



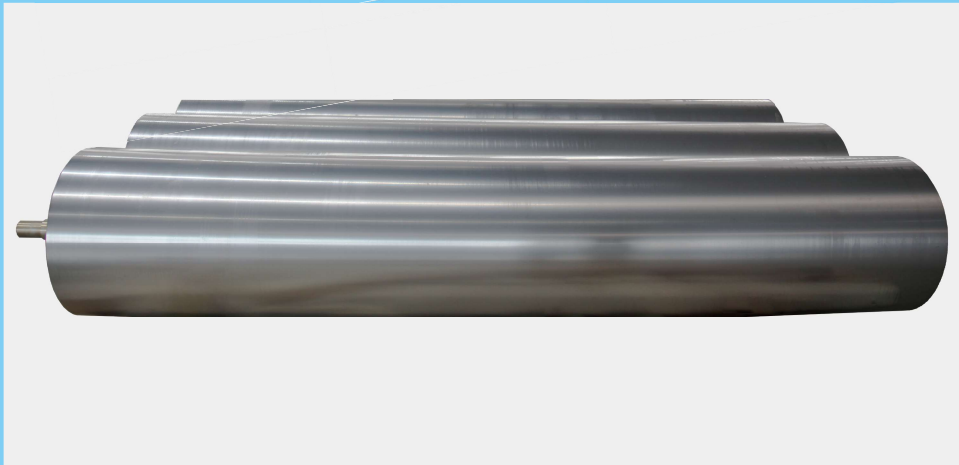
TPS-3300-SSR 槽辊结合立体烫平机系列

蒸汽加热烫平机，传统烫槽与驱动辊筒自由结合，提高布草熨烫质量

1. 最佳的熨烫质量
2. 最佳的工作产能
3. 最低的能量损耗
4. 最佳的解决方案
5. 方便维护



刚性槽



加热辊筒

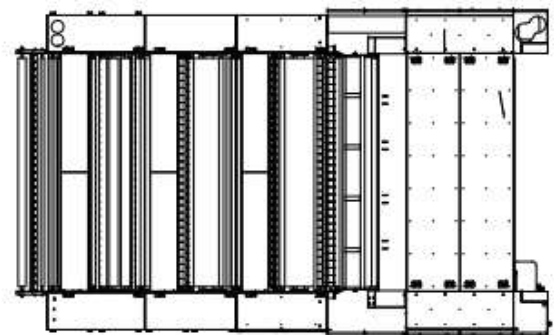
最佳的熨烫质量

通过灵活烫槽达到最佳整理质量

刚性槽 采用特殊定制厚壁低碳合金钢板精加工焊接成型，经过特别的抛光处理以保证最佳热传导性和最低的湿布草摩擦力。布草在烫槽区完成高质量熨烫，布草表面光洁平滑，高度符合酒店行业的布草平整标准。

布草上面不留任何印痕

辊烫 利用特殊技术，布草通过宽幅同步带和转动滚轮进入压光部分（表面经过精密抛光处理的加热辊筒组成），确保布草平整，不留任何痕迹，符合高端酒店行业的布草洗涤标准。



最佳的人体舒适度

利用辊烫和槽烫熨烫原理的不同，让熨烫后的布草更适合人体的舒适度：

- 辊烫熨烫后的布草纤维绒毛蓬松，槽烫板正平整，将2者有机结合，将熨烫压力和熨烫速度调整到最佳结合点，即保证了布草的平整度，又保证了熨烫后布草的舒适度。

最佳的工作产能

辊烫和槽烫的优势结合

- 有机结合辊烫和槽烫的优点，既保证了熨烫速度又保证了熨烫平整度。
- 速度最高达到50米/分钟。与威士高速送布机以及折叠机结合，每小时床单出货量可达1000条以上，被套可达700条以上。

最低的能量损耗

降低高达45%蒸汽消耗量

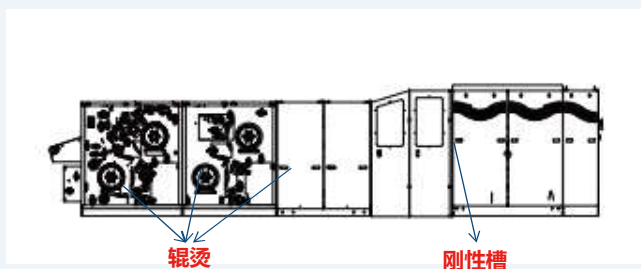
- 首先通过辊烫将布草的水分熨烫至槽烫熨烫的最佳湿度
- 然后利用槽烫将布草熨烫至最佳平整度。
- 相对于传统的槽式烫平机，蒸汽消耗量仅为500-550公斤/小时，减少高达45%，电能节约30%-40%。

最佳的组合方式

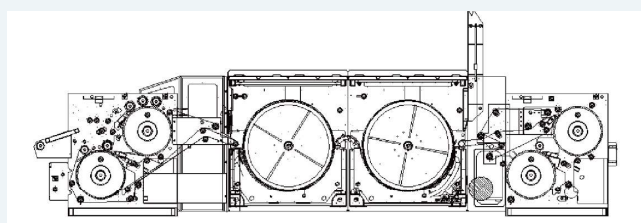
烫槽和辊筒灵活配置

可根据客户实际情况，合理配置烫槽和辊筒数量以及位置，保证最高的生产效率和最低的能量损耗。

- (1) 4棍+1刚性槽
- (2) 4棍+2刚性槽
- (3) 6棍+1刚性槽



- (4) 2个加热辊+2刚性槽+1加热辊+1吸风辊



便于维护

- 操作员可通过可视化触控面板，清晰的观察，设置和监控操作状态。
- 布草后整理区域，可通过大数据合理的连接在一起，便于操作员设置和监控整个后整理流水线工作情况。

- 在辊槽结合处设置单独打蜡装置，避免将辊烫烫带污染。
- 辊槽结合结构减少了打蜡次数，节约维护成本，减少维护次数

主要规格

槽棍结合立体烫平机系列												
型 号	电 源	功 率	压缩空气 工作压力	压缩空气 消耗量	蒸汽压力	蒸汽 消耗量	滚筒直径	刚性槽滚 滚筒直径	宽 幅	速 度	外形尺寸	净 重
TPS-3300-R6/S1-1200/650-C404P	380V/3P	27.5KW	0.6mpa	260L/H	MAX1.0MPA	550kg/h	650mm	1200mm	3300mm	3-50m/min	7750×4780×1900 (mm)	16600kgs
TPS-3300-R4/S1-1200/650-C202P	380V/3P	27.5KW	0.6mpa	260L/H	MAX1.0MPA	450kg/h	650mm	1200mm	3300mm	3-50m/min	6450×4780×1900 (mm)	12800kgs



智能製造 智慧生產 共享未來

安装售后服务：

威士团队的国际销售部，技术工程师以及全球经销商为您提供专业的设备安装，本土化的售后服务和零配件安装。

注：本公司致力于不断提升产品的技术性能。本手册相关说明以交付印刷时的技术指标为准。此后的技术升级改造，恕不另行通知

联系方式：

威士团队可为全球洗衣行业提供专业的工业洗涤工厂方案，如需了解更多信息及详细联系方式，请查看官网：

www.shweishi.com

联系电话：（86 21）67665788

传真：（86 21）57874743

