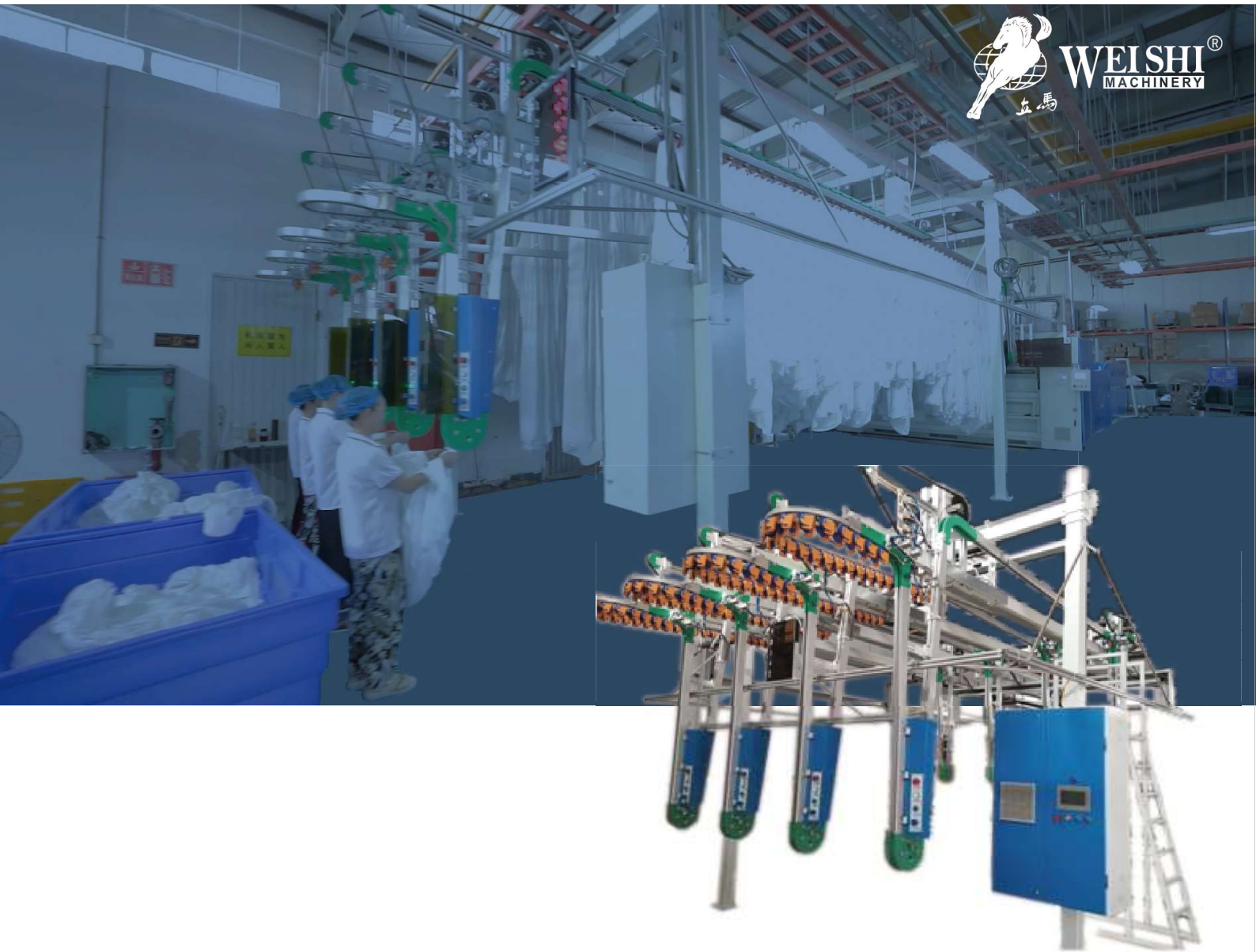




ZS/02系列 高吊中位自动暂存输送

布草预先暂存，设备效率最大化

1. 最佳的送进技术
2. 最佳的整理效果
3. 最佳的通用性和生产率



高速中位自动暂存输送系统采用国际先进技术理念，自主研发生产。是床单、被套等织物进入熨平机前对其进行存储和输送，使织物处于理想状态进行熨平而后折叠。广泛应用于大型社会洗涤工厂等单位。

