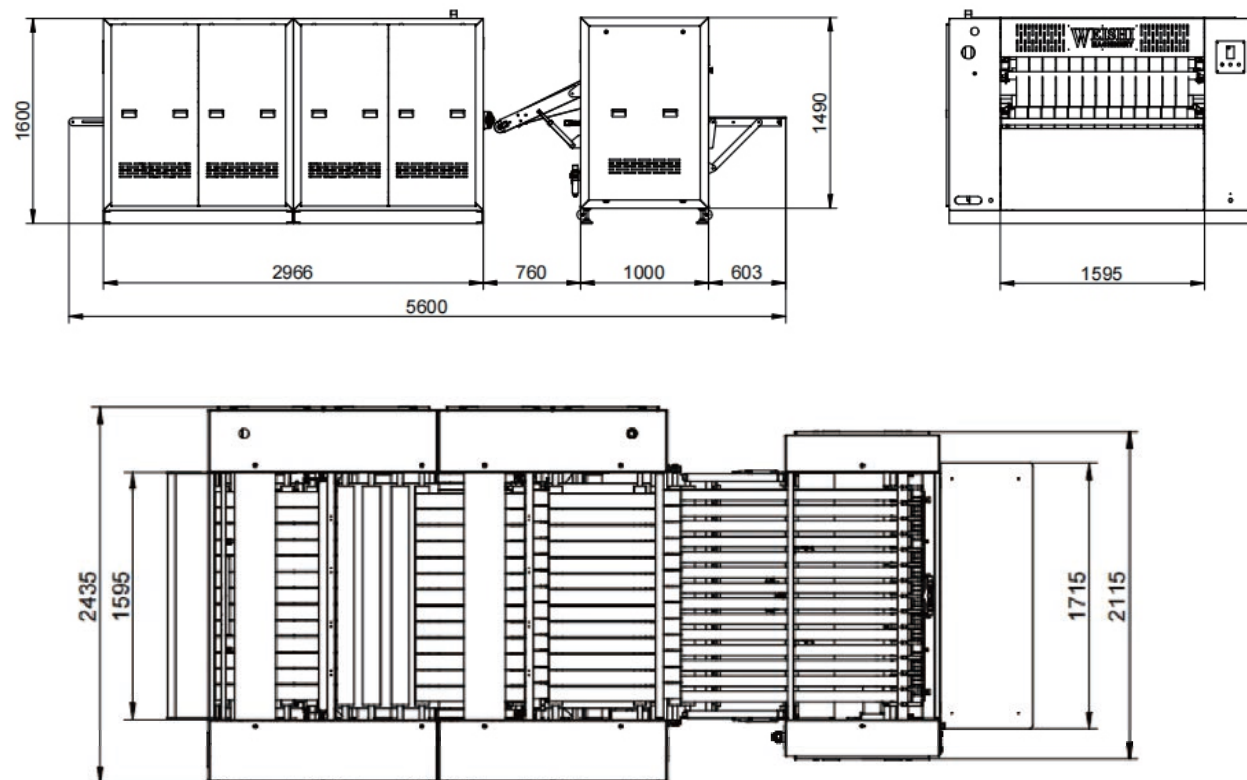


烫平技术
Hot stamping technology

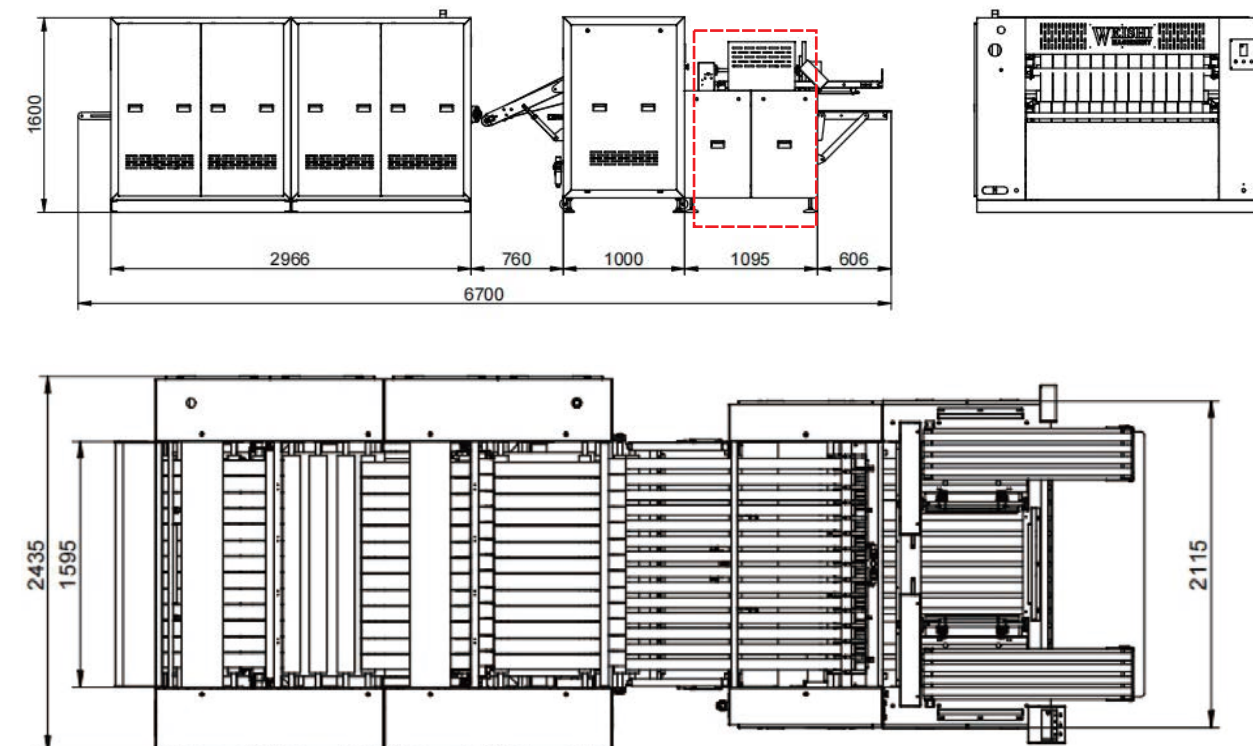


两种折叠方式，以满足客户不同折叠需求

◆ 两横折尺寸图



◆ 十字折尺寸图（可增加选项）



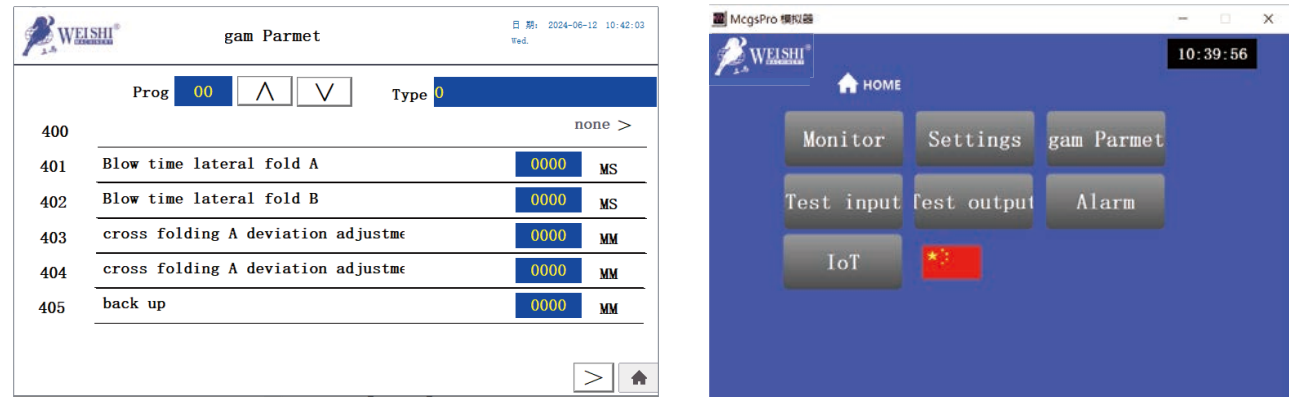


高速烫平机系列

High Speed Ironing Machine Series



折叠机运行数据分析图(触摸屏)



后整理烫平生产线



技术参数

两工位枕套烫平线（两横折）											
型 号	电 压	电功率 (KW)	蒸汽压力 (最大) (MAX:BAR)	蒸汽消耗量 (KG/H)	速 度 (M/S)	烘筒数量	烘筒直径 (MM)	宽 幅 (MM)	产 量 (PCS/H)	重 量 (KG)	外形尺寸 (L*W*H)mm
TPS-1500-R4-725-B201L ZDP/03-1500 N-AB-2	380V/3	2.2	7	120	3~20	4	Φ 725	1450	1500~1800	1650+1350+640	5600X2450X1600

