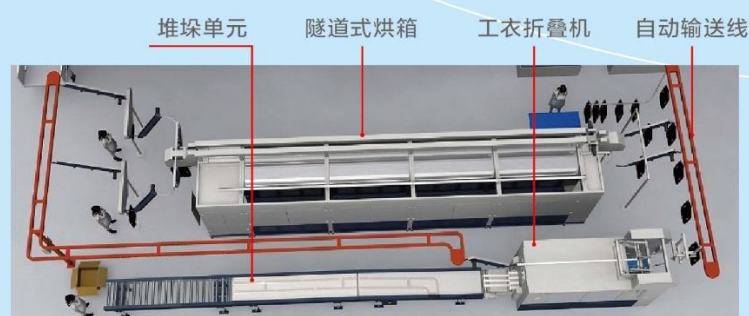




ZDC/01

工衣折叠机

1. 可灵活配置，实现工衣从输送到折叠完全自动化
2. 深入了解工作流程链

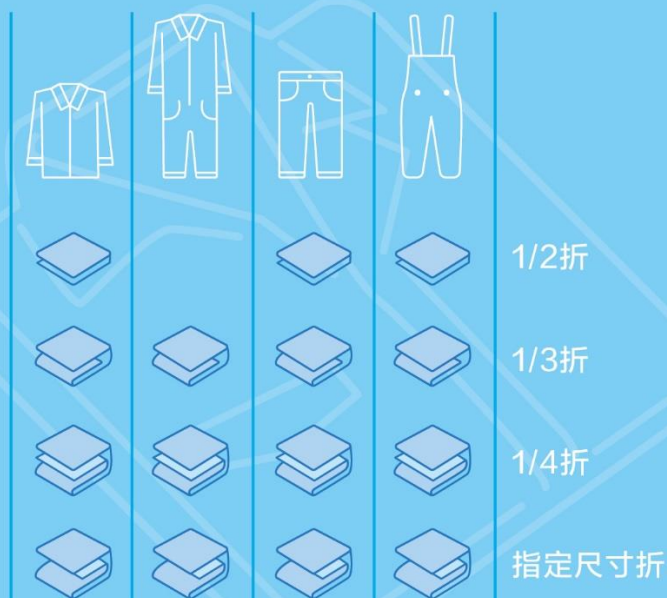


配备隧道式烘箱，自动输送线组成工衣后整理熨烫折叠系统



模块化设计，可单机投入使用

折叠方式



压缩空气
进气管径: $\phi 12\text{mm}$
工作压力: 6 - 7 bar



总电源: 380v (3P)
总功率: 4.0Kw



整机尺寸 (不含输送)
长: 2.7m
宽: 1.3m
高: 2.3m
2000 kg

工服自动折叠机

550-700件衣服/小时，视衣物长短与折叠次数而定



可灵活配置，实现工衣 从输送到折叠完全自动化

威士工衣折叠机，可完成自动输送，进料，卸载，折叠和堆放。模块化设计，可单机投入使用，也可根据客户的实际要求参与到工服后整理系统中，配置自动输送线，系统悬挂器，隧道式烘箱等完成工衣自动化一站式解决方案，具有很高的实用性和稳定性。机械部件少，方便用户使用，拆卸简单，易于维护。

适用范围：

- 医疗病号服
- 工衣
- T-恤

整个工作流程链包括 进料系统、折叠系统、堆放系统

1 进料系统

● 输送段

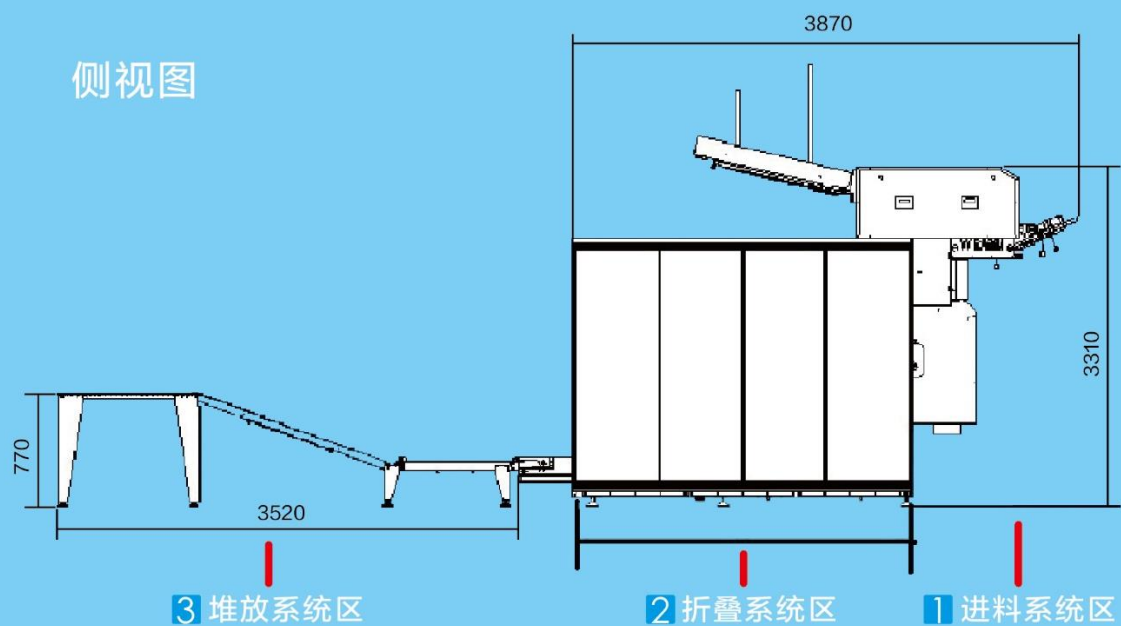
衣物将被准确快速地传送至进料部位。而正在传送的服装（挂于系统输送线上），衣架标识芯片可通过RFID读取信息并准确转为可应用数据，被存储的可应用数据用于进一步的处理。

