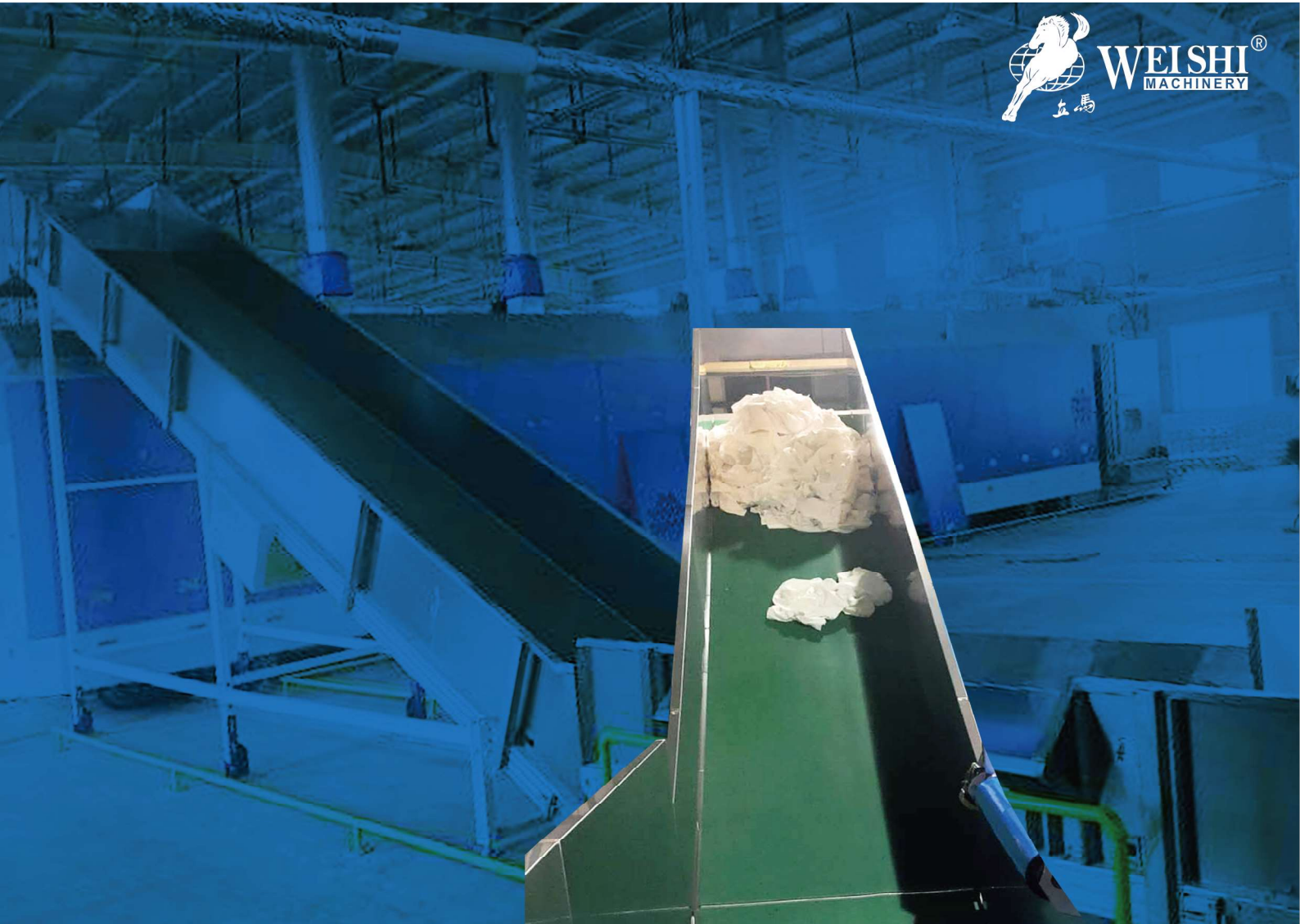


威士物料传送系列

自动化程度高，生产效率高，适用于任何洗衣房布局

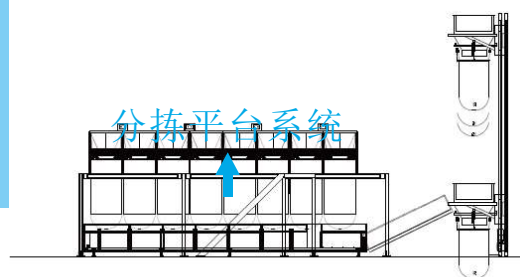
分拣平台

A 简易皮带传输分拣系统

此系统可在地面操作，无需搭配平台或挖掘地面。分拣仓可用于分拣不同种类的脏污布草，后通过吊袋输送至洗衣龙洗涤处理。

主要特征

- 单仓最大载重75KG。
- 分拣操作人员可站在地面操作。
- 分拣槽开口大，分拣能力强，准确度高。
- 分拣槽采用不锈钢材质，耐腐蚀，便于维护清洁。
- 可通过称重传感器进行电子称重，易于快速、准确的掌握称重数据，管理各批次洗涤量。



