

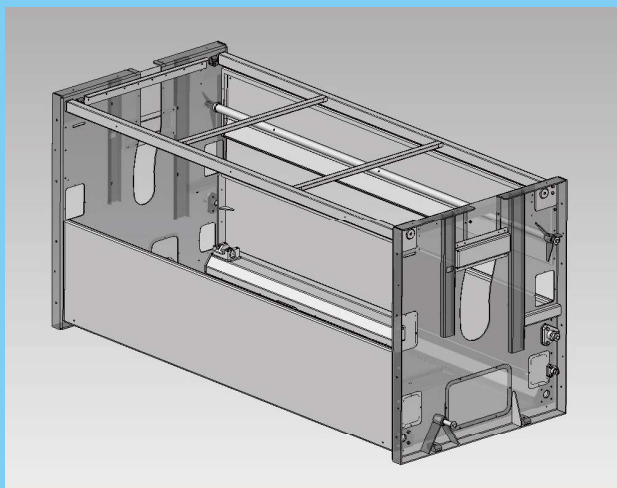


TPS-3300-12/16 系列 槽式烫平机

- 1. 低能耗
- 2. 最佳蒸发性能
- 3. 高质量整理
- 4. 安全可靠

加热方式

- 蒸汽加热
- 导热油加热(天然气将导热油加热进行热传递)



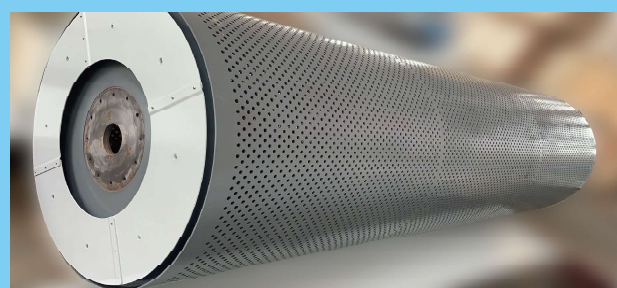
❶ 高刚性材质机架结构



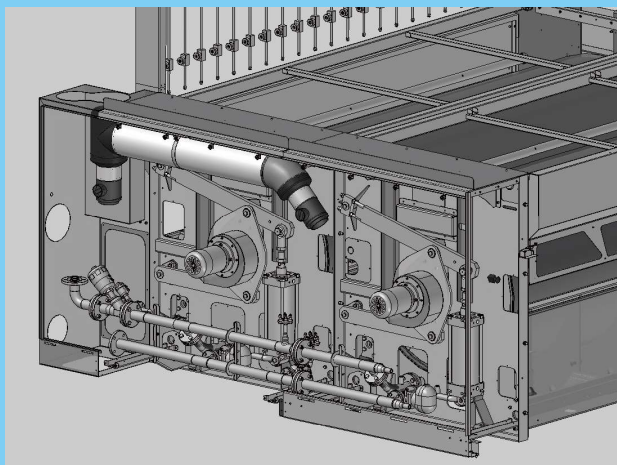
❷ 刚性槽



❸ 柔性槽



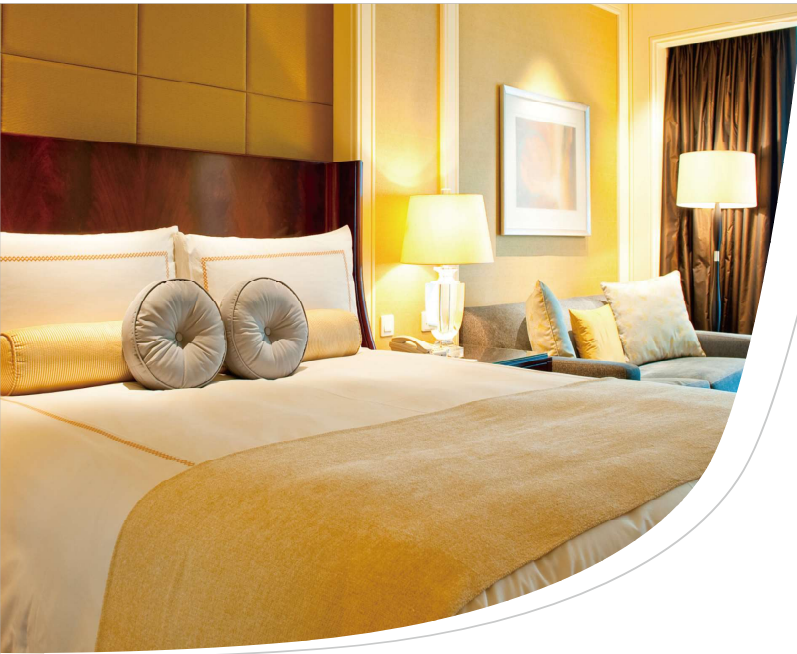
❹ 辊筒



❺ 蒸汽管道



威士专利“辊筒独立加压调节”



