

LL802 门窗专用硅酮耐候胶

NEUTRAL SILICONE SEALANT

产品说明

LL802 门窗专用硅酮耐候胶是一种单组分，中高模量，中性室温固化的有机硅弹性密封胶。可承受等于接缝密封±20%的位移。具有优良的耐候性和耐极限温度（-40℃～+150℃）。

主要特性

- 优良的粘接性，对大多数建筑材料如玻璃、镀膜玻璃、涂漆层金属材料，无需使用底漆；
- 中性固化，无腐蚀性；
- 优良的耐候性能，老化性能；
- 无垂流现象，可用于垂直的接口施工；
- 单组分，易于施工。

基本用途

LL802 门窗专用硅酮耐候胶适用于一般玻璃、铝材、瓷砖、木材及部分塑料的密封；适用于预制混凝土、水泥砖、砖结构、镀膜玻璃、镀锌钢板、锌铝钢板的伸缩缝接口。

典型技术参数

以上数据仅供参考，不建议用于制定规范。

项目	技术指标	
外观	细腻、均匀膏状物	
下垂度	垂直放置, mm	≤3
	水平放置	不变形
挤出性, ml/min	≥150	
弹性恢复率, %	≥80	
表干时间, h	≤3	
拉伸模量, MPa	23℃	>0.4 或 >0.6
	-20℃	
定伸粘接性	无破坏	
紫外线辐照后粘接性	无破坏	

冷拉—热压后粘接性	无破坏
浸水后定伸粘接性	无破坏
质量损失率, %	≤8

采用标准

LL802 门窗专用硅酮耐候胶符合甚至超越下列标准规范：

GB/T 14683-I-Gw-20HM。

使用限制

LL802 门窗专用硅酮耐候胶不适用于结构性装配，也不宜使用于以下情况：

- 所有会渗出油脂、增塑剂或溶剂的材料，诸如浸油木材，油底钢板缝以及某些未硫化或部分硫化的橡胶衬材和胶带等；
- 密不通风的场所（硅酮胶需要依靠大气中的水分固化）；
- 结霜潮湿的表面；
- 连续浸水的环境；
- 地底下终年潮湿的地方；
- 需要上油漆的表面，因油漆会龟裂或剥落；
- 易遭到磨损或物理破坏的地方；
- 会直接接触到食物的表面。

建筑工程技术支持

请参考凌志施工工艺手册关于最佳应用方法和接口设计。公司检测中心可通过标准实验室的测试来提供相容性试和粘接性试验。建议使用者于使用前进行自我效果粘接性测试。

施工应用方法

- 清除所有留存在接口处和装配凹陷部位的油脂、灰尘、水分、表面脏污、旧密封胶、装配附件和保护涂层等杂质及污染物。玻璃、金属必须用溶剂依照两布清洁法清理，所选溶剂为二甲苯、异丙醇等；
- 对于多孔性的材料须采用碾磨、锯割、冲洗等方法使之打胶的表面清洁、干燥；
- 按照要求，安装衬垫材料或接口填补剂，垫杆隔离物和胶带。将 LL802 门窗专用硅酮耐候胶连续不断的挤入并填满接口。在密封表面尚未结皮时，以适当的力量将密封胶压平于衬垫材料和接口表面上。修整工序必须在施工完密封胶后，及在胶表面尚未结皮前一气呵成。建议采用凸形的工具将胶面修整成凹形，不可使用肥皂加水作为修整时的辅助材料。修整完善后，立即将遮盖胶带撕掉。未固化的密封胶是绝对不允许与不可研磨的表面，如抛光的大

理石，金属或玻璃接触，因为这些多余的密封胶无法用有机或氯化的溶剂完全去除，因此这些表面必需加以遮盖，或者是在施打密封胶前要格外小心以防密封胶与这些表面接触，一旦未固化的密封胶接触到这些表面，它将会在表面上留下一层薄膜，而将会影响到基材特有的美观表面，若在不注意的情况下未固化的密封胶与接口邻近的表面接触时，必需在密封胶尚未固化前，使用二甲苯、异丙醇等溶剂清除，当使用易燃溶剂时，应遵守专门的注意事项。

颜色及包装

LL802 门窗专用硅酮耐候胶提供黑色、白色、灰色，还可根据客户要求生产特种颜色，如有需要，请与凌志公司或当地经销商联系，采用 500 mL 铝膜包装或根据客户需求提供特殊包装。

储存及有效期

属于非危险品，请储存于温度在 27°C 以下的阴凉干燥处，有效期为 12 个月。

操作安全信息

本产品资料说明书未包括安全使用须知的产品安全资料，为了使用上的安全，在操作前请仔细阅读产品及安全说明书和容器包装上的指示。产品及材料安全资料说明书可向当地代理商索取，或通过凌志网址：www.liniz.com 查询。