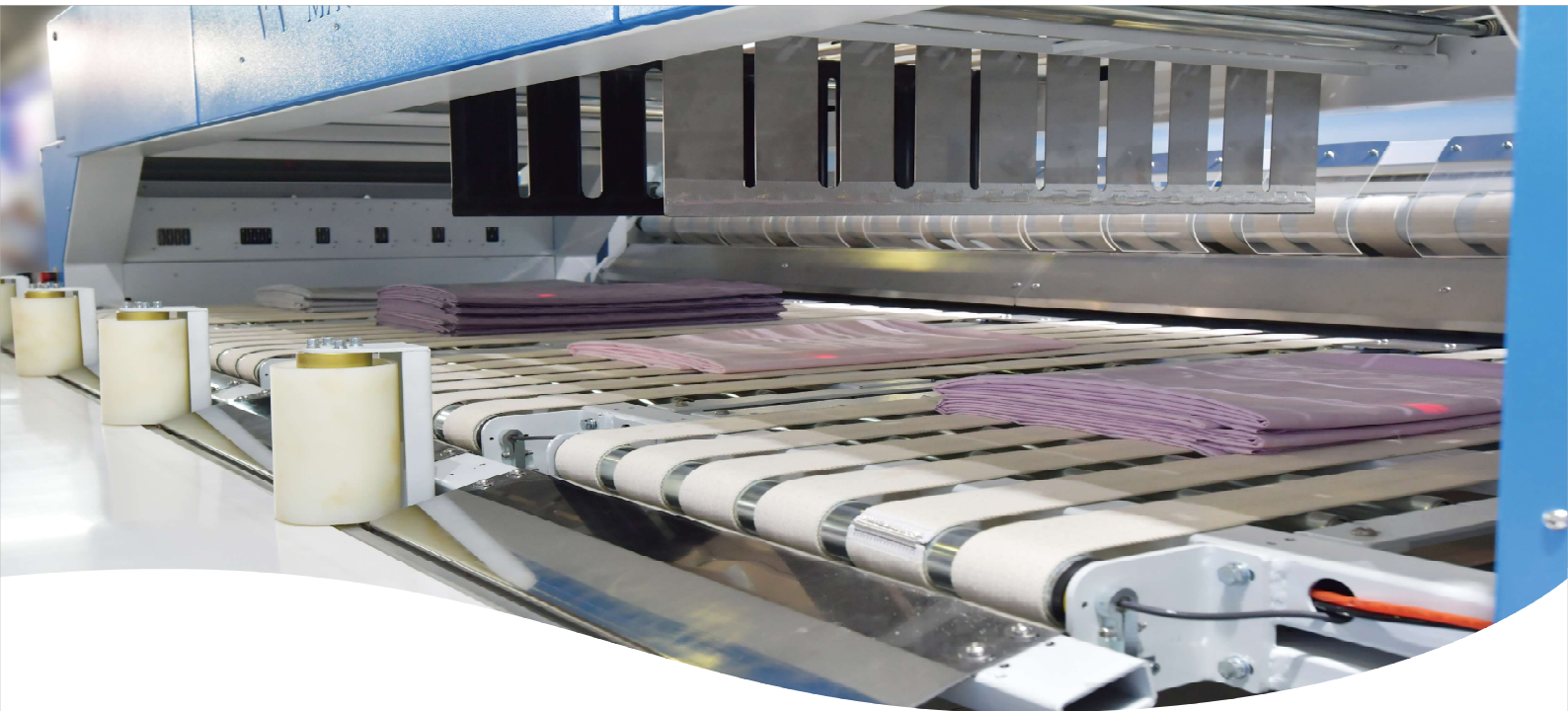




ZDS/04 四堆码全刀折款折叠机

1. 高速，可靠，适用性广泛的通用折叠机
2. 高质量折叠性能深入了解



高速，高质量折叠

1. 高速折叠机，采用经过充分验证的机械折刀，最高极限速度可达70m/min。
2. 根据布草的类别自动调节折叠参数，最大限度降低工人劳动需求。根据床单、被套不同尺寸，智能化自动分类出料，减轻后道分类人员工作量，保证最高生产效率。
3. 在多层传送带之间引导布草通过横折部分，可以保证高质量。
4. 采用机械刀折叠方法，折叠效果更显优势。
5. 控制模块采用高速PLC，控制精准，响应快，编程灵活。
6. 全新的纵折结构，折叠尺寸控制精准，折叠品质高。