优质材料

高刚性材质机架结构^①

- 钢板折边以及钢管框式结构，重要受力部位筋板加强，保证烫槽的稳定支撑和完全被包裹。
- 采用全封闭机架设计，内壁覆盖隔热保温层，隔绝热量外泄，减少热源浪费，保证最低的热损耗

高质量整理

辊筒^④ 平衡加压

辊筒由冲孔钢板内焊支撑加强筋制成，严格的设计保证了整个平面上的平稳的熨烫压力。为保证整烫后的床单平整不变形，一个重要条件是辊筒的压力要均衡，威士采用“各辊筒独立加压调节”的专利技术和分段设计的气动系统，保证辊筒两边的气缸出力均衡，使床单或其它布草不发生斜拉变形，完成高质量的熨烫效果。

可调辊筒转速

辊筒在固定的槽内转动，槽和辊筒可组成一个烫平单元，各单元通过导向带连接在一个带变频器的交流电机上。因此调速功能可调节烫平机在工作时前一辊与后一辊的转速细微差异，可更好的拉伸布草，保证最佳的烫平质量。速度范围可以根据生产量设定。

最佳蒸发性能

威士特制烫槽

（1）刚性槽^②

- 采用特殊定制厚壁低碳合金钢板精加工焊接成型，并且经过特殊的抛光处理保证运行可靠，设计压力1.5MPa，实际测试压力高达2.1MPa。
- 经过特别的抛光处理以保证运行顺利。热传导率高，加热时最大限度包裹辊筒，使槽内压力均匀变化，维持稳定的蒸发效率。对于湿布草的低摩擦力，使布草达到良好的熨烫效果同时减少了烫毡，导向带和布草的磨损率。
- 厚钢板在保证槽的强度和耐用性的同时，其自身的大比热容能让机器在低压蒸汽（如4bar）下也可维持较高的温度运行。

（2）双层结构柔性槽^③

- 采用316L不锈钢板卷制而成，采用激光焊接成型，经过充水加压，薄板膨胀形成空腔，蒸汽通入加热烫槽。
- 蒸汽在槽内流速相比刚性槽大大增加，保证了柔性槽的高热传导效率和温度均匀性。同时，辊筒在自重和气缸压力的作用下被柔性槽紧紧包裹，辊筒受压处的压力均匀一致，达到完美的熨烫

安全可靠

威士TPS-3300-12/16高速槽烫平机以蒸汽方式（导热油）加热，槽内每个独立单元都附有蒸汽回水管道，^⑤每个蒸汽回水管道都装有温度传感器检测蒸汽温度并且外壁包裹一层保温层（铝箔内含保温棉），在保温的同时也防止意外烫伤事故的发生。

多元化组合

辊筒直径：

1200mm、1600mm

辊筒组合：

- 2槽、3槽
- 刚柔结合：2刚1柔、1刚2柔（根据布草的含水率选型）优点是结合了刚性槽和柔性槽的特点，既保证了速度同时也保证了布草的平整度。

主要规格

高速槽烫平机													
型 号	电 压	功 率	压缩空气 工作压力	压缩空气 消耗量	蒸汽压力	蒸汽 消耗量	滚筒直径	宽 幅	速 度	外形尺寸	净 重		
TPS-3300-S2/F1-1200-A	380V/3P	37.5KW	0.6mpa	540L/H	0.6-0.8mpa	450kg/h	1200mm		10-50m/min	7433X2520X4766(mm)	12150kgs		
TPS-3300-S3-1200-A						540kg/h					16650kgs		
TPS-3300-SI/F2-1600-A		42KW		810L/H	MAX1.0mpa	500kg/h	1600mm	3300mm	10-60m/min		21000kgs		
TPS-3300-S2/F1-1600-A													
TPS-3300-S3-1600-A													



智能製造 智慧生產 共享未來

安装售后服务：

威士团队的国际销售部，技术工程师以及全球经销商为您提供专业的设备安装，本土化的售后服务和零配件安装。

注：本公司致力于不断提升产品的技术性能。本手册相关说明以交付印刷时的技术指标为准。此后的技术升级改造，恕不另行通知

联系方式：

威士团队可为全球洗衣行业提供专业的工业洗涤工厂方案，如需了解更多信息及详细联系方式，请查看官网：

www.shweishi.com

联系电话：（86 21）67665788

传真：（86 21）57874743

