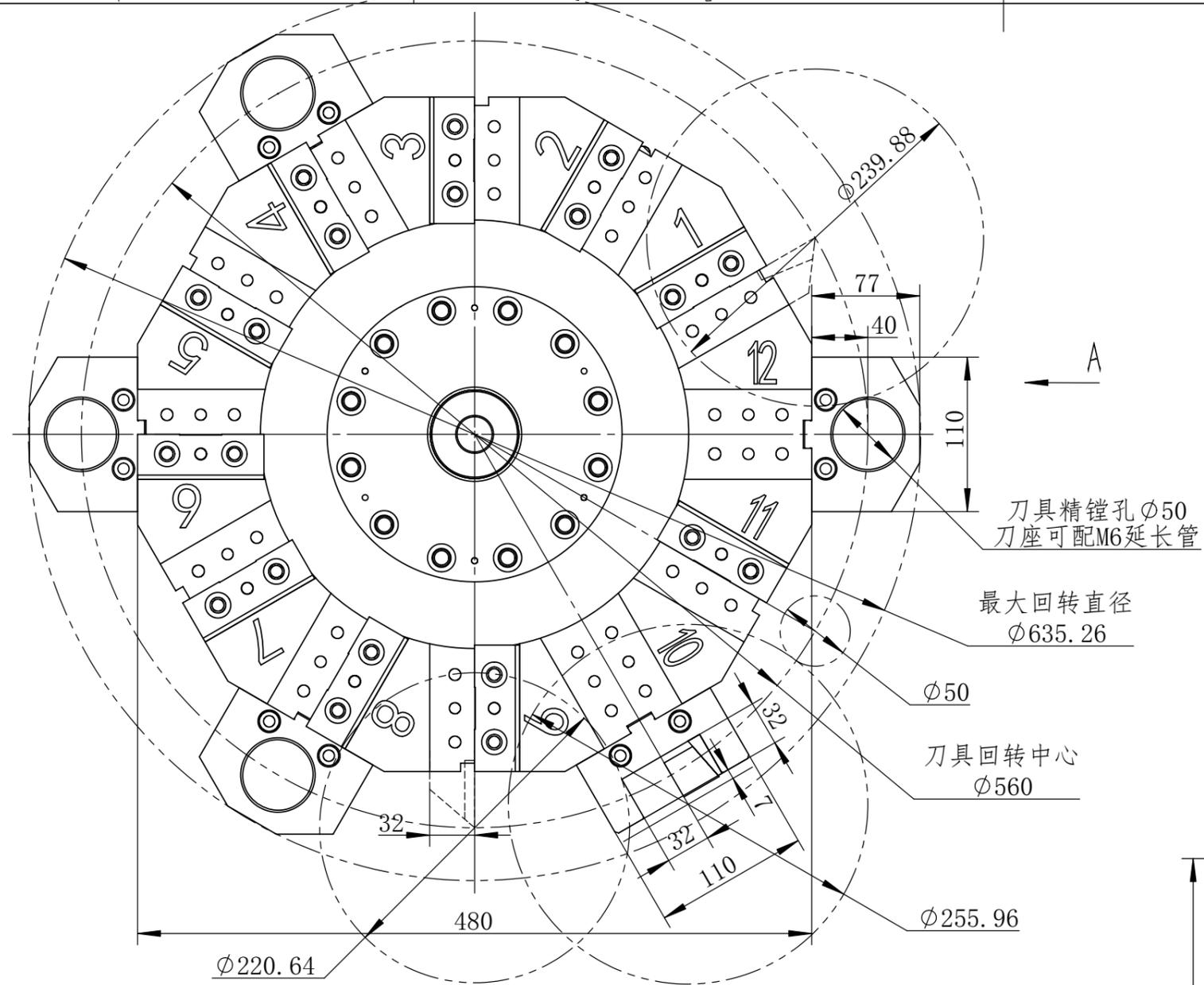


A



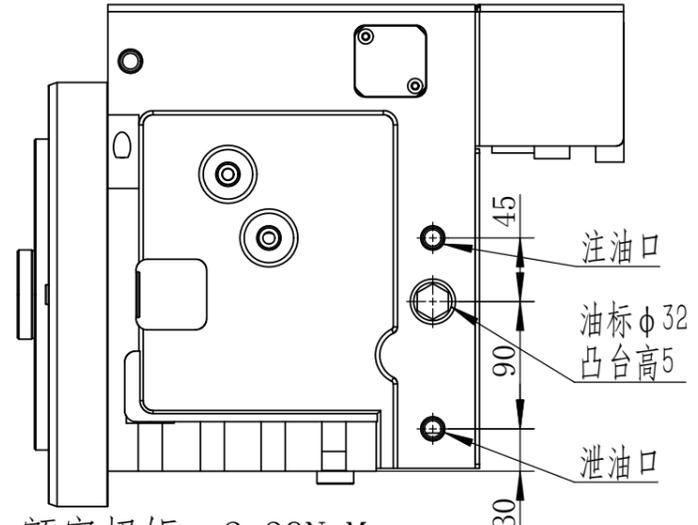
刀具精镗孔 $\phi 50$
刀座可配M6延长管

最大回转直径
 $\phi 635.26$

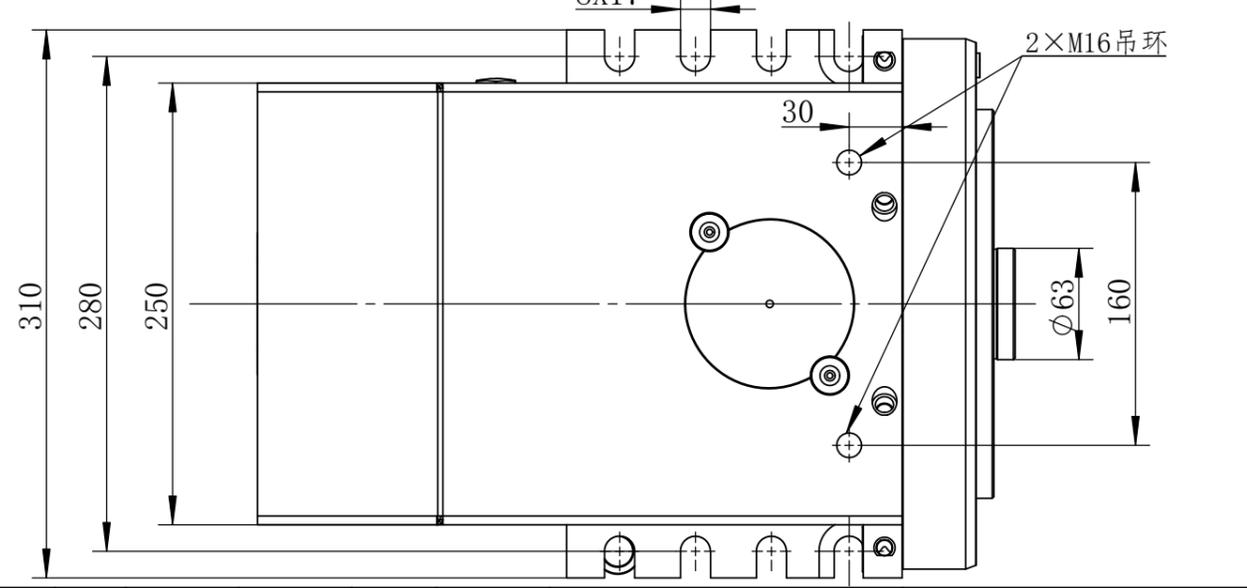
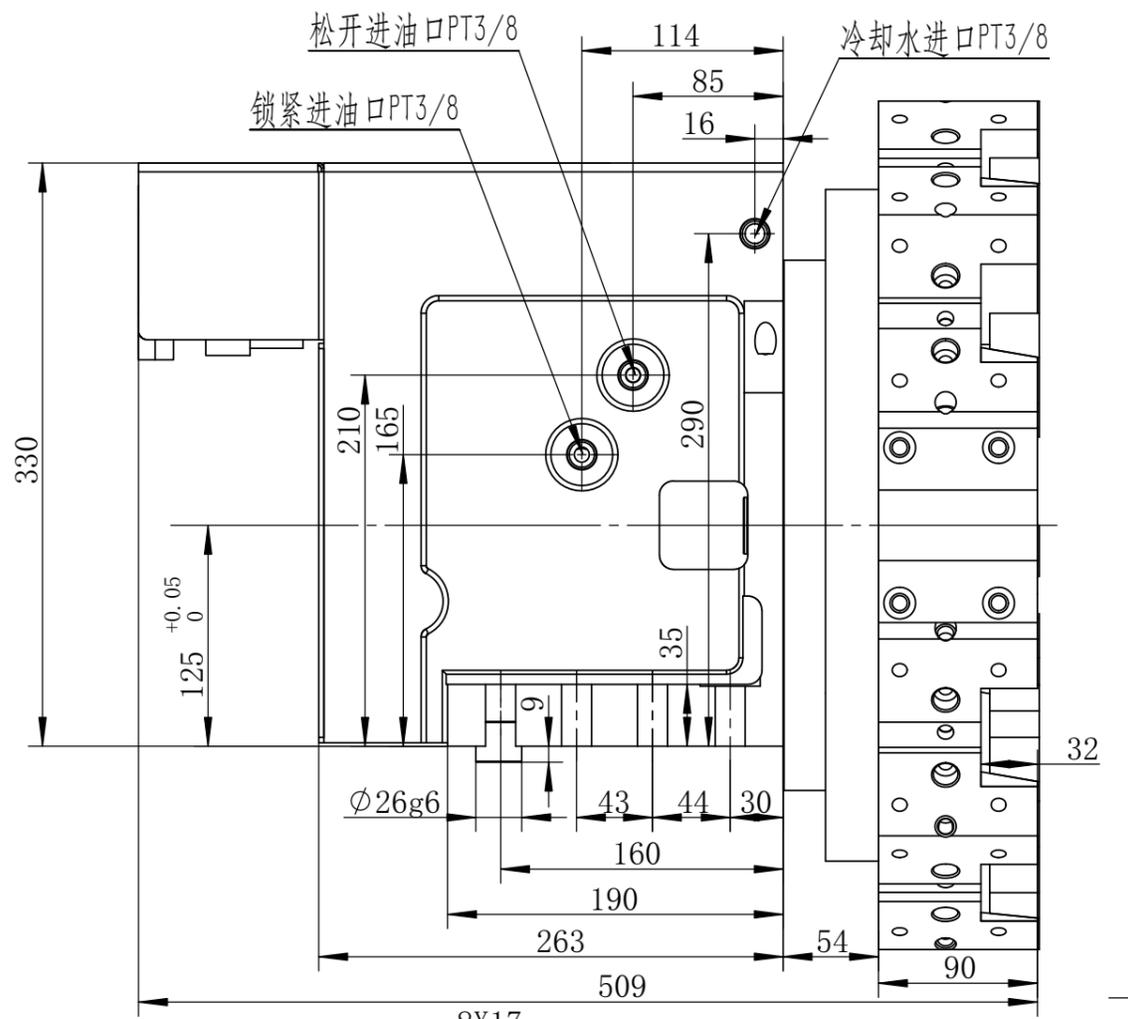
$\phi 50$
刀具回转中心
 $\phi 560$

$\phi 220.64$

A向



注油口
油标 $\phi 32$
凸台高5
泄油口



零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术要求:

- 1、刀塔转位电机规格参数:
额定功率: 750W, 额定转速: 3000r/min, 额定扭矩: 2.39N.M;
- 2、刀塔安装标准电机规格80, 输出轴径 $\phi 19$ 长 $30 \leq L \leq 35$ mm;
- 3、采用32x32规格的方刀, 镗刀孔 $\phi 50$, 可配有相应规格的变径套。
- 4、此刀架为后置使用刀架, 前置使用刀架电缆接口及液压接口/冷却液接口与后置刀架相反, 在箱体另一侧, 径向对称, 其余尺寸均相同。
- 5、未尽技术问题请与供货商技术部咨询。

						常州市新墅机床 数控设备有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				217.523	1:10
校核			工艺					
主管设计			审核					
			批准			共1张 第1张	版本	替代
						伺服刀架外形图 SLT125A-12-04B		