最佳的送进技术

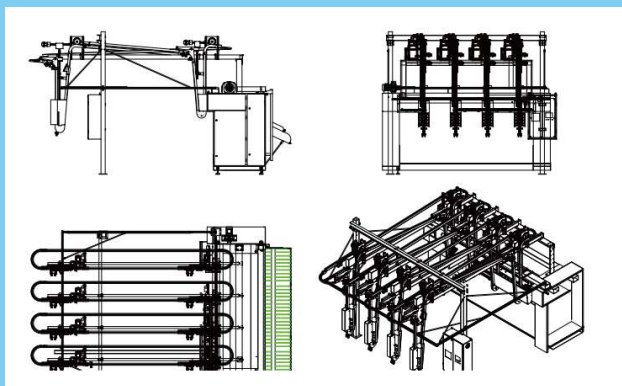
威士ZS/02系列高吊中位自动暂存输送系统利用单角上料，布草悬空后，更容易找到布草另一边角，上料速度快，并且在上料过程中更容易发现混入的杂物或污损布草。

改善工人工作环境：上挂人员离烫平机热源较远，有效改善工作环境。

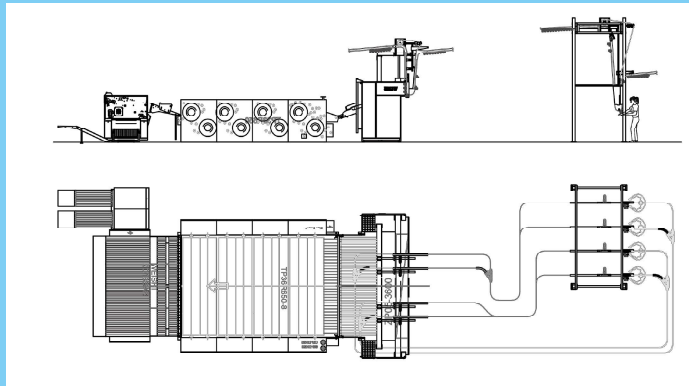
适应场地环境：利用轨道输送的功能可将上挂点放置在离烫平机较远的位置，可在烫平机前方直排、可加装弯轨在烫平机左、右方排列，方便灵活，有效利用场地空间。



智能分轨技术：每根轨道上均有装传感器监测回来数量，利用电脑控制的触摸屏，可显示系统每个轨道上的现存数量智能分配，确保每个工位上的夹子分配均匀，保证正常生产流程，有序、稳定的进入展布隧道。



ZS/02A（点对点输送）高吊中位上料站、投入站及轨道相关布局图



ZS/02B（择位输送）高吊中位上料站、投入站及轨道相关布局图



双通道输送



单通道输送

提高工作效率

威士ZS/02系列高吊中位自动暂存输送带带有暂存功能，提前将布草悬挂在轨道上，不受人为主观因素影响，设备发挥最大效率，同时布草水份也可得到自然蒸发，提高工作效率。

功能齐全

医疗、铁路等较小的布草可选用双通道送进展布。

酒店、宾馆等较大的布草选用单通道送进展布。

具有预展功能，在空中提前打开布草，有效节约展布时间。

备用上料架（可选配）。



预展功能

备用上料站

最佳的通用性和生产率

根据实际使用需求，单台烫平线上料站可选3个或4个，可选择1个通道或2个通道送进大件布草，根据实际使用需求，定制轨道储存量，标准可储存80条布草，展布速度最高可达60m/min。根据布草大小，循环时间为3.0s-4.0s。

也可多台熨烫线并联，采用多工位上料站可并联2台甚至更多的烫平线，利用分轨技术将不同的布草输送到指定的烫平线。

场地适应性佳，配置威士高速烫平线可最大程度提高生产效率。



输送轨道

主要规格

高速中位自动暂存输送									
型 号	电 压	功 率	处理布草种类	工作站数量	提升速度	最大处理能力	压缩空气	耗气量	外形尺寸
ZS/02A-(G4)	380V	6KW	床单，被套	4	10-60m/min	1200pcs/h	0.6MPa	30L/min	6000X6000X4000(mm)
ZS/02B-G4/F4	380V	定制	床单，被套	定制	10-60m/min	1200pcs/h	0.6MPa	定制	根据场地定制



智能製造 智慧生產 共享未來

安装售后服务：

威士团队的国际销售部，技术工程师以及全球经销商为您提供专业的设备安装，本土化的售后服务和零配件安装。

注：本公司致力于不断提升产品的技术性能。本手册相关说明以交付印刷时的技术指标为准。此后的技术升级改造，恕不另行通知

联系方式：

威士团队可为全球洗衣行业提供专业的工业洗涤工厂方案，如需了解更多信息及详细联系方式，请查看官网：

www.shweishi.com

联系电话：（86 21）67665788

传真：（86 21）57874743

