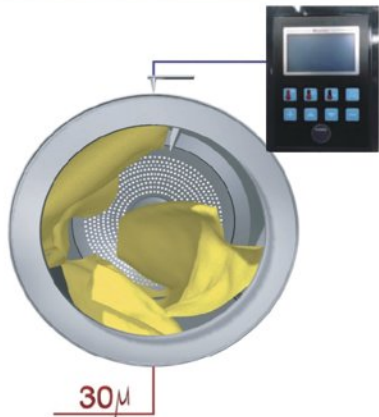


OD智能型烘干机主要结构特点

智能湿度控制系统，通过实时监测滚筒和布草的湿度， 精准的控制布草的烘干时间；
当布草达到设定的湿度值时，机器自动进入冷风降温状态；
节约烘干时间和热能（过烘干）， 改善了烘干质量（柔软度），
确保了操作的安全性（防止自燃）。



直驱
铸铝叶轮，
噪音低，
不堵塞

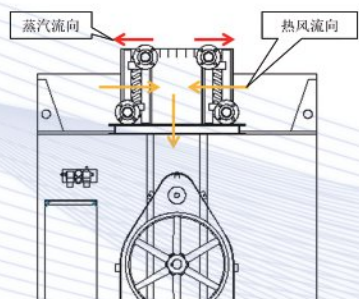


多种加热方式，
上排风结构，
方便后部检修

OD智能型烘干机可分为：燃气型/蒸汽型

OD-S智能型烘干机主要结构特点（蒸汽型）

新型立式交换器，采用逆流加热（进风与蒸汽流向相反）， 热量交换更充分， 加热温度高， 烘干速度快， 能耗降低10%以上；采用不锈钢管和整体翅片结构， 管路耐压高， 避免了水锤对普通铜管弯头及钎焊接头的冲击破坏， 工作寿命更长久。



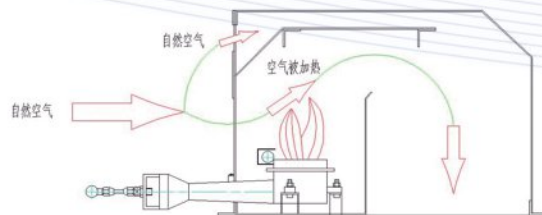
OD-G智能型烘干机主要结构特点（燃气型）

进口组件燃烧器， 燃烧充分， 热效率高， 克服了燃烧不均匀导致的布草发黄现象。

隔热层设计， 避免绒毛堆积导致自燃的安全隐患， 能量利用率更高
安全风门设计， 在没有排风或风路堵塞时不能工作。

烘干速度快（约35分钟）， 能耗更低（同比蒸汽型降低30%）。

及钎焊接头的冲击破坏， 工作寿命更长久。



上海柔龙科技股份有限公司

SHANGHAI ROULONG TECHNOLOGY CO.,LTD

地址：上海市松江区文吉路339号

NO.339 Wen Ji Road,West Technology Park,SongJiang District,Shanghai

总机：021-67276211

传真：021-67276211

邮编：201616

E-mail：roulong@roulongtech.com

网站：Http://www.roulongtech.com



智能型烘干机系列

智能型烘干机系列—OD（S\G）



技术创新点

- 电脑智能湿度自动控制，精确设置运行时间和温度，可提供多套自动程序选择
- 不锈钢内胆，特殊冲孔的高透风率，烘干速度快。
- 大口径装载门，门开口角度最大可达180度，装卸织物更方便、快捷。烘干加热器位不锈钢立式结构，提高进风面积，降低蒸汽能耗15%以上，烘干效率高。
- 自动冷风门，确保烘干后布草柔顺，避免超温安全隐患。
- 采用独特的皮带传动系统结构，噪音低，震动小，运行稳定，工作寿命长
- 铸铝大叶片风机和抽屉式大面积毛绒收集网，抽风能力更佳强劲，方便清理，确保排风系统更佳通畅。
- 加热方式：蒸汽加热、燃气加热。

型号Model	单位	OD-50	RD-50	OD-100	OD-125
容量	kg	50	50	100	125
直径	Mm	1136	1136	1448	1642
深度	Mm	954	954	1180	1220
体机	mm	922	922	1790	2534
宽度	Mm	13	1590	1632	1848
深度	Mm	15	1490	1770	1886
高度	mm	23	2650	2480	2480
驱动电机	Kw	1.5	1.5	2.2	3
风机	Kw	1.1	1.1	2.2	3
蒸汽耗量	Kg/车	70	70	130	150
燃气耗量	M3/车	3.4-4.5	3.4-4.5	5.8-6.3	7.9-9.0
燃气口径	DN	20	20	20	20
进蒸汽口径	DN	20	20	25	32
排风口径	φ	248	248	295	295
蒸汽压力	Mpa	0.4-0.8	0.4-0.8	0.4-0.8	0.4-0.8
燃气压力	Kpa	5-7	5-7	5-7	5-7
净重	kg	650		1000	1100

洁净型烘干机-RD（S\G）



技术创新点

- 全密闭不锈钢面板，整体结构，易于清洁；
- 不锈钢无焊接旋压内胆，超柔窝孔打孔技术，避免损伤新型功能高纤维纺材配置不锈钢高效过滤，双层隔热玻璃，门玻璃空气检测口；
- 烘干加热器位不锈钢立式结构，提高进风面积，降低蒸汽能耗15%以上，烘干效率高。
- 自动冷风门，确保烘干后布草柔顺，避免超温安全隐患。
- 采用独特的合金材质皮带传动轮，噪音低，震动小，运行稳定，工作寿命长铸铝大叶片风机，抽风能力更佳强劲，方便清理上排风系统更易于后部维修
- PLC控制器，“云洗”控制系统，具体数据和信息管理系统。智能湿度自动控制，精确设置运行时间和温度，可提供多套自动程序选择。
- 加热方式：蒸汽加热、燃气加热，电加热。

洗脱烘一体机-RWDB30



技术创新点

- 机体结构与60kg软器械隔离式洗脱机一致，一次洗涤烘干30kg织物，每车洗涤和烘干时间不大于100分钟
- 上端配置加热器及高效过滤器，下端配置排风口及风管，风管做保温处理；立式不锈钢加热器，加热器后端采用“吹风”结构，提高烘干速度，底部排风口有过滤装置和清理口。
- 进排水自动联动控制，可实现阶梯升温或降温控制，确保新型手术布草降温速度不高于4° C/min；具有智能湿度烘干控制功能。专用PLC控制器，可设置和选择洗涤烘干程序，客户编码，匹配布草类型和输入信息；可与RFID系统或扫描系统通讯，输入信息；具有信息追溯系统，数据和程序可存储，可联网通讯和诊断，可拷贝下载数据，可显示监控图形
- 洗脱烘一体机占地小，减少中间环节，适用于医院机动改造处理软器械
- 烘干可选用燃气加热，蒸汽加热，电加热几种形式。

型号	单位	参数
电源和功率	电制	380v, 50Hz,3相5线
	电动机 (Kw)	5.5
	变频器 (Kw)	7.5
压缩空气	安装功率 (Kw)	8.5
	供气压力 (Mpa)	0.5
天然气	耗量 (L/h)	0.1
	供气压力 (Mpa)	0.15
蒸汽	燃气型耗量(M³/车)	3
	供气压力 (Mpa)	0.4-0.6
进水/排水	蒸汽型耗量(kg/车)	60
	供水压力 (Mpa)	0.25
进风/排风	进风方式	室内进风
	排风方式	外排风
	耗量(M³/h)	0.32
长	mm	1590
宽	mm	1490
高	mm	2650