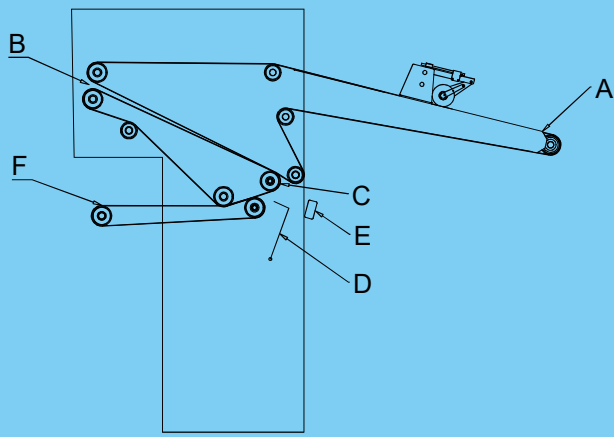


运行平稳，易操作

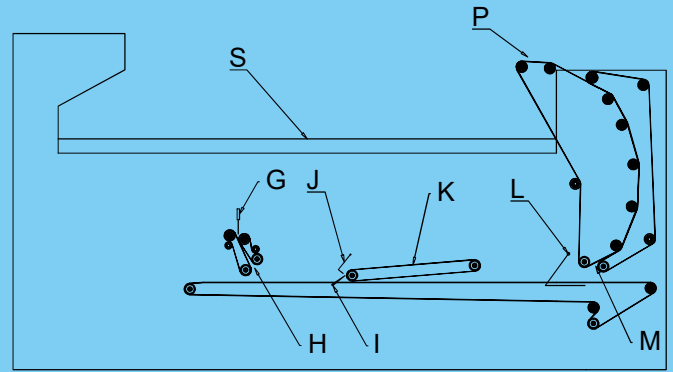
1. 简单可靠的高速折叠机，通过机械折刀执行一把折刀两次折叠方式。
2. 横折传输部分采用两个电机单独控制，运行可靠，平稳。
3. 主传动全部采用同步带传动，卫生干净，传动效率高，噪音小。

通用折叠机，适用性广泛

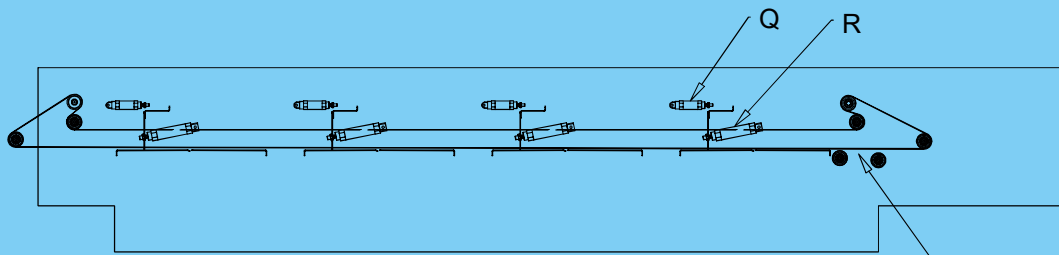
1. 适用酒店、医疗布草的折叠。
2. 自动适应不同厚度的布草。同时通过易操作的滑阀，可以快速处理异常情况。
3. 根据型号配置，可以完成2次横折，以及最多3次纵折。
4. 可配置输送四堆码结构，根据布草大小自动分类出料。
5. 可与芯片读取装置配合，根据不同的客户进行分类出料。



① 横折部分



② 纵折部分



③ 堆码部分

ZDS04系列床单折叠机主要适用于床单、被罩等织物，大件布草如床单、被罩和桌布。可以根据布草的大小实现分类堆码，也可以与RFID读取装置实现客户分类堆码和传输。

机械刀折动作了解

1. 横折部分

来自烫平机的布草到达机器上方区域：

A，通过测速轮以及光电开关，测量出布草长度，达到区域**B**时，布草在过桥气缸的作用下，直接过渡至下层输送。气缸带动的机械折刀**D**初始状态为切入两个啮合滚筒之间，当布草到达区域**C**时，折刀**D**进入待工作状态，当布草继续往下传输至布草的四分之一长度时，折刀**D**启动，压住布草往后靠至方管**E**，同时上方的吹气管启动，辅助布草向下垂。当布草继续传送至其长度的二分之一时，折刀**D**再次启动切入两个啮合滚筒之间，完成一刀两折的动作。布草继续往前输送至区域**F**。

2. 纵折部分

两次横折后的布草往前传输到达纵折区域，台面电机停止，第一纵折折刀**G**启动，同时一组啮合滚筒也启动，带入布草切入。完成第一次纵折后，布草继续输送，此时翻板**I**上抬，使布草进去区域**K**，当布草输送至其长度的一半时，翻板**I**下翻，折刀**J**启动，同时输送**K**反转。第二纵折通过皮带的逆向传输以及折刀切入完成。继续往前输送，当达到布草长度的一半时，折刀**L**启动，直接将布草切入区域**M**，完成第三次折叠。布草直接进去区域**P**，进入待堆码区域。

堆码运行了解

完成第三次纵折的布草输送至区域**P**，共有四个堆码区域，根据布草折叠完的尺寸进行自动分类堆码。气缸**Q**带动挡板下翻，来辅助定位布草。气缸**R**为舱门打开气缸，使布草直接掉落至区域**S**的四个不同的输送区域上。

主要规格

ZDS/04 四堆码全刀折款折叠机											
型 号	电 压	功 率	压缩空气 压力	压缩空气 消耗量	压缩空气 进气管径	最小折叠 长度	最大折叠 长度	最小折叠 宽度	最大折叠 宽度	净 重	外形尺寸
ZDS/04	380V/3P	4KW	0.6MPA	210L/MIN	G1/2"-Φ12	1200mm	3300mm	1200mm	3300mm	3000kgs	4330×3855×1955mm



智能製造 智慧生產 共享未來

安装售后服务：

威士团队的国际销售部，技术工程师以及全球经销商为您提供专业的设备安装，本土化的售后服务和零配件安装。

注：本公司致力于不断提升产品的技术性能。本手册相关说明以交付印刷时的技术指标为准。此后的技术升级改动，恕不另行通知

联系方式：

威士团队可为全球洗衣行业提供专业的工业洗涤工厂方案，如需了解更多信息及详细联系方式，请查看官网：

www.shweishi.com

联系电话：（86 21）67665788

传真：（86 21）57874743