例如折叠模式的分配、排序和调度等。

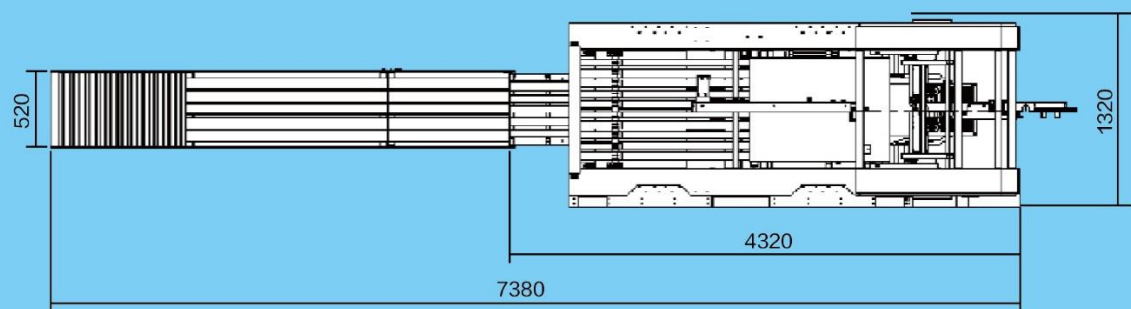
● 进料段

水平的送料位置可以让衣袖自然下垂，整齐统一。衣物的折叠是通过各种机械传动机构由数字控制连续处理完成的。折叠模式由衣服的长度参数自动选择。折叠宽度可以连续调整并记录规格和类型等。

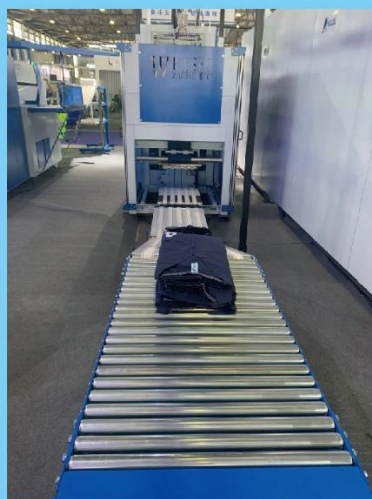
侧视图



俯视图



可视化的折叠区



堆放单元，用于衣物的堆放和输送



威士专用衣架

2 折叠系统

● 横向折叠

横向折叠是通过机械刀和不锈钢模宽完成的。模板可以压低衣物并与输送带增加贴合力，以适应特定类型的衣物（例如亚麻布类等材质）稳定、更快速传递。横向折叠的模板能更好地适应衣物的厚薄，实现柔性加压，通过水平折叠运动时将被刻意地拉伸。

● 第二纵折

第二个纵折同样使用输送带正反技术和管制空气喷嘴完成，不同的是底层输送有承接与引导系统，针对特定折叠规则左右自由切换，承接衣物减小下落时产生的夹角，再执行折叠并引入传输轨道。

● 第一纵折

第一个纵折过程是使用输送皮带正反转技术和几个管制喷嘴喷射出的空气完成的。折叠系统有缓冲系统，因此自动适应每件衣物的厚度。这个折叠的动作包括机械两把折叠刀和中段折刀或中段气管完成交叉折叠。记录的服装数据用于确定适当的交叉折叠设置。

3 堆放系统

● 堆垛单元

堆垛单元是一个独立的模块化结构，实现多层衣物的堆放与运输，额外的输送模块可以串联或并联使用，这是一个真正意义上的简单且紧凑的解决方案。可输送至出货前打包工位，亦可独立输送至下道预处理工位，实现智能分化的独立系统。

● 衣架单元

专门开发了多功能衣架单元，用于在上料、输送、分拣、折叠、回收等过程中独立系统。特制单元完美解决各种衣物的挂、取，特定的大、小、长、宽、抓手、裤夹适用各种尺寸衣物，智慧与科技融合产物。折叠衣架单元适用于各种服装，如裤子、工装裤、医疗服、桑拿服等，衣架单元系统独立，配备了各种附加选项，上料时工人可针对衣物（例如材质或其他特定需求）需完成的指令转换成信息快速置于智能芯片内，运行过程中自动读取芯片内特定数据，自动完成各项特制需求。

主要规格

工衣折叠机							
型 号	电 压	功 率	压缩空气 压 力	压缩空气 消耗量	压缩空气 进气管径	净 重	机器尺寸
ZDC/01-650-AL	380V/3P	4KW	0.6mpa	25m³/h	G1/2"-Φ12	2000kgs	4320×1320×2320(mm)



安装售后服务：

SWM团队的国际销售部，技术工程师以及全球经销商为您提供专业的设备安装，本土化的售后服务和零配件安装。

联系方式：

SWM团队可为全球洗衣行业提供专业的工业洗涤工厂方案，如需了解更多信息及详细联系方式，请查看官网：
www.shweishi.com
或发送信息至以下邮箱：
market@shweishi.com



Shweishi machinery



ATTITUDE DECIDES EVERYTHING.DETAILS MAKE THE FUTURE.