B 蜂窝式分拣平台系统

此系统可有序将不同种类的布草按照程序输送至吊袋系统，分配至一条或多条隧道式洗涤机，适用于大量布草分类数量的洗涤工厂。

主要特征

- 单仓最大载重75KG。
- 平台搭建设计，节省场地空间，为分拣操作人员提供更舒适的工作条件。
- 蜂窝式分拣口，分拣能力强，准确度高。
- 蜂窝式分拣口采用不锈钢材质，耐腐蚀，便于维护清洁。
- 可通过称重传感器进行电子称重，易于快速、准确的掌握称重数据，管理各批次洗涤量。



穿梭提升机系列

A 穿梭车

用于布草压榨后自动传送至烘干机打散或烘干。

规格

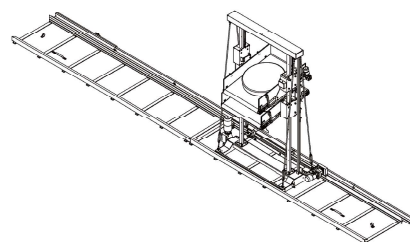
- 单饼穿梭车
- 双饼穿梭车

B 提升机

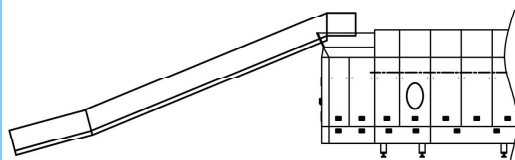
用于布草压榨或离心脱水后需要提升至较高的位置进入打散或烘干。

规格

- 布饼提升机
- 散布草提升机（轿厢式）



皮带仓式称重输送系统



自动化控制。自动按照设定好的数据，定时，定量连续提供待洗涤的脏污布草，减少等待时间，无需手动推车，减少人工劳动强度，提高生产效率。

1 减速电机驱动

威士皮带仓式称重输送机是由减速驱动电机带动包胶主动辊，带动皮带按照设定好的速度和重量送入隧道式洗涤机组。

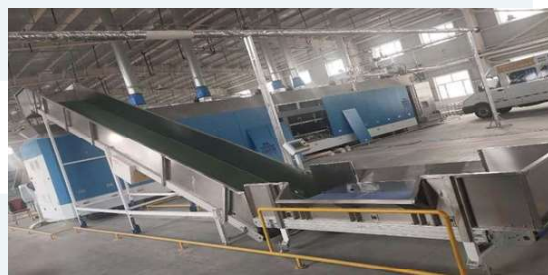
2 输送带

PVC材质的输送带为倾斜式安装，适应多种工作环境温度。输送带的送料时间间隔适应隧道式洗涤机的洗涤工艺程序，由隧道式洗涤机的PLC自动控制。根据隧道式洗涤机发出的信号自动投料，并将接收的数据自动传递给隧道式洗涤机。

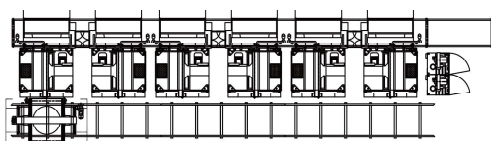


3 自称重系统

自称重系统在输送机第一装料仓。此隔仓重量能够在触摸屏显示器中清晰显示，不足重量或超重都有可视性指示。



皮带传输机



在现代化洗衣工厂，有些物流输送是吊袋和穿梭系统无法实现的，皮带输送在自动洗涤流程中扮演重要角色，非常灵活的适用于各类洗衣房布局。除了洗衣龙系统中的称重皮带机以外，还可以应用于：分拣系统中脏污布草的输送或存储；压榨后的布饼进入穿梭机的输送或存储；烘干或打散后的布草输送至后整理区等。可根据客户场地和水洗流程进行输送方案的定制。





智能製造 智慧生產 共享未來

安装售后服务：

威士团队的国际销售部，技术工程师以及全球经销商为您提供专业的设备安装，本土化的售后服务和零配件安装。

注：本公司致力于不断提升产品的技术性能。本手册相关说明以交付印刷时的技术指标为准。此后的技术升级改动，恕不另行通知

联系方式：

威士团队可为全球洗衣行业提供专业的工业洗涤工厂方案，如需了解更多信息及详细联系方式，请查看官网：

www.shweishi.com

联系电话：（86 21）67665788

传真：（86 21）57874